



Vertikalsägen für Blöcke und Platten Kraftpakete für große Werkstücke

Übersicht der KASTO Block- und Plattensägen

Effizienter sägen in Produktion und Fertigung

Ob für den Maschinen- und Werkzeugbau, den Stahl- und Metallhandel, die Luft- oder Schiffahrtindustrie: Mit seinem breiten Sortiment an Block- und Plattensägen bietet KASTO für jeden Anwendungsfall die optimale Lösung. Unsere robusten und leistungsfähigen Maschinen überzeugen bei Serienschritten mit kurzen Taktzeiten genauso wie bei großen Materialdimensionen oder schwer zu zerspanenden Werkstoffen. Halb- oder Vollautomat, kleine oder große Werkstücke: Wir liefern Ihnen für Ihre ganz spezielle Aufgabenstellung die perfekte Säge.

Die Block- und Plattensägen von KASTO punkten allesamt durch ihre solide Bauweise. Intelligente Steuer-

ungen und intuitive Bedienkonzepte sorgen für minimale Nebenzeiten und maximale Produktivität.

KASTOapp hat den Überblick

[Live-Statusüberblick über Ihre Sägemaschine](#)

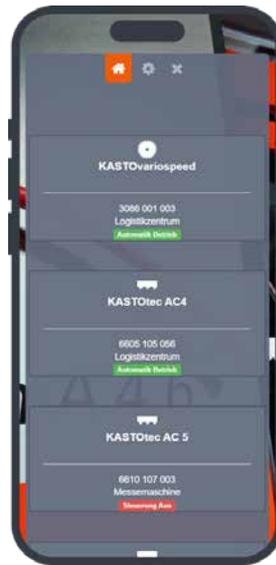
Für die Nutzung der KASTOapp ist keine Installation notwendig. Durch ihr Responsive Design passt sie sich flexibel an die Größe des jeweiligen Endgerätes an. Anwender können mithilfe eines Browsers per Smartphone, Tablet oder Computer jederzeit und

Quickfinder für die richtige Maschinen-Baureihe

	KASTOvertical	KASTObloc U / A	KASTObbs U / A	KASTOcross U / A
Seitenzahl	4	6	10	20
Automatisierungsgrad				
Einzelchnitt vollautomatisch	■	■	■	■
Serienschnitt vollautomatisch	□	■	■	■
Schnittart				
90°-Schnitt	■	■	■	■
Ausklingschnitt	■	□	□	-
Material				
NE-Metalle	■	■	■	■
Baustähle	■	■	■	■
Werkzeugstähle	■	■	■	■
Rostfreie Stähle	■	■	■	■
Sonderstähle	■	■	■	■

von überall den Status der Sägemaschinen abfragen, überwachen und im Bedarfsfall schnell reagieren.

Die übersichtlich und intuitiv aufgebaute KASTOapp liefert Benutzern auf einen Blick die wichtigsten Informationen zu allen Sägemaschinen, die mit der neuesten Steuerungsgeneration ausgestattet sind. Der Benutzer erhält genaue Auskünfte über alle relevanten Parameter während des Sägebetriebs. Weitere Informationen dazu finden Sie auch in unserer Broschüre „KASTO Smart Solutions“



Maschinen- bzw. Statusübersicht



Schicht-/Tageshistorie



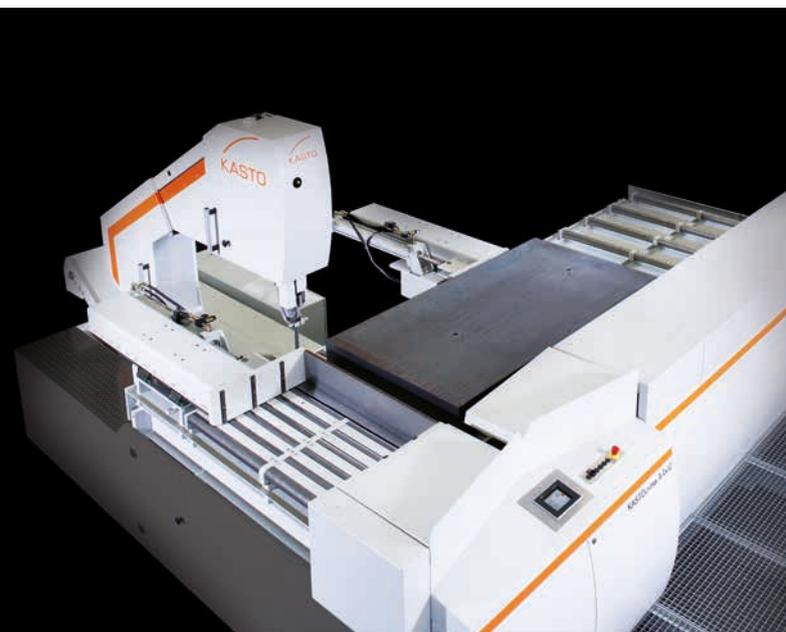
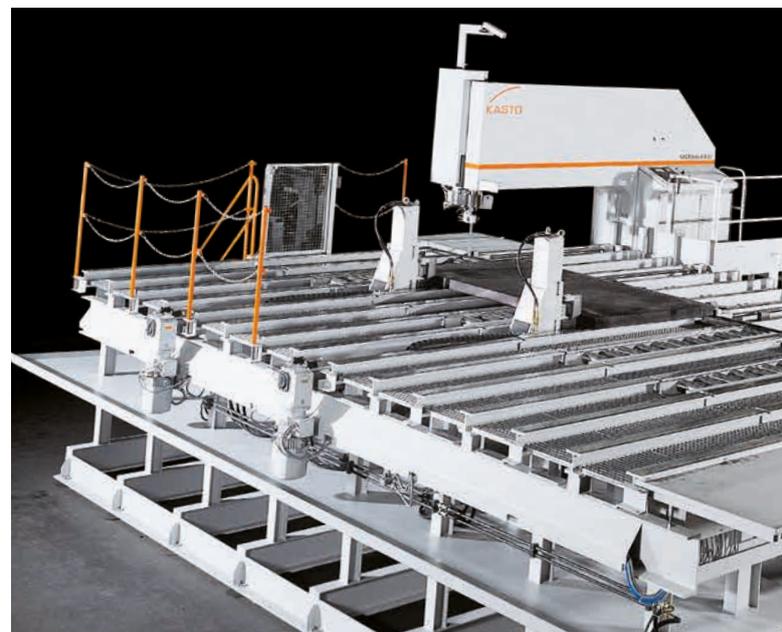
KASTOvertical



KASTObloc

KASTObbs

KASTOcross





KASTOvertical

Rationelles Sägen von kleinen Blöcken, Platten und Probeschnitten

Mehr Effizienz durch verfahrbaren Materialauflagetisch

Der Spezialist unter den Langschnitt-Sägen. Durch den verfahrbaren Materialauflagetisch ist ein schnelles und sicheres Handling des Materials gewährleis-

tet. Schnittgeschwindigkeit und Sägevorschub sind stufenlos einstellbar, die Bandarmführung hydraulisch höhenverstellbar.

Technische Daten		KASTOvertical
Schnitthöhe ohne <i>BandControl</i>	mm	600
Schnitthöhe mit <i>BandControl</i>	mm	560
max. Schnittlänge	mm	1.260
max. Schnitttiefe	mm	680
Sägevorschub stufenlos	mm	1 - 250
Eilgang	m/min	2.200
Gesamtanschlusswert der Maschine in Grundausstattung	kW	6
Sägemotor	kW	4
Schnittgeschwindigkeit stufenlos	m/min	12 - 120
Sägebandabmessungen	mm	5.450 x 41 x 1,3 5.450 x 54 x 1,3
max. Tischbelastung	kg	2.000
Tischauflagehöhe	mm	1.150
Länge	mm	3.110
Breite inkl. Späneförderer	mm	2.520
Höhe	mm	3.050
Gewicht	kg	3.400



Die Vorteile auf einen Blick

- Verfahrbarer Materialauflagetisch, dadurch schnelles und sicheres Handling des Materials
- Sägebandführung über vorgespannte Hartmetallgleitführungen, mit Freihubeinrichtung für schnellen Bandwechsel
- Schnittgeschwindigkeit und Schnittvorschub stufenlos einstellbar
- Bandarmführung hydraulisch höhenverstellbar
- Sägemaschinensteuerung KASTO *ProControl* mit Color-Touchscreen
- Hydraulische Sägebandspannung, elektrisch überwacht, autom. Abschaltung bei Bruch
- Schwenkbares Bedienpult, dadurch optimaler Blick auf Werkstück und Sägeband
- Direkte Eingabe der Schnitttiefe über Sägesteuerung
- Motorisch angetriebene Späneräumbürste





KASTObloc

Günstige Lösung für höchste Ansprüche

Klein im Preis, groß in der Wirkung

Wer nicht auf die Leistungsdaten der KASTObbs angewiesen ist und eher kleinere Blöcke zu sägen hat, entscheidet sich für eine KASTObloc. Die KASTObloc besteht in Preis und Präzision. Die kompakte Blockbandsäge ist sparsam im Preis, geizt aber nicht mit Leistung: Sie bringt alle Vorteile der großen Blockbandsägen mit – dieselbe

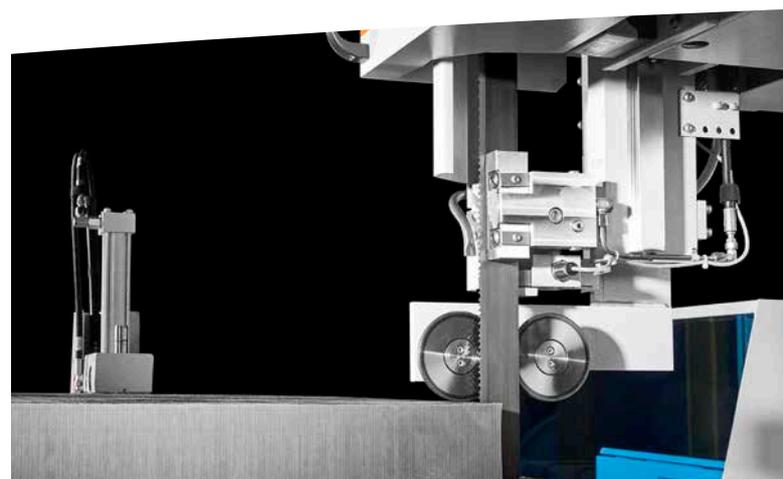
Vorschubeinheit, dieselbe Zerspanungsleistung, die gleiche Schnittgenauigkeit. Und dieselbe, sehr gute Zugänglichkeit. Alle Werkstücke sind auf dem Tisch mit der Hand erreichbar. Kühlmittelraum und Späneförderer sind im Tisch integriert, die Länge des Späneförderers ist identisch mit der Sägelänge.

Technische Daten		KASTObloc U 5	KASTObloc A 5
Schnitthöhe ohne <i>BandControl</i> (im Automatikbetrieb)	mm	580	580 (250)
Schnitthöhe mit <i>BandControl</i>	mm	540	540
Schnitttiefe (ohne Messanschläge)	mm	660	660
Schnittlänge	mm	2.100 - 3.100 - 4.100	2.100 - 3.100 - 4.100
Tragkraft (Außentisch)	t	3,5 - 6,0 - 6,0	3,5 - 6,0 - 6,0
Tragkraft (Innentisch)	t	3,5 - 5,0 - 4,0	3,5 - 5,0 - 4,0
Tischauflagehöhe	mm	1.200	1.200
Länge	mm	4.560 - 5.560 - 6.560	4.560 - 5.560 - 6.560
Breite inkl. Gitterrost	mm	2.610	3.850
Höhe	mm	3.200	3.200
Gewicht	kg	7.500 - 8.000 - 8.500	7.500 - 8.000 - 8.500
Antriebsleistung	kW	4,0	4,0
Schnittgeschwindigkeit stufenlos	m/min	17 - 110	17 - 110
Sägebandabmessung	mm	5.450 x 41 x 1,3 5.450 x 54 x 1,3	5.450 x 41 x 1,3 5.450 x 54 x 1,3

Sicheres Handling

Die KASTObloc ist top, wenn es um kleinere Blockabmessungen bzw. geringere Plattengewichte (bis 6 Tonnen) geht. Bei der KASTObloc sitzt jede Handbewegung. Ideal für das Aufsägen von Reststücken sind bei der KASTObloc die optimalen Handlingshilfen. So lässt sich ein Block von einer Tonne mit einem Fin-

ger bewegen. Dabei sorgt auch bei der KASTObloc U das mitfahrende und schwenkbare Bedienpult für viel Übersicht und Sicherheit.



Hydraulisch vorgespannte Hartmetallgleitführungen des Sägebandes
Linearführungseinheit mit spielfrei eingestelltem Laufwagen



Bedienpult der KASTObloc A mit KASTO ProControl
Leichtes Handling schwerer Blöcke und Platten durch hydraulisch heb- und senkbare Kugelrolltische.



Steckbare Spannvorrichtung mechanisch.



Außentischverbreiterung zur Verarbeitung groß dimensionierter Werkstücke



KASTObloc U



Mit den KASTO Plattenbandsägemaschinen KASTObloc A und U können aus Walzblöcken oder -platten, Vierkant- oder Flachmaterialien mit unterschiedlichen Querschnittmaßen konfektioniert werden. Möglich ist dies durch die Langschnittarbeitsweise der Sägen. Unter Verwendung von Bi-Metall- oder Hartmetallbändern können alle Materialqualitäten, einschließlich schwer zerspanbarer Werkstoffe, wie Titan, Hastelloy oder Inconel mit einer hohen Zerspanungsleistung gesägt werden.

Die KASTObloc A und U bestechen durch ihren sehr geringen Platzbedarf. Sie benötigen ca. 50 % weniger Raum als vergleichbare Sägemaschinen, da bei der KASTObloc A oder U das Werkstück nicht verfährt. Außerdem werden die Plattenbandsägemaschinen auf Flur ohne Fundament installiert und können bei Bedarf jederzeit umgestellt werden.

Modernste Konstruktionstechnologie garantiert eine extrem hohe Laufruhe und vibrationsfreies Arbeiten, besonders beim Trennen schwer zerspanba-

Technische Daten		KASTObloc U 5	KASTObloc A 5
Schnitthöhe ohne <i>BandControl</i> (im Automatikbetrieb)	mm	580	580 (250)
Schnitthöhe mit <i>BandControl</i>	mm	540	540
Schnittiefe (ohne Messanschläge)	mm	660	660
Schnittlänge	mm	2.100 - 3.100 - 4.100	2.100 - 3.100 - 4.100
Tischauflagehöhe	mm	1.200	1.200
Sägebandabmessung	mm	5.450 x 41 (54) x 1,3	5.450 x 41 (54) x 1,3

KASTObloc A



rer Werkstoffe. Der Maschinenständer besteht aus einer schweren, für den rauen Betrieb ausgelegten Schweißkonstruktion mit integrierter Kühlmittelauffangwanne. Die Sägebandspannung wird elektrisch überwacht und führt zu einer automatischen Abschaltung bei eventuellem Sägebandbruch.

Die KASTObloc A verfügt außerdem über eine Plattenvorschubeinheit aus zwei verfahrbaren Spanneinrichtungen zum Fixieren der Platte am hinteren Ende. Die Spannbacken sind gehärtet ausgeführt. Der

Spanndruck beim Verfahren der Spannstöcke bleibt dadurch konstant. Zum Ausgleich von Ungenauigkeiten der Platte sind die vertikalen Spannstöcke schwimmend gelagert. Die Führung der Spannstöcke erfolgt über eine Linearführungseinheit mit spielfrei eingestelltem Laufwagen.

Beide Plattenbandsägen enthalten die Sägesteuerung KASTO *ProControl*.

Technische Daten		KASTObloc A 5	
Plattenvorschubeinheit			
Plattenhöhe min / max	mm	10 / 250	
Abschnittlänge min / max	mm	10 / 620	
Reststücklänge	mm	50	
Plattenbreite max.	mm	2.100 - 3.100 - 4.100	
Plattenlänge min / max	mm	1000 / entsprechend der Schnittlänge	
Plattengewicht	kg	10.000	



KASTO*bbs*

Große Abmessungen effizient trennen

Blöcke, Platten, Auslinkschnitte: mit den KASTO Blockbandsägen

Die ideale Sägemaschine, um aus Walzblöcken oder -platten, Vierkant oder Flachmaterialien in unterschiedlichsten Maßen zu konfektionieren: KASTO Blockbandsägen in Langschnittarbeitsweise. Dieses Arbeitsprinzip eignet sich perfekt für das Trennen von Blöcken und Platten, das Besäumen von Plattenlagen sowie für Auslinkschnitte. Durch Einsatz von Bi-Metall- oder Hartmetallbändern können alle Materialqua-

litäten von Aluminium bis zu schwerst zerspanbaren Werkstoffen mit hohen Zerspanungsleistungen getrennt werden. Beim Einsatz in der Stahlerzeugung und im Stahlhandel haben sich die KASTO Blockbandsägen genauso bewährt wie im Werkzeug- und Formenbau.



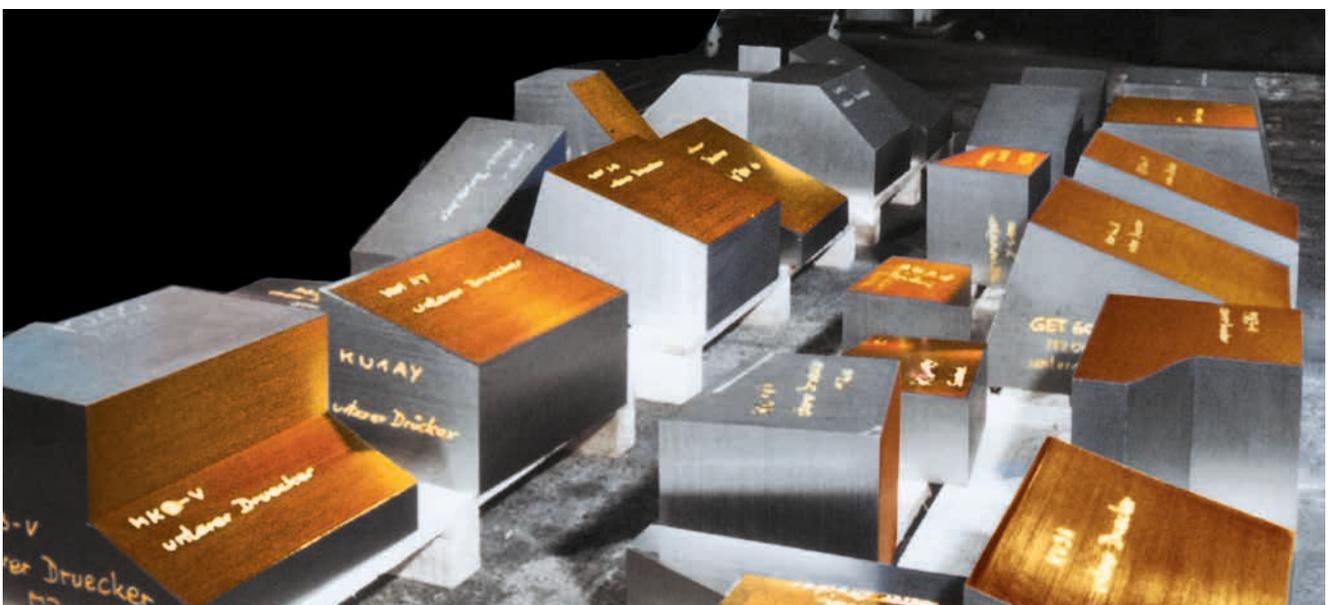


Schnittlängen bis zu 12.000 mm

KASTO Block- und Plattensägen werden von 360 mm bis 1.860 mm Schnitthöhen gebaut, je nach Tischlänge sind maximal Schnittlängen von 2.000 mm bis 12.000 mm möglich.

Alle Maschinen bieten eine stufenlose Fernverstellung der Bandgeschwindigkeit über Plus-Minus-Taster am Bedienpult. Ein breites Zubehörangebot an Transport, Mess- und Spannvorrichtungen komplettiert die Anpassungsmöglichkeiten. Zum Beispiel beschleunigen

optionale Werkstückanschläge mit digitaler Anzeige das Einrichten. Mechanische Spannvorrichtungen fixieren unterschiedlichste Materialformate sicher auf dem Auflagetisch. Hydraulisch heb- und senkbare Rollenschienen bzw. Kugelhebetische erlauben die schnelle Positionierung schwerster Werkstücke.





Wirtschaftlich, vielseitig und Platz sparend.

Charakteristisch für die KASTO Block- und Plattenbandsägen ist die Längsschnittarbeitsweise. Dabei verfährt die Sägeeinheit mit seitlich angeordneten, vorgespannten Rollen auf präzise bearbeiteten Laufschienen. Das Werkstück bleibt auf dem Säge Tisch fixiert. Das ergibt einen um ca. 50 % geringeren Platzbedarf und somit reduzierte Raumkosten. Die verwindungssteife Schweißkonstruktion des Sägeaggregates mit anpassbarer Höhe der Bandführungen ermöglicht hohe Laufruhe und vibrationsfreies Arbeiten für präzise Ergebnisse. Folge: kürzere Schnittzeiten und höhere Werkzeugstandzeiten. Für niedrige Schnittzeiten sorgt der elektronisch gesteuerte Säge-

vorschub, denn er kann optimal an die Werkstoffqualität und den Materialquerschnitt angepasst werden. Die Geschwindigkeit des Sägebandes ist ebenfalls stufenlos verstellbar. Das Zubehörangebot an Transport, Mess- und Spannvorrichtungen komplettiert die Anpassungsmöglichkeiten. Zum Beispiel beschleunigen optionale Werkstückanschläge mit digitaler Anzeige das Einrichten. Mechanische Spannvorrichtungen fixieren unterschiedlichste Materialformate sicher auf dem Auflagetisch. Hydraulisch heb- und senkbare Rollenschienen bzw. Kugelhebetische erlauben die schnelle Positionierung schwerster Werkstücke.

KASTObbs U 8x10

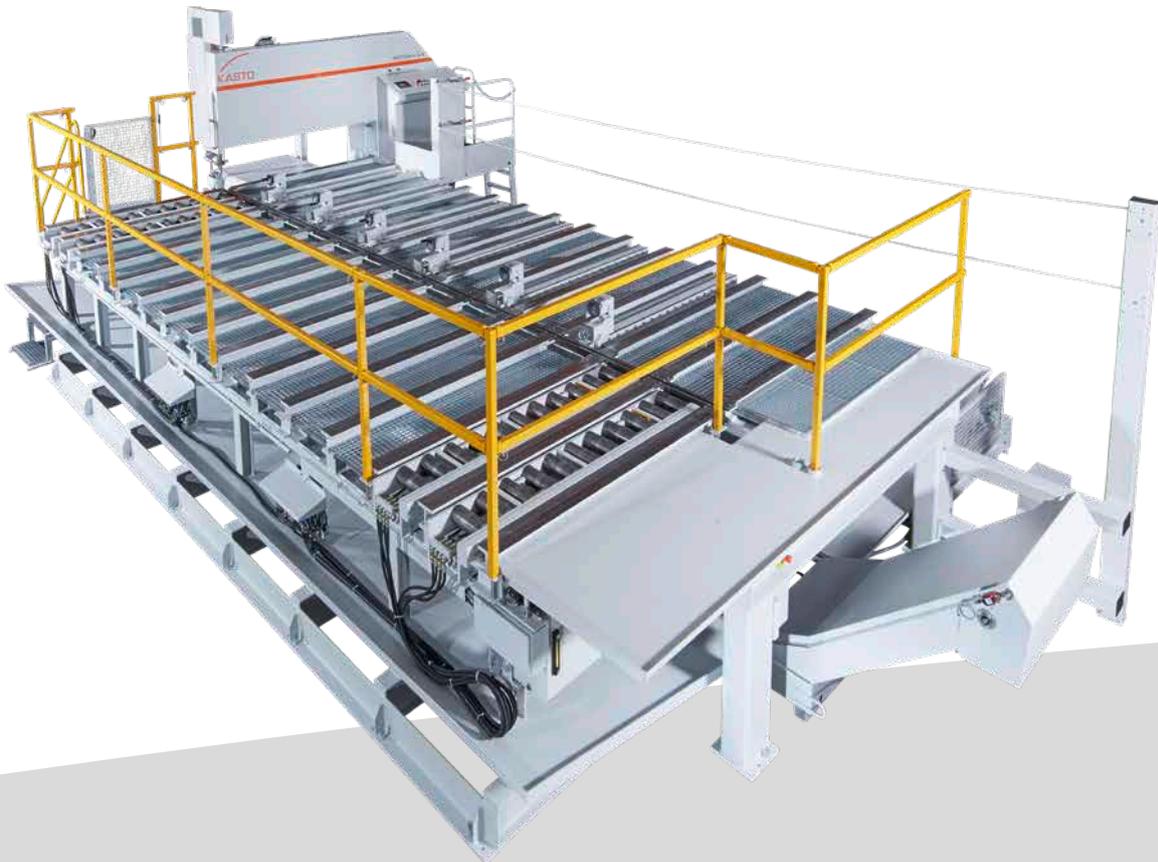


Durchdachtes Konzept für Mensch und Technik

Die ideale Sägemaschine für den Hochleistungsbetrieb verblüfft trotz ihrer beeindruckenden Präsenz mit ruhiger Souveränität. Ob schwere Gewichte oder große Abmessungen, die KASTObbs überzeugt durch ein sehr gutes Handling und einen hohen Automatisierungsgrad. Alle Bedienelemente sind an einem mitfahrenden Bedienpult angeordnet. Das bedeutet: sicherer Blick auf Werkstück und Sägeband sowie perfekte Kontrolle über den Arbeitsprozess. Durch einen elektronisch gesteuerten Sägevorschub wird eine

optimale Vorschubeinstellung garantiert. Robust in der Führung und in der Bauweise qualifiziert sich die KASTObbs für alle Einsätze in der Schwerindustrie. Die Schweißkonstruktion am Sägeteil, eigens für den schweren Betrieb entwickelt, ermöglicht eine erstaunliche Laufruhe, praktisch ohne Vibrationen. Das Ergebnis: eine Verkürzung der Schnittzeiten und eine optimale Ausnutzung der Bandstandzeit. Das Optimum für alle qualifizierten Sägearbeiten, ob im Stahlhandel oder in Stahlwerken: KASTObbs.

KASTObbs U 3x20



Auf höchste Präzision fixiert

Hohe Wirtschaftlichkeit: Hier zeigt sich der „KASTO-Effekt“. KASTO sorgt durch Investition in konstruktive Feinheiten nicht nur für die Kürzung von Nebenzeiten, sondern auch für lange Standzeiten der Sägebänder, und zwar durch hervorragende Laufruhe sowie durch großzügige Auslegung aller Maschinenkomponenten. Sämtliche Baugruppen haben sich im robusten Betrieb in der Schwerindustrie rund um den gesamten Erdball bestens bewährt.

Sichere und einfache Bedienung. Für beste Übersicht, Blick auf das Werkstück und gefahrlose Kontrolle des Schnittvorganges befinden sich alle Anzeige- und Bedienungselemente auf dem mitfahrenden Steuerpult.

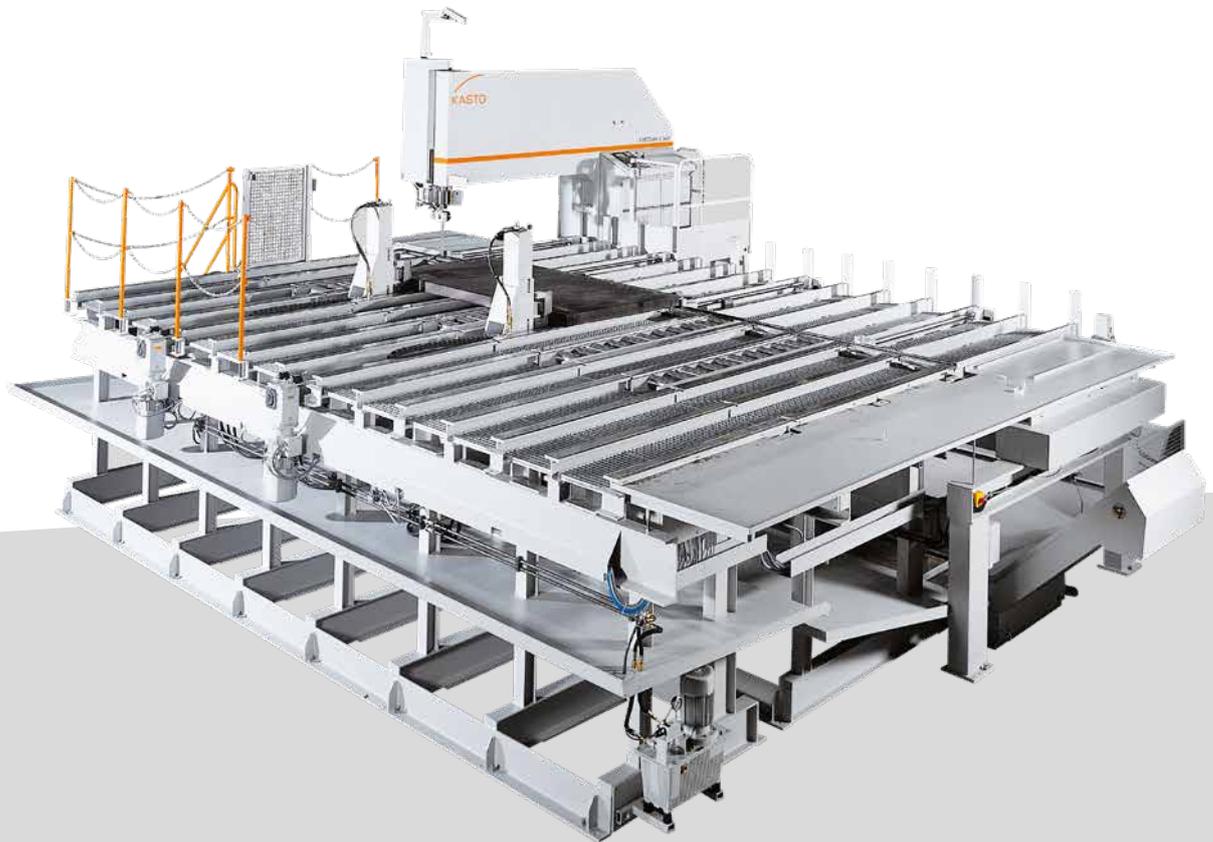
Die optionale Infrarot-Fernbedienung steuert die Bewegungen des Sägerahmens sowie die horizontale

und vertikale Bewegung angetriebener Rollenschienen – für mehr Bewegungsfreiheit und Kontrolle beim Einrichten.

Bei allen Modellen der KASTObbs-Baureihe sind die hydraulisch vorgespannten Hartmetallgleitführungen mit einer Freihubeinrichtung ausgestattet, um einen Bandwechsel schnell und einfach durchführen zu können.

Senkt Kosten und spart Zeit: konturnaher Ausklinkschnitt. Die KASTObbs erschließt durch ihre universellen Einsatzmöglichkeiten eine breite Auftragsvielfalt. So zum Beispiel die Anarbeitung ab „Losgröße 1“ in Form von konturnah gesägten Blöcken und Platten. Der Bearbeitungsaufwand für nachfolgende Bearbeitungsschritte, insbesondere Fräsvorgänge, wird

KASTObbs A 3x20



dadurch bedeutend reduziert. Weiterer Vorteil: die ausgesägten „Abfallstücke“ bleiben für eine weitere Verwendung erhalten (Formbeispiele siehe Abbildung Seite 11). Das reduziert auch die Abmessungsvielfalt und damit die Kapitalbindung im Lagerbestand.

Automatisierungsmöglichkeiten zur KASTObbs:

- Zusatztisch und automatische Vorschubeinheiten machen aus jeder KASTObbs U eine automatische KASTObbs A
- Hydraulisch angetriebene Rollenschienen für Lasten bis zu 7,5 t / Schiene mit separatem Hydraulikaggregat
- Elektromotorisch verfahrbarer Werkstückanschlag
- Elektro-Permanent-Spannmagneten

Technische Daten		<i>A / U 3x20</i>	<i>A 3x30</i>	<i>A / U 4x16</i>	<i>U 5x10</i>
Antriebsleistung	kW	7,5	7,5	7,5	7,5
Schnittgeschwindigkeit	m/min	14 - 75	14 - 75	14 - 75	14 - 75
Schnitthöhe (mit Bandcontrol)	mm	420 (360)	420 (360)	520 (420)	560
Schnitttiefe	mm	2.060	3.060	1.660	1.060
Schnittlänge von - bis (1.000-mm-Schritte)	mm	3.000 - 9.000	3.000 - 14.000	3.000 - 9.000	3.000 - 9.000
Tragkraft Außentisch je 1.000 mm Tischlänge	t	8	16	8	8
Tischauflagebreite Aussentisch	mm	2.000	3.500	1.500	1.500
Tischauflagebreite Innentisch	mm	2.060	3.060	1.660	1.060
Tischauflagehöhe	mm	1.550	1.955	1.550	1.360
Abmessungen/Gewichte bei Tischlänge 3.000 mm					
Länge	mm	6.850	7.670	6.850	6.650
Breite (bei geöffneter Schutzhaube)	mm	5.915 (7.080)	8.855 (7.080)	5.000 (6.360)	4.095 (5.020)
Höhe (ohne Laser)	mm	3.650	4.050	3.490	3.620
Tragkraft (Aussentisch)	t	24	48	24	24
Gewicht	kg	15.000	24.000	13.500	11.000

Technische Daten		<i>U 10x25</i>	<i>U 12x15</i>	<i>U 13x10</i>	<i>U 15x10</i>
Antriebsleistung	kW	7,5 - 11,0	7,5 - 11,0	7,5 - 11,0	7,5 - 11,0
Schnittgeschwindigkeit	m/min	14 - 75	8 - 80	14 - 75	14 - 75
Schnitthöhe	mm	1.120	1.320	1.420	1.620
Schnitthöhe mit Schnittüberwachung	mm	1.060	1.260	1.360	1.560
Schnitttiefe	mm	2.560	1.560	1.060	1.060
Schnittlänge von - bis (1.000-mm-Schritte)	mm	3.000 - 9.000	3.000 - 9.000	3.000 - 9.000	3.000 - 9.000
Tragkraft Außentisch je 1.000 mm Tischlänge	t	8	17	8	8
Tischauflagebreite Aussentisch	mm	2.650	2.000	1.500	1.500
Tischauflagebreite Innentisch	mm	2.560	1.560	1.060	1.060
Tischauflagehöhe	mm	1.934	1.740	1.360	1.360
Abmessungen/Gewichte bei Tischlänge 3.000 mm					
Länge	mm	7.650	7.000	6.650	6.650
Breite	mm	7.175	5.280	4.070	4.070
Breite bei geöffneter Schutzhaube	mm	8.370	6.440	5.010	5.010
Höhe (ohne Laser)	mm	4.350	4.275	4.120	4.320
Tragkraft (Aussentisch)	t	24	50	24	24
Gewicht	kg	22.000	18.000	13.000	13.500

<i>U 6x16</i>	<i>U 8x10</i>	<i>U 8x16</i>	<i>A / U 8x20</i>	<i>U 10</i>	<i>U 10x20</i>
7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5
14 - 75	14 - 75	14 - 75	14 - 75	14 - 75	14 - 75
720 (660)	920 (860)	920 (860)	920 (860)	1.120 (1.060)	1.120 (1.060)
1.660	1060	1.660	2.060	1.060	2.060
3.000 - 9.000	3000 - 9000	3.000 - 9.000	3.000 - 9.000	3.000 - 9.000	3.000 - 9.000
8	8	8	8	8	8
1.500	1500	1.500	2.000	1.500	2.000
1.660	1060	1.660	2.060	1.060	2.060
1.550	1360	1.550	1.550	1.360	1.550
6.850	6650	6.850	6.850	6.650	6.850
5.000 (6.360)	4070 (5.010)	5.000 (6.155)	5.915 (7.080)	4.070 (5.010)	5.915 (7.080)
3.690	3620	3.890	4.150	4.060	4.350
24	24	24	24	24	24
14.000	11500	15.000	15.500	12.000	16.000

<i>U 15</i>	<i>U 16x20</i>	<i>U 18x8</i>	<i>U 18x15</i>	<i>U 20</i>
7,5 - 11,0	7,5 - 18,0	7,5 - 18,0	7,5 - 18,0	7,5 - 18,0
8 - 80	8 - 80	8 - 80	8 - 80	8 - 80
1.620	1.720	1.860	1.920	2.120
1.560	1.660	1.800	1.860	1.800 x 2.060 / 2.060 x 1.800
1.560	2.060	800	1.560	2.060
3.000 - 9.000	3.000 - 9.000	3.000 - 9.000	3.000 - 9.000	3.000 - 9.000
17	23	23	23	23
2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
1.560	2.060	800	1.560	2.060
1.740	1.955	1.955	1.740	1.955
7.000	7.650	7.650	7.650	7.650
5.280	5.970	4.465	5.450	5.970
6.440	7.255	5.655	6.660	7.255
4.575	6.450	6.800	6.800	7.250
50	70	70	70	70
18.500	21.000	17.000	20.500	22.500

Perfektion ab Werk

Die Standard-Ausstattung der KASTObbs

- KASTO Sägemaschinen-Steuerung *ProControl*
- Sägemotor frequenzgeregelt
- Späneförderer mit Kühlmittelwanne und Pumpe
- Motorisch angetriebene Späneräubbürste
- Sägebandspannung hydraulisch, elektrisch überwacht
- Überwachung der Mindestdrehzahl des Sägebandes
- Plattenvorschubeinheit (2 Stück)
- Rollenschienen (2 Stück)



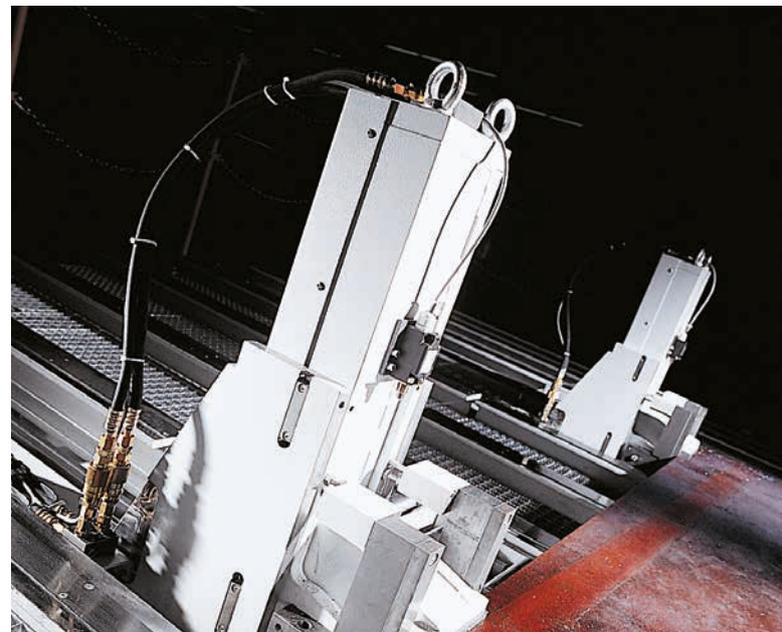
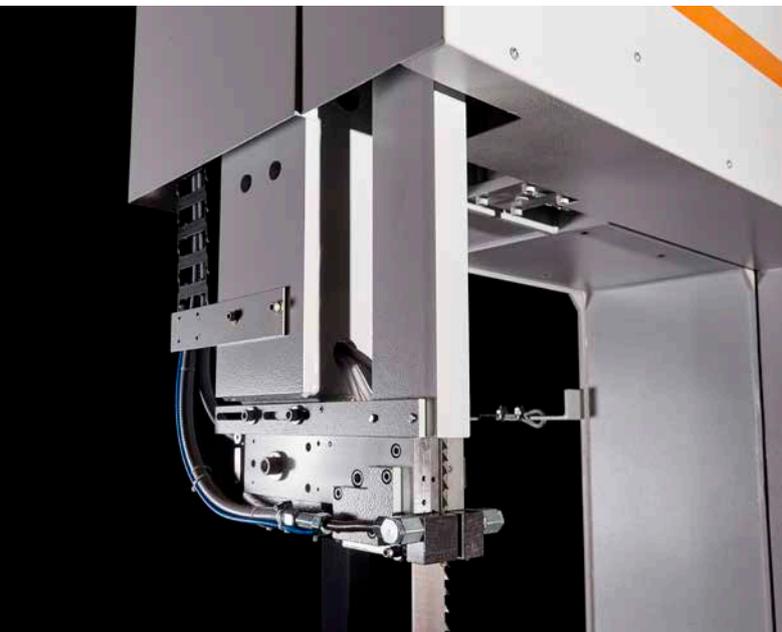
Laserlampe zur Projektion der Schnittlinie auf das Werkstück.



Das Sägeaggregat verfährt auf gehärteten Laufrollen auf verschleißfesten Laufschienen.

Hydraulisch vorgespannte Hartmetallgleitführungen des Sägebandes, mit Freihub für Bandwechsel.

Hydraulische Spannvorrichtung zum Fixieren von Platten.



Perfektion ab Werk

Optionen KASTObbs

- Zusätzliche Anschlagplatte
- Mechanischer Werkstückanschlag
- Motorisch verstellbarer Werkstückanschlag
- Zusatzauftrageträger
- Manuelle Spannvorrichtung
- Infrarot-Fernsteuerung des Sägeaggregates
- Hydraulikölheizung
- Hydraulikölkühlung
- Schaltschrankheizung
- Kühlmittelheizung
- Laserlampe
- Spannmagnete für Innen- und Außentisch
- Heb- und senkbare Rollenschienen
- Zusatztisch und automatische Vorschubeinheiten machen aus jeder KASTObbs U eine automatische KASTObbs A.
- Hydraulisch angetriebene Rollenschienen für Lasten bis zu 7,5 t/Schiene mit separatem Hydraulikaggregat
- Elektromotorisch verfahrbarer Werkstückanschlag
- Elektro-Permanent-Spannmagneten für den vorderen und den hinteren Materialauflagetisch



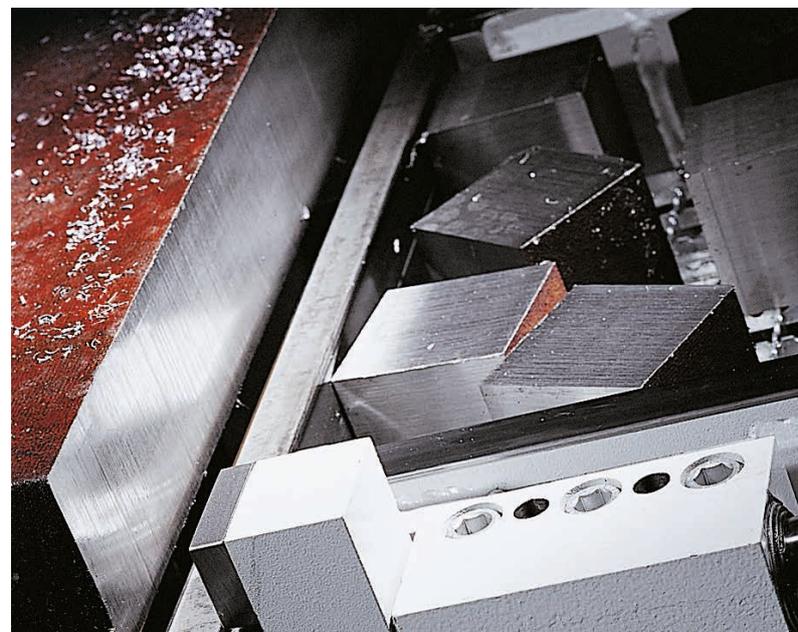
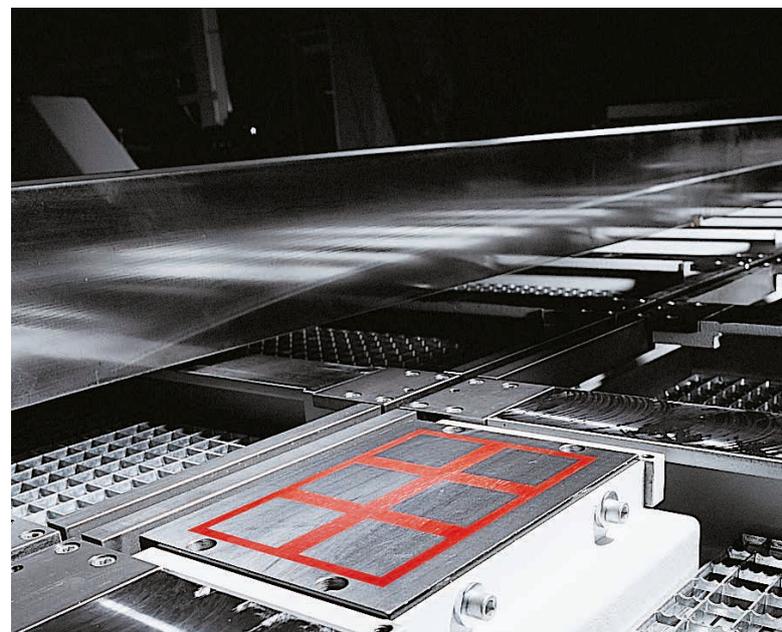
Mechanischer Werkstückanschlag, schnell und einfach einstellbar.

Spannmagnete für kleine Werkstücke,
Haftkraft bis 45.000 Newton.



Handlingshilfe für schwerste Werkstücke: hydraulisch heb- und senkbare, angetriebene Rollenschienen.

Hydraulischer Werkstückanschlag zur
Positionierung von Platten bei Blockbandsägeautomaten.





KASTOcross

Hochleistungs-Plattenbandsägen für den mittleren und schweren Produktionseinsatz.

Für das Sägen von leichten bis mittelschweren Blöcken/Platten, wie Walzblöcke bzw. -platten und/oder Vierkant- oder Flachmaterialien. Die Block- und Plattenbandsäge in schwerer Bauart, mit vertikal parallel verlaufendem Sägeband zum Trennen von Walzblö-

cken bzw. -platten, Vierkant- oder Flachmaterialien in allen Qualitäten, speziell für Werkzeugstähle, sowie schwer zerspanbare Werkstoffe wie Titan, Hastelloy oder Inconel.

Technische Daten		KASTOcross U/A 4 x 12	KASTOcross U/A 6 x 16	KASTOcross U/A 6 x 20	KASTOcross U/A 6 x 25
Schnittbereich, flach H x B	mm	460 x 1.270	660 x 1.660	660 x 2.060	660 x 2.560
Spannbereich	mm	480 x 1.270	480 x 1.660	480 x 2.060	900 x 2.560
Plattenhöhe min.	mm	10	10	10	10
Kleinste Abschnittlänge	mm	10	10	20	20
Reststücklänge im Automatikbetrieb (A)	mm	30	30	30	30
Breite der Maschine (U/A)	mm	2.000 / 5.500	2.400 / 6.000	2.400 / 6.000	2.400 / 6.000
Tiefe der Maschine inkl. Späneförderer	mm	5.780	7.500	8.300	8.300
Höhe der Maschine ca.	mm	2.780	3.600	3.600	3.885
Materialauflagehöhe ca.	mm	1.250	1.650	1.650	1.650
Gesamtgewicht der Maschine (U/A) ca.	kg	5.500 / 10.000	8.000 / 14.000	9.500 / 16.000	15.000 / 21.500
Gesamtanschlusswert / Sägemotor	kW	10,0 / 4,0	15,0 / 7,5	15,0 / 7,5	18,0 / 7,5
Schnittgeschwindigkeit stufenlos	m/min	12 - 120 (bei 50/60 Hz)	10 - 120 (bei 50/60 Hz)	10 - 120 (bei 50 Hz)	12 - 120 (bei 50 Hz)
Sägevorschub stufenlos regelbar	mm/min	0,5 - 250	0,5 - 250	0,5 - 250	0,5 - 250
Sägebandabmessung	mm	7.417 x 41 x 1,3	10.693 x 54 x 1,6 10.693 x 67 x 1,6	10.693 x 54 x 1,6 10.693 x 67 x 1,6	11.582 x 54 x 1,6 11.582 x 67 x 1,6
Autom. Materialvorschublänge einfach (A)	mm	600	600	600	600
Optional					
Autom. Materialvorschublänge einfach (A)	mm	1.500	1.500	1.500	1.500
Autom. Materialvorschublänge einfach (A)	mm	3.000			
Autom. Materialvorschublänge mehrfach	mm	9.999	9.999	9.999	9.999

(A = Automat; U = Halbausomat)



Große Gewichte einfach bewegt

Für die Materialspannung auf dem Maschinentisch ist auf der Abschnittseite ein mit Tiefziehbacken versehener hydraulischer Horizontal-Spannstock montiert. Alternativ dazu gibt es einen ähnlich ausgestatteten und ebenfalls hydraulisch betätigten Vorschubspannstock. Die Materialzuführung geschieht über eine in den NC-gesteuerten Materialvorschub integrierte (wahlweise angetriebene) Rollenbahn. Die kurzen Rollenabstände (108 mm) sind durch Zwischenbleche abgedeckt, beidseitig vom Sägeband gibt es eine breite Materialauflage, so dass auch Reststücke aufgelegt und problemlos gesägt werden können. Der automatische Materialvorschub erlaubt den Vorschub zwischen 10 und 3.000 mm in einem Hub, bei Mehrfachhuben sind Vorschübe bis 9.999 mm mög-

lich. Außerdem gibt es einen so genannten Kettenmaß-Vorschub, der im Serienschchnittbetrieb bei Abschnitten unter 250 mm Abschnittlänge die Anzahl der Spannvorgänge reduziert. Die Reststücklänge im Automatikbetrieb beträgt nur 35 mm, womit eine sehr gute Material-Ausnutzung gewährleistet ist. Die Hochleistungs-Plattenbandsägemaschinen der Baureihe KASTOcross sind standardmäßig mit Kühlmittelanlage und Späneförderer ausgestattet. Als Steuerung kommt die Universalsteuerung KASTO *ProControl* zum Einsatz und diese ist, zusammen mit den Bedienungselementen, zentral und ergonomisch günstig an der Maschinen-Frontseite installiert.

KASTOcross A 4x12



Effektivität und Ökonomie beim Querteilen von Platten.

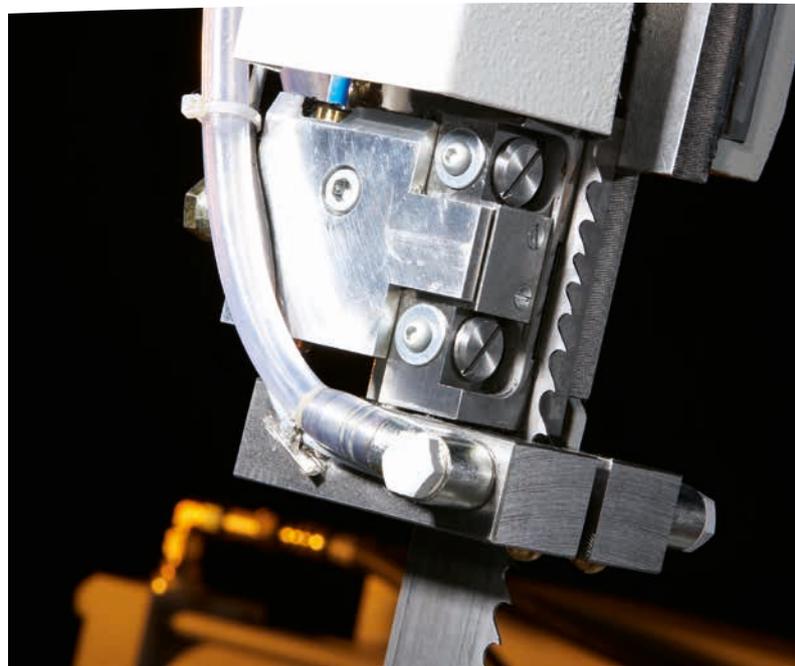
Die Maschinen vom Typ KASTOcross sind als Vertikalbandsägen mit einer Vertikalsägeeinheit konzipiert und in schwerer Bauart ausgeführt. Die zu sägenden Teile müssen nur einmal per Kran o. ä. auf die Rollenbahn gelegt werden. In Verbindung mit zwei großformatigen und spielfrei eingestellten Profilschienen-Führungen und drei Führungswagen, der verwindungssteifen, verrippten Schweißkonstruktion und einem frequenzgeregelten Kugelrollenspindeltrieb für den Vorschub der Sägeeinheit ergibt sich eine sehr hohe Steifigkeit und Stabilität. Daraus resultiert ein vibrationsarmer und das Werkzeug sowie die Maschine schonender Sägevorgang, was höhere Vorschübe erlaubt, damit kürzere Schnittzeiten bringt

und gleichzeitig zu absolut reproduzierbar präzisen Schnitten mit sehr guter Oberfläche führt. Das Sägeband wird über hydraulisch vorgespannte Hartmetall-Gleitbacken geführt und zur Bandrückenführung sind verschleißarme Laufrollen verbaut. Darüber hinaus wird die Sägebandspannung überwacht, so dass – in Kombination mit der Sägemaschinen- und Sägevorschubsteuerung – immer mit optimalen Schnittwerten gearbeitet wird. Je nach Baugröße der KASTOcross sind die Sägeband-Hauptantriebe mit starken Motoren im Bereich von 4 bis 10 kW bestückt, wobei immer ein Kegelstirnradgetriebe die Leistung auf das Sägeband-Laufrad überträgt.

Technische Daten		KASTOcross U/A 4 x 12	KASTOcross U/A 6 x 16	KASTOcross U/A 6 x 20	KASTOcross U/A 6 x 25
Schnittbereich, flach H x B	mm	460 x 1.270	660 x 1.660	660 x 2.060	660 x 2.560
Spannbereich	mm	480 x 1.270	480 x 1.660	480 x 2.060	900 x 2.560
Plattenhöhe min.	mm	10	10	10	10
Kleinste Abschnittlänge	mm	10	10	20	20
Sägebandabmessung	mm	7.417 x 41 x 1,3	10.693 x 54 x 1,6 10.693 x 67 x 1,6	10.693 x 54 x 1,6 10.693 x 67 x 1,6	11.582 x 54 x 1,6 11.582 x 67 x 1,6
Autom. Materialvorschublänge einfach (A)	mm	600	600	600	600

Alle Vorteile auf einen Blick

- Sägebandsführung über hydraulisch vorgespannte Hartmetallführungen
- Elektronische Überwachung der hydraulischen Sägebandspannung
- Stufenlos regelbare Schnittgeschwindigkeit, zentral einstellbar
- Sägemaschinensteuerung KASTO *ProControl* für einfache, schnelle und übersichtliche Bedienung und Sägeparameter-Einstellung
- Spannanlage für extrem kurze Reststücke
- Reduzierung der Schnittzeit um max. 50 – 60 % gegenüber einer Horizontalband-sägemaschine mit vergleichbarem Schnittbereich
- Reduzierung der Werkzeugkosten um ca. 50 – 70 % gegenüber einer vergleichbaren Horizontalbandsägemaschine
- Reduzierung der Rüstzeiten bei Materialwechsel, speziell bei Reststücken durch direkte Materialauflage mit dem Hallenkran auf die Zufuhrrollenbahn der Maschine
- Optimales Maschinenhandling durch die frontseitige ergonomische Anordnung des Bedienpultes
- Auf Wunsch verlängerter Materialvorschub auf 1.500 bzw. 3.000 mm



KASTO - Sägen. Lager. Mehr.

Kompetenz auf ganzer Linie

Seit 180 Jahren steht KASTO für Qualität und Innovation. Neben Metallsägen und automatischen Lagersystemen für Langgut und Blech bietet KASTO kundenindividuelle Materiallogistiklösungen. Abgerundet wird das Produktportfolio durch intelligente

Softwarelösungen und den kompetenten KASTO-Service. Durch die kontinuierliche Entwicklung neuer Technologien und eine permanente Optimierung von Maschinenkonzepten ist KASTO heute Weltmarktführer beim Sägen und Lagern von Metall.

Sägemaschinen von KASTO



Das KASTO-Sägeportfolio umfasst Bügel-, Band- und Kreissägen von der Werkstatssäge bis zu leistungsstarken Vollautomaten. www.kasto.com/saegen

Lagerlösungen von KASTO



Schneller Zugriff, hohe Raumausnutzung und gute Lagerübersicht charakterisieren alle Lagersysteme von KASTO. www.kasto.com/lager

KASTO-Service



Rasche Verfügbarkeit von Ersatzteilen und individuelle Betreuung sind selbstverständlich. *KASTOretrofit* passt Ihre bewährten Systeme den aktuellen Erfordernissen an. www.kasto.com/service_de

KASTO *SmartSolutions*



KASTO bietet zahlreiche digitale Automatisierungslösungen, um die Metallverarbeitung und Lagerung leistungsfähiger, flexibler und kosteneffizienter zu gestalten. www.kasto.com/smart_de

Ihr KASTO Partner:

KASTO Maschinenbau GmbH & Co. KG
Industriestr. 14
DE-77855 Achern
+49 7841 61-0
kasto@kasto.com
www.kasto.com

