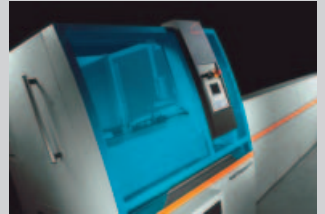


KASTO Gesamt-Programm: Metall wirtschaftlich sägen und lagern.

Kompetenz auf der
ganzen Linie.

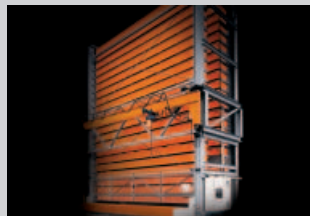
Seit über 160 Jahren steht KASTO für Qualität und Innovation und bietet das komplette Programm von Metallsägen sowie von Lagersystemen. Durch die kontinuierliche Entwicklung neuer Technologien und eine permanente Optimierung von Maschinenkonzepten ist KASTO heute Weltmarktführer beim Sägen und Lagern von Metall.

Sägemaschinen
von KASTO



Einfache Bügelsägemaschinen oder Hochleistungs-Bandsägeautomaten zur rationellen Verarbeitung von Stabmaterialien und Blöcken aller Qualitäten; KASTO hat für jeden Bedarf die richtige Lösung: Universal-Band- und Kreissägen für den leichten und mittleren Einsatz, Bügelsägen mit der von KASTO erfundenen, bogenförmig-stoßenden Schnittbewegung und Produktions-Band- und Kreissägen für mittlere und schwerste Einsätze.

Lagersysteme
von KASTO



Schneller Zugriff, hohe Raumnutzung und optimale Lagerübersicht; Das sind die Qualitäten von KASTO-Lagersystemen: Vollautomatische Sägezentren, Langgut- und Blechlager als Kragarm-, Kassettenlager und Kommissioniersysteme. Kombinierte Säge- und Lagersysteme sowie Lagerverwaltungsrechner: KASTO liefert die komplette Anlage einschließlich der Software aus einer Hand.

Service
von KASTO



Die umfangreichen Service-Dienstleistungen beginnen bei Inbetriebnahme und Schulung – und hören danach noch lange nicht auf. Wartungs-Konzepte, Service-Verträge, schnelle Verfügbarkeit von Ersatzteilen oder auch die Vor-Ort-Instandhaltung gehören ebenso dazu wie individuelle Beratung und die prompte Hilfe bei der Wartung dank qualifiziertem Tele-Service. Typisch KASTO: Service gibt es natürlich weltweit.

Ihr KASTO Partner

KASTO
Maschinenbau GmbH & Co. KG
Industriestr. 14
77855 Achern/Deutschland
Telefon +49 7841 61-0
Telefax +49 7841 61-355
E-Mail kasto@kasto.de
Internet <http://www.kasto.de>


KASTO®

Block- und Platten-Bandsägen für Längsschnitte.



KASTO Blockbandsägen: Große Abmessungen effizient trennen.

Blöcke, Platten, Ausklingschnitte:
mit den KASTO Blockbandsägen.

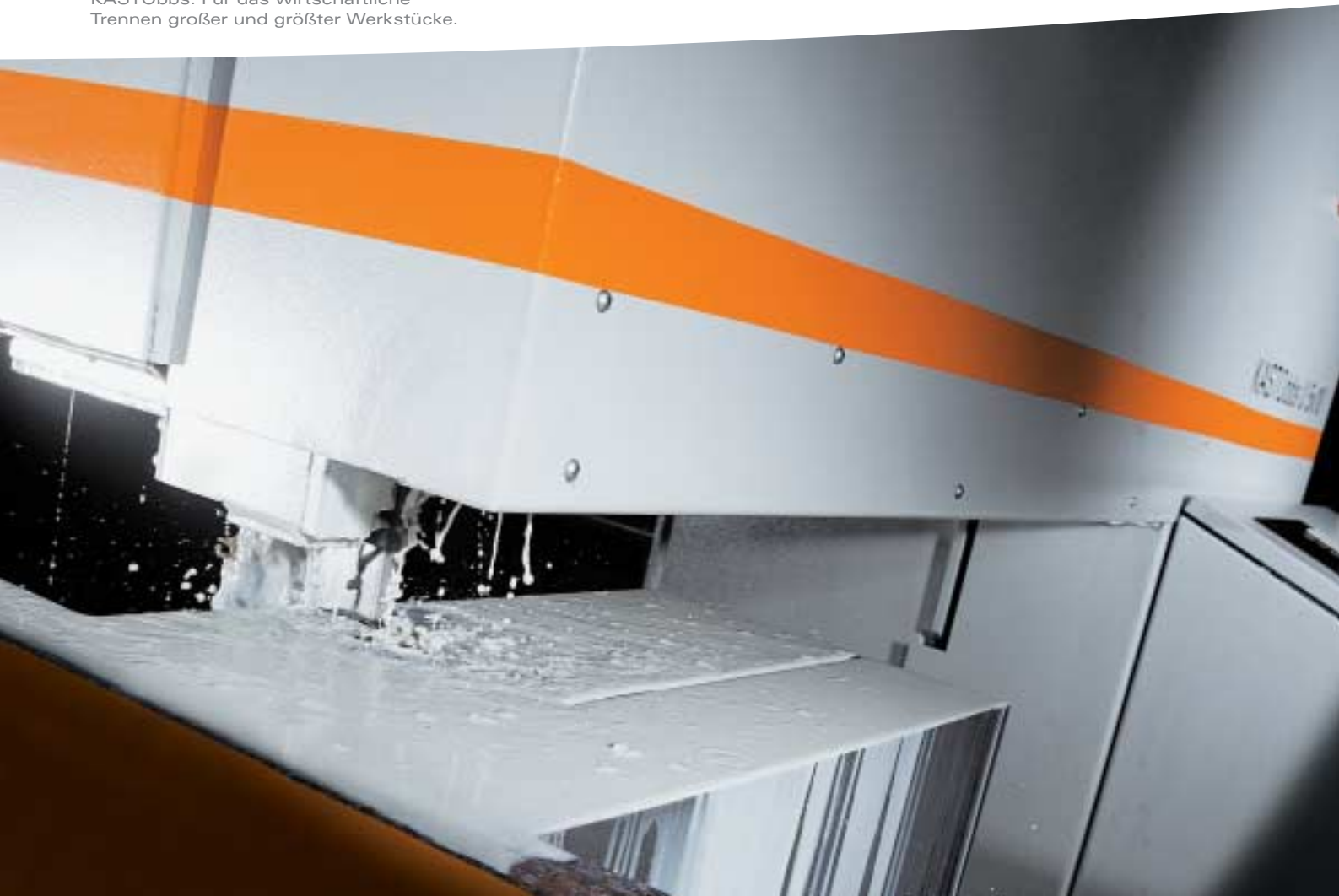
Die ideale Sägemaschine, um aus Walzblöcken oder -platten, Vierkant oder Flachmaterialien in unterschiedlichsten Maßen zu konfektionieren: KASTO Blockbandsägen in Langschnittrbeitsweise. Dieses Arbeitsprinzip eignet sich perfekt für das Trennen von Blöcken und Platten, das Besäumen von Plattenlagen sowie für Ausklingschnitte. Durch Einsatz von Bi-Metall- oder Hartmetallbändern können alle Materialqualitäten von Aluminium bis zu schwerst zerspanbaren Werkstoffen mit hohen Zerspanungsleistungen getrennt werden. Beim Einsatz in der Stahlerzeugung und im Stahlhandel haben sich die KASTO Blockbandsägen genauso bewährt wie im Werkzeug- und Formenbau.

Schnittlängen bis zu 12.000 mm!

KASTO Block- und Plattensägen werden von 360 mm bis 1.860 mm Schnitthöhen gebaut, je nach Tischlänge sind maximal Schnittlängen von 2.000 mm bis 12.000 mm möglich.

Alle Maschinen bieten eine stufenlose Fernverstellung der Bandgeschwindigkeit über Plus-Minus-Taster am Bedienpult. Ein breites Zubehörangebot an Transport, Mess- und Spannvorrichtungen komplettiert die Anpassungsmöglichkeiten. Zum Beispiel beschleunigen optionale Werkstückanschläge mit digitaler Anzeige das Einrichten. Mechanische Spannvorrichtungen fixieren unterschiedlichste Materialformate sicher auf dem Auflagetisch. Hydraulisch heb- und senkbare Rollenschienen bzw. Kugelhebetische erlauben die schnelle Positionierung schwerster Werkstücke.

KASTObs: Für das wirtschaftliche
Trennen großer und größter Werkstücke.





Beim Längsschnitt der KASTO Block- und Platten-Bandsägen verfährt die Sägeeinheit, nicht das Werkstück.

**Wirtschaftlich, vielseitig
und Platz sparend.**

Charakteristisch für die KASTO Block- und Plattenbandsägen ist die Längsschnittarbeitsweise. Dabei verfährt die Sägeeinheit mit seitlich angeordneten, vorgespannten Rollen auf präzise bearbeiteten Laufschiene. Das Werkstück bleibt auf dem Säge Tisch fixiert. Das ergibt einen um ca. 50 % geringeren Platzbedarf und somit reduzierte Raumkosten. Die verwindungssteife Schweißkonstruktion des Sägeaggregates mit anpassbarer Höhe der Bandführungen ermöglicht hohe Laufruhe und vibrationsfreies Arbeiten für präzise Ergebnisse. Folge: kürzere Schnittzeiten und höhere Werkzeugstandzeiten. Für niedrige Schnittzeiten sorgt der elektronisch gesteuerte Sägevorschub, denn er kann optimal an die Werkstoffqualität und den Materialquerschnitt angepasst werden. Die Geschwindigkeit des Sägebandes ist ebenfalls stufenlos verstellbar.

Durchdachtes Konzept für Mensch und Technik.

Sichere und einfache Bedienung.

Für beste Übersicht, Blick auf das Werkstück und gefahrlose Kontrolle des Schnittvorganges befinden sich alle Anzeige- und Bedienelemente auf dem mitfahrenden Steuerpult. Die optionale Infrarot-Fernbedienung steuert die Bewegungen des Sägerahmens sowie die horizontale und vertikale Bewegung angetriebener Rollenschienen – für mehr Bewegungsfreiheit und Kontrolle beim Einrichten.

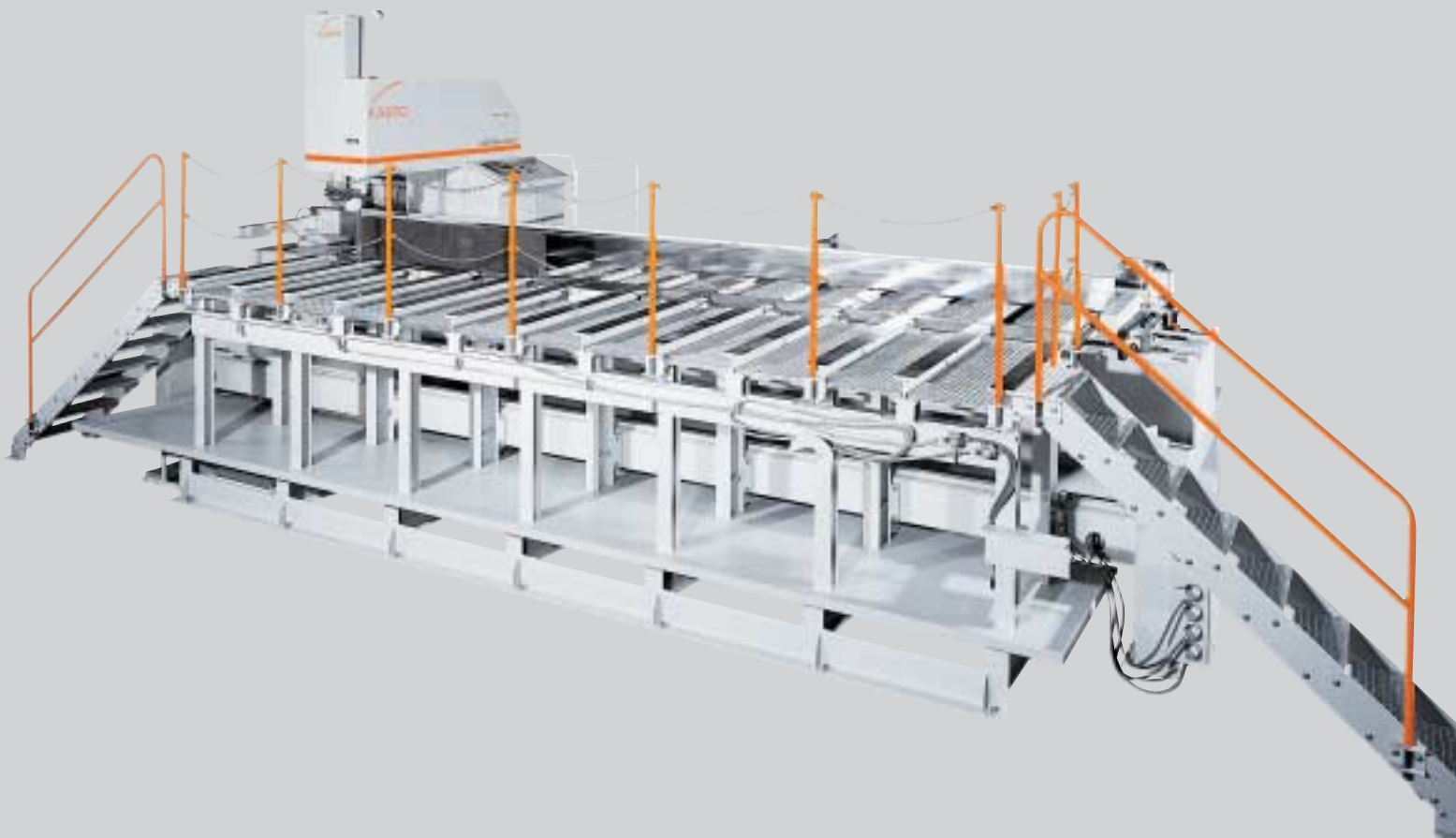
Bei allen Modellen der KASTObbs-Baureihe sind die hydraulisch vorgespannten Hartmetallgleitführungen mit einer Freihubeinrichtung ausgestattet, um einen Bandwechsel schnell und einfach durchführen zu können.

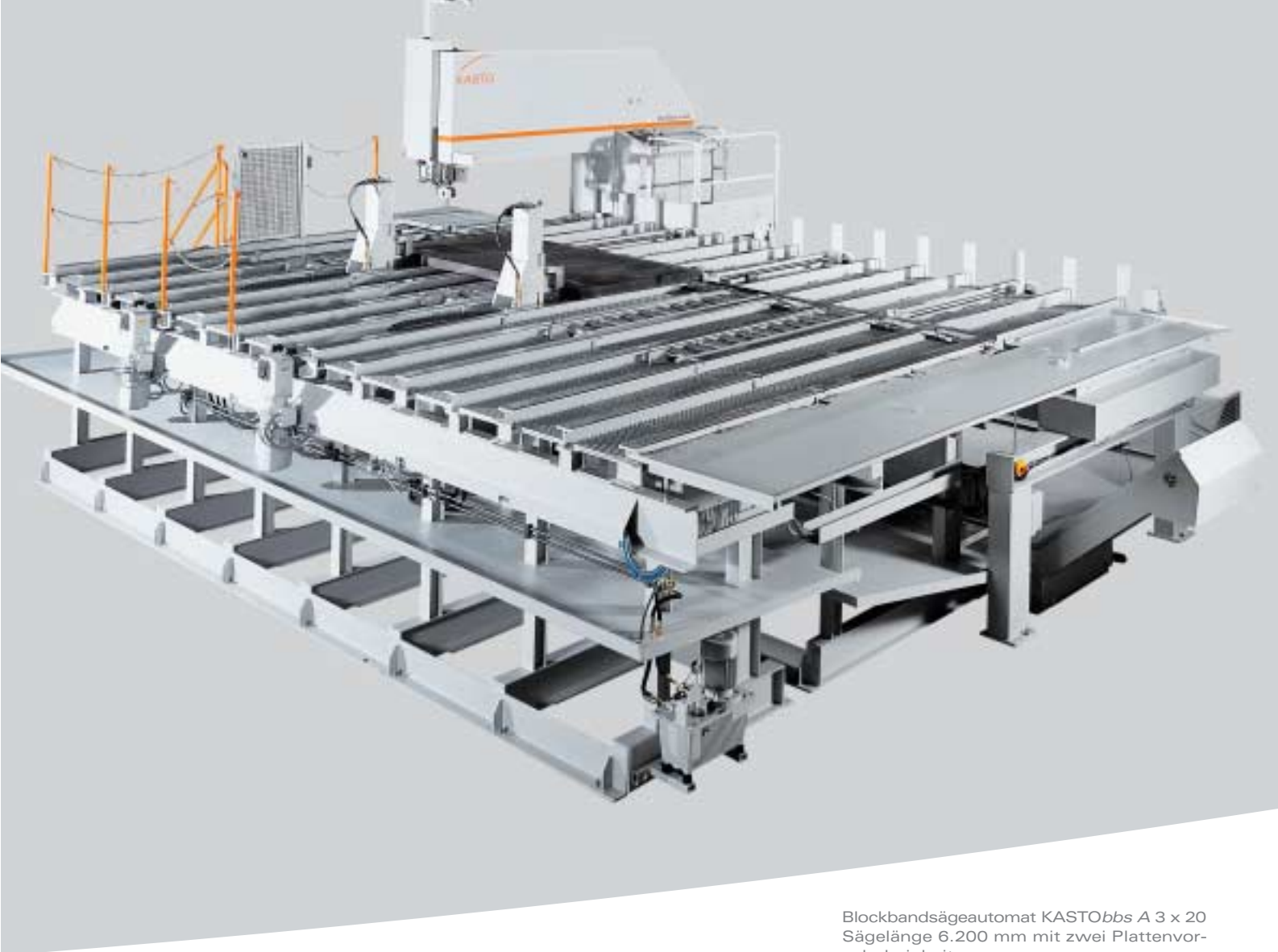
Volle Kontrolle: KASTO CompactControl und Posimod-ATC.

Einfache Bedienung, weniger Ausschuss, mehr Wirtschaftlichkeit: mit der Sägesteuerung KASTO CompactControl! Softkey-Funktions-tasten mit leicht verständlichen Symbolen erleichtern den Umgang mit der Maschine. Die logische Benutzerführung liefert alle wichtigen Zustands- und Störmeldungen im Klartext. Die wirtschaftlichen Komponenten der KASTO CompactControl: Auftragspeicher für 30 Datensätze mit Längen-/ Stückzahl-Kombinationen.

Die optionale Sägesteuerung Posimod-ATC passt anhand vorher im Technologiespeicher hinterlegter Materialdaten den Sägevorschub und die Schnittgeschwindigkeit an die Qualität und Dimension des Materials an. Insgesamt können 1.000 verschiedene Materialien in 12 Materialgruppen und 100 Sägeaufträge (Längen-Stückzahl-Kombinationen) gespeichert werden.

KASTObbs U 5 x 10 mit Laser und Zusatztreppe (Sonderausstattung).





Blockbandsägeautomat KASTObbs A 3 x 20
Sägelänge 6.200 mm mit zwei Plattenvorschubeinheiten.

Automatisierungsmöglichkeiten zur KASTObbs.

- Sägesteuerung Posimod-ATC mit Auftragsspeicher und Technologiespeicher für Materialdaten wie Qualität und Dimension.
- Zusatztisch und automatische Vorschubeinheiten machen aus jeder KASTObbs U eine automatische KASTObbs A.
- Hydraulisch angetriebene Rollenschienen für Lasten bis zu 7,5 t/Schiene mit separatem Hydraulikaggregat
- Elektromotorisch verfahrbarer Werkstückanschlag
- Elektro-Permanent-Spannmagneten für den vorderen und den hinteren Materialauflagetisch

Auf höchste Präzision fixiert.

KASTObbs: Höchstleistung für die Schwerindustrie.

Die ideale Sägemaschine für den Hochleistungsbetrieb verblüfft trotz ihrer beeindruckenden Präsenz mit ruhiger Souveränität. Ob schwere Gewichte oder große Abmessungen, die KASTObbs überzeugt durch ein sehr gutes Handling und einen hohen Automatisierungsgrad. Alle Bedienelemente sind an einem mitfahrenden Bedienpult angeordnet. Das bedeutet: sicherer Blick auf Werkstück und Sägeband sowie perfekte Kontrolle über den Arbeitsprozess. Durch einen elektronisch gesteuerten Sägevorschub wird eine optimale Vorschubeinstellung garantiert. Robust in der Führung und in der Bauweise qualifiziert sich die KASTObbs für alle Einsätze in der Schwerindustrie. Die Schweißkonstruktion am Sägeteil, eigens für den schweren Betrieb entwickelt, ermöglicht eine erstaunliche Laufruhe, praktisch ohne Vibrationen. Das Ergebnis: eine Verkürzung der Schnittzeiten und eine optimale Ausnutzung der Bandstandzeit. Das Optimum für alle qualifizierten Sägearbeiten, ob im Stahlhandel oder in Stahlwerken: KASTObbs.

Schnittstelle Mensch-Maschine: die serienmäßige Sägemaschinen-Steuerung *CompactControl*.



Das Sägeaggregat verfährt auf gehärteten Laufrollen auf verschleißfesten Laufschielen.



Hydraulisch vorgespannte Hartmetallgleitführungen des Sägebandes, mit Freihub für Bandwechsel.



In der 0°-Stellung sägt die KASTObbs längs zur Rollenbahn.



Optional erhältlich: hydraulische Spannvorrichtung zum Fixieren von Platten.



Sägerichtung quer zur Rollenbahn nach Bandverdrehung um 90°.





Laserlampe zur Projektion der Schnittlinie auf das Werkstück.



Mechanischer Werkstückanschlag, schnell und einfach einstellbar.



Hydraulischer Werkstückanschlag zur Positionierung von Platten bei Blockbandsägeautomaten.



Spannmagnete für kleine Werkstücke, Haftkraft bis 45.000 Newton.



Handlinghilfe für schwerste Werkstücke: hydraulisch heb- und senkbare, angetriebene Rollenschienen.



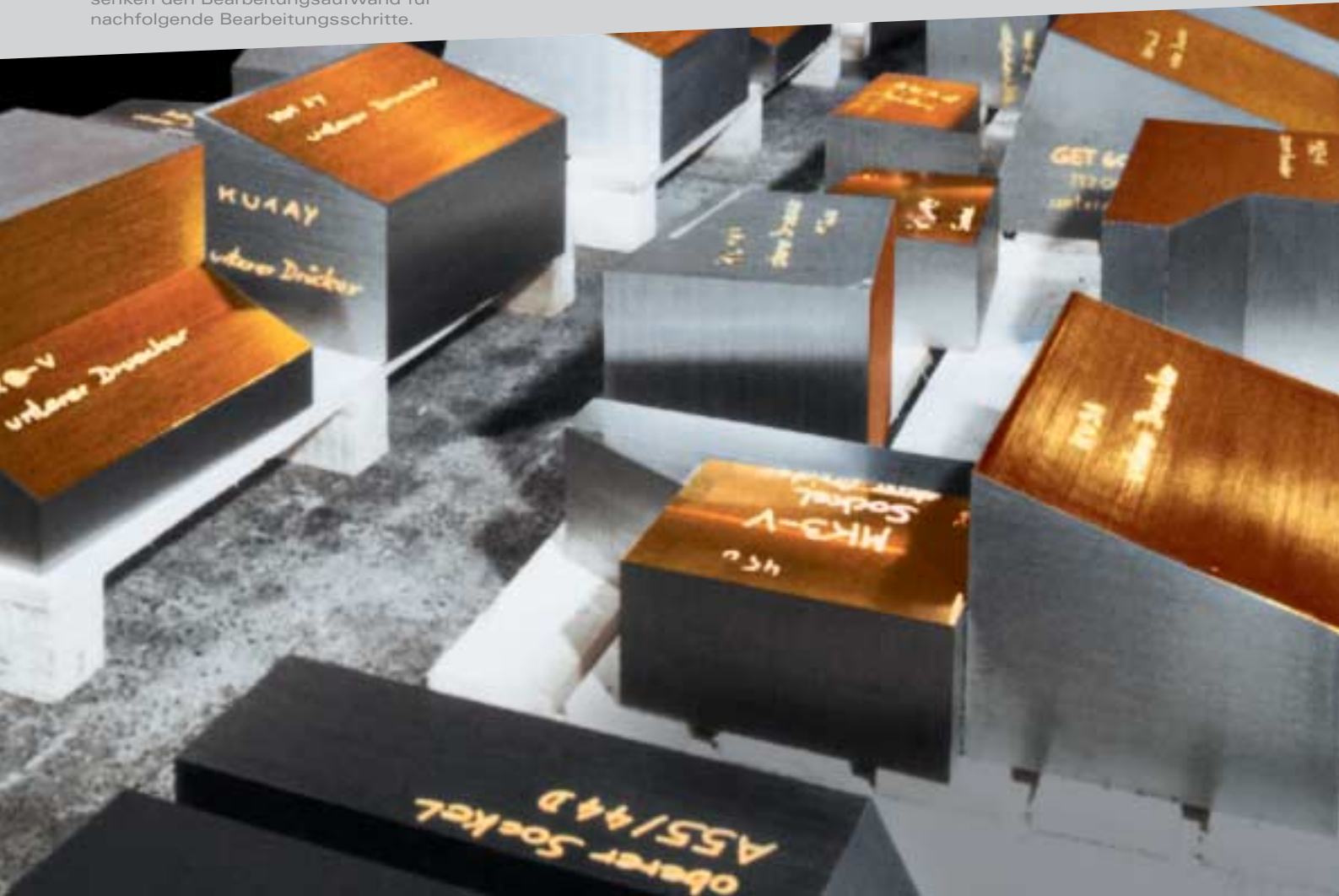
Für perfekte Übersicht und Mobilität beim Einrichten der Maschine: Kabellose Infrarot-Fernsteuerung.

KASTObbs
Zusatzausstattungen:

- Zusätzliche Anschlagplatte
- Mechanischer Werkstückanschlag
- Motorisch verstellbarer Werkstückanschlag
- Zusatzaufлагeträger
- Manuelle Spannvorrichtung
- Infrarot-Fernsteuerung des Sägeaggregates
- Hydraulikheizung
- Schaltschrankheizung
- Kühlmittelheizung
- Laserlampe
- Spannmagnete für Innen- und Außentisch
- Heb- und senkbare Rollenschienen

Technische Daten KASTObbs	U 3 x 6	U 3 x 20 ²⁾	U 4 x 16 ²⁾	U 5 x 10
Antriebsleistung	3,5 / 6,0 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW
Schnittgeschwindigkeit (stufenlos)	12 - 130 m/min	14 - 75 m/min	14 - 75 m/min	14 - 75 m/min
Schnitthöhe	420 mm / 400 mm ¹⁾	420 mm	520 mm	620 mm
Schnitthöhe mit Schnittüberwachung	360 mm / 340 mm ¹⁾	360 mm	460 mm	560 mm
Schnitttiefe	660 mm	2.060 mm	1.660 mm	1.060 mm
Schnittlänge von - bis (1.000 mm-Schritte)	2.000 - 6.000 mm	3.000 - 7.000 mm	3.000 - 7.000 mm	3.000 - 6.000 mm
Tragkraft je 1.000 mm Tischlänge (Außentisch)	4 t	8 t	8 t	8 t
Tischauflagebreite (Außentisch)	1.200 mm	2.000 mm	1.500 mm	1.500 mm
Tischauflagebreite (Innentisch)	660 mm	2.060 mm	1.660 mm	1.100 mm
Tischauflagehöhe	1.285 mm	1.550 mm	1.550 mm	1.350 mm
Abmessungen bei Schnittlänge 3.000 mm				
Länge	6.585 mm	6.850 mm	6.850 mm	6.650 mm
Breite	2.995 mm	5.690 mm	5.000 mm	3.830 mm
Breite bei geöffneter Schutzhaube	3.585 mm	7.060 mm	6.360 mm	5.010 mm
Höhe (ohne Laser)	2.750 mm	3.215 mm	3.490 mm	3.620 mm
Tragkraft (Außentisch)	12 t	26 t	24 t	24 t
Gewicht	8.000 kg	16.500 kg	15.000 kg	14.000 kg

Konturnah gesägte Blöcke und Platten senken den Bearbeitungsaufwand für nachfolgende Bearbeitungsschritte.



U 6 x 16	U 8 x 10	U 8 x 20	U 10	U 12 x 15	U 18 x 15
7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	5,5 - 8,0 kW	5,5 - 10,0 kW
14 - 75 m/min	14 - 75 m/min	14 - 75 m/min	14 - 75 m/min	8 - 80 m/min	8 - 80 m/min
720 mm	920 mm	920 mm	1.120 mm	1.320 mm	1.920 mm
660 mm	860 mm	860 mm	1.060 mm	1.260 mm	1.860 mm
1.660 mm	1.060 mm	2.060 mm	1.060 mm	1.560 mm	1.560 mm
3.000 - 6.000 mm	3.000 - 6.000 mm	6.000 mm	3.000 - 6.000 mm	3.000 - 7.000 mm	3.000 - 4.000 mm
8 t	8 t	8 t	8 t	10 t	20 t
1.500 mm	1.500 mm	2.000 mm	1.500 mm	2.000 mm	2.000 mm
1.660 mm	1.100 mm	2.060 mm	1.100 mm	1.560 mm	1.560 mm
1.550 mm	1.340 mm	1.550 mm	1.350 mm	1.710 mm	1.710 mm
6.850 mm	6.650 mm	9.850 mm ³⁾	6.650 mm	7.000 mm	7.650 mm
5.000 mm	3.830 mm	5.915 mm	3.830 mm	5.180 mm	5.450 mm
6.360 mm	5.010 mm	7.325 mm	5.010 mm	6.315 mm	6.660 mm
3.490 mm	3.620 mm	3.560 mm	3.820 mm	5.265 mm	6.450 mm
24 t	24 t	48 t	24 t	50 t	70 t
15.000 kg	14.000 kg	21.200 kg	14.500 kg	24.600 kg	30.500 kg

¹⁾ bei Schnittlänge 5.000 und 6.000 mm

²⁾ auch als Automatik-Version lieferbar

³⁾ Schnittlänge 6.000 mm

Senkt Kosten und spart Zeit:
konturnahe Auslinkschnitte.

Die KASTObbs erschließt durch ihre universellen Einsatzmöglichkeiten eine breite Auftragsvielfalt. So zum Beispiel die Anarbeitung ab „Losgröße 1“ in Form von konturnah gesägten Blöcken und Platten. Der Bearbeitungsaufwand für nachfolgende Bearbeitungsschritte, insbesondere Fräsvorgänge, wird dadurch bedeutend reduziert. Weiterer Vorteil: die ausgesägten „Abfallstücke“ bleiben für eine weitere Verwendung erhalten (Formbeispiele siehe Abbildung links). Das reduziert auch die Abmessungsvielfalt und damit die Kapitalbindung im Lagerbestand.

Hohe Wirtschaftlichkeit: Hier zeigt sich der „KASTO-Effekt“.

KASTO sorgt durch Investition in konstruktive Feinheiten nicht nur für die Kürzung von Nebenzeiten, sondern auch für lange Standzeiten der Sägebänder, und zwar durch hervorragende Lauf-ruhe sowie durch großzügige Auslegung aller Maschinenkomponenten. Sämtliche Baugruppen haben sich im robusten Betrieb in der Schwerindustrie rund um den gesamten Erdball bestens bewährt.

Günstige Lösung für hohe Ansprüche.

Klein im Preis, groß in der Wirkung.

Die KASTO*blo*c oder KASTO*pl*ate besticht in Preis und Präzision. Die „light“-Version der KASTO*bb*s ist sparsam im Preis, geizt aber nicht mit Leistung: Sie bringt alle Vorteile der „Großen“ mit – dieselbe Vorschubeinheit, dieselbe Zerspanungsleistung, die gleiche Schnittgenauigkeit. Und dieselbe, sehr gute Zugänglichkeit. Alle Werkstücke sind auf dem Tisch mit der Hand erreichbar. Kühlmitelraum und Späneförderer sind im Tisch integriert, die Länge des Späneförderers ist identisch mit der Sägelänge.

Sicheres Handling.

Die KASTO*blo*c oder KASTO*pl*ate ist top, wenn es um kleinere Blockabmessungen bzw. geringere Plattengewichte (bis 6 Tonnen) geht. Bei der KASTO*blo*c oder KASTO*pl*ate sitzt jede Handbewegung. Ideal für das Aufsägen von Reststücken sind bei KASTO*blo*c oder KASTO*pl*ate die optimalen Handlingshilfen. So lässt sich ein Block von einer Tonne mit einem Finger bewegen. Dabei sorgt auch bei der KASTO*blo*c oder KASTO*pl*ate das mitfahrende und schwenkbare Bedienpult für viel Übersicht und Sicherheit.





Hydraulische, elektronisch überwachte Sägebandspannung, obere Bandführung hydraulisch höhenverstellbar.



Steckbare Spannvorrichtung mechanisch.



Mechanischer Messanschlag mit digitaler Anzeige, schnell und einfach einstellbar.



Einfacher und schneller Sägebandwechsel durch gute Zugänglichkeit.



Leichtes Handling schwerer Blöcke und Platten durch hydraulisch heb- und senkbare Kugelrolltische.



Außentischverbreiterung zur Verarbeitung groß dimensionierter Werkstücke.

Technische Daten

KASTOplate U 3

KASTObloc U 5

Antriebsleistung	4,0 kW	4,0 kW
Schnittgeschwindigkeit stufenlos	17 - 110 m/min	17 - 110 m/min
Schnitthöhe ohne Schnittüberwachung	320 mm	580 mm
Schnitthöhe mit Schnittüberwachung	280 mm	540 mm
Schnitttiefe	660 mm	660 mm
Schnittlänge	2.100 - 3.100 - 4.100 mm	2.100 - 3.100 - 4.100 mm
Tragkraft (Außentisch)	3,5 - 5,0 - 6,0 t	3,5 - 6,0 - 6,0 t
Tragkraft (Innentisch)	3,5 - 5,0 - 4,0 t	3,5 - 5,0 - 4,0 t
Tischauflagebreite	660 mm	660 mm
Tischauflagehöhe	1.200 mm	1.200 mm
Länge	4.560 - 5.560 - 6.560 mm	4.560 - 5.560 - 6.560 mm
Breite inkl. Gitterrost	2.610 mm	2.610 mm
Höhe	3.200 mm	3.200 mm
Gewicht	7.500 - 8.000 - 8.500 kg	7.500 - 8.000 - 8.500 kg