



Scies verticales pour blocs et panneaux  
Un concentré de puissance pour les grandes pièces

# Aperçu des scies à blocs et à panneaux KASTO

## Un sciage plus efficace dans la production et la fabrication

Que ce soit pour la construction de machines et d'outils, le négoce de l'acier et des métaux, l'industrie aéronautique ou navale : KASTO propose, avec sa large gamme de scies à blocs et à panneaux, la solution optimale pour chaque application. Nos machines robustes et performantes s'imposent aussi bien pour les coupes en série avec des temps de cycle courts que pour les matières de grandes dimensions ou les matières difficiles à usiner. Semi-automatiques ou entièrement automatiques, petites ou grandes pièces : nous vous fournissons la scie parfaite pour vos tâches très spécifiques.

Les scies à blocs et à panneaux KASTO se distinguent

toutes par leur construction solide. Des commandes intelligentes et des concepts d'utilisation intuitifs garantissent des temps morts minimaux et une productivité maximale.

### KASTOapp a la situation en main

**Aperçu en direct de l'état de votre machine à scier.**

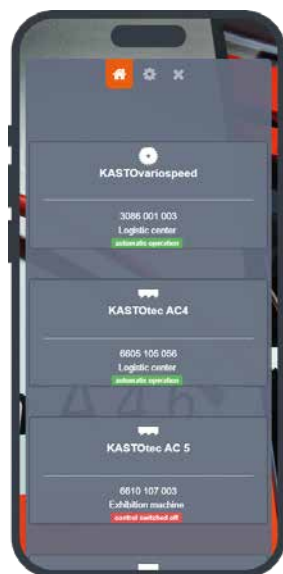
Aucune installation n'est nécessaire pour utiliser la KASTOapp. Grâce à son design réactif, elle s'adapte de façon flexible à la taille de chaque terminal. Les utilisateurs peuvent, à l'aide d'un navigateur, consulter l'état des machines à scier, les surveiller et réagir

## Trouvez la bonne catégorie de machines

	KASTOvertical	KASTObloc U / A	KASTObbs U / A	KASTOcross U / A
■ convient bien □ convient sous conditions - ne convient pas				
<b>Numéro de page</b>	4	6	10	20
<b>Degré d'automatisation</b>				
Coupe unitaire entièrement automatique	■	■	■	■
Coupe en série entièrement automatique		■	■	■
<b>Type de coupe</b>				
Coupe à 90°	■	■	■	■
Encoche	■	□	□	-
<b>Matériau</b>				
Métaux non ferreux	■	■	■	■
Aciers de construction	■	■	■	■
Aciers à outils	■	■	■	■
Aciers inoxydables	■	■		■
Aciers spéciaux	■	■	■	■

rapidement en cas de besoin, à tout moment et de partout, via un smartphone, une tablette ou un ordinateur.

Conçue de manière claire et intuitive, la KASTOapp fournit aux utilisateurs, en un coup d'œil, les informations les plus importantes sur toutes les machines à scier équipées de la dernière génération de commandes. L'utilisateur obtient des informations précises sur tous les paramètres importants pendant le fonctionnement de la scie. Vous trouverez de plus amples informations à ce sujet dans notre brochure « KASTO Smart Solutions ».



Aperçu et état des machines



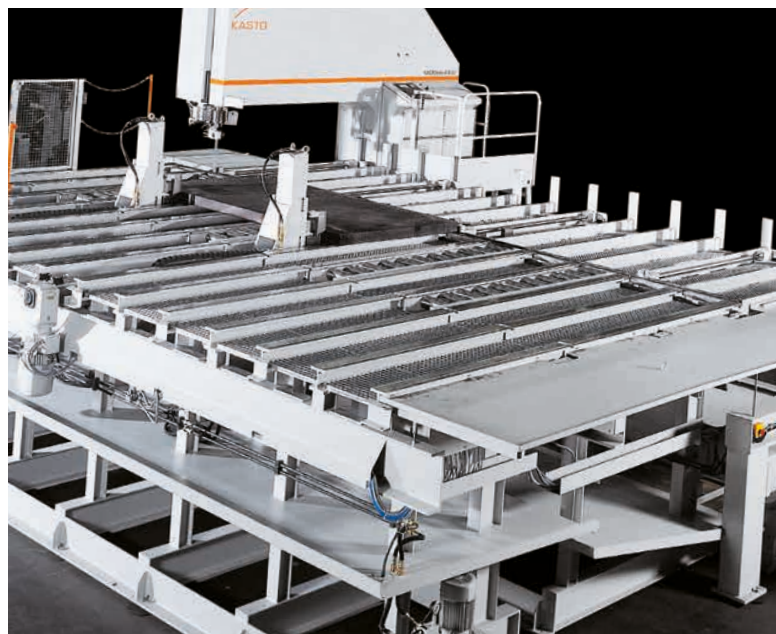
History of shift/dav



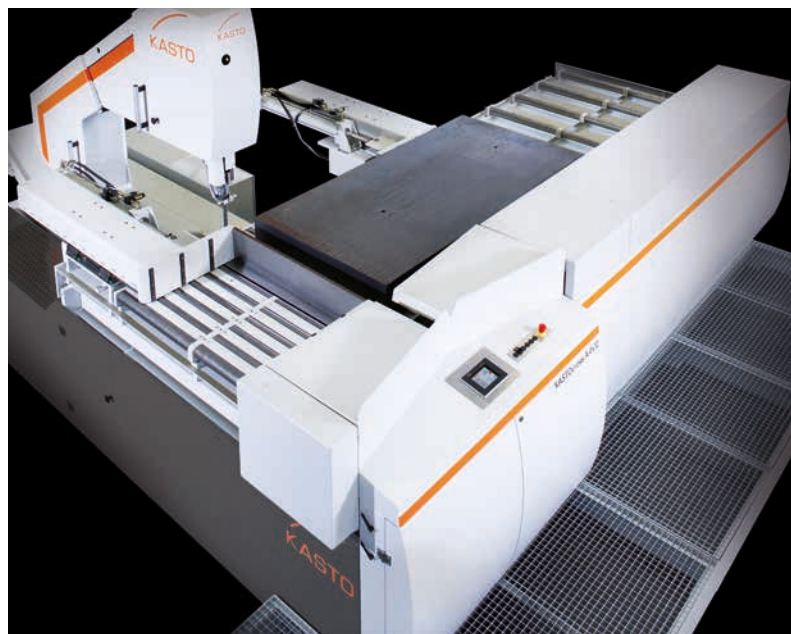
KASTOvertical



KASTObloc



KASTObbs



KASTOcross





## KASTOvertical

Sciage rationnel de petits blocs, plaques et échantillons

Plus d'efficacité grâce à la table de support matière mobile. Le spécialiste des coupes longitudinales. Grâce à la table de support matière mobile, une manipulation rapide et sûre de la matière est garantie. La

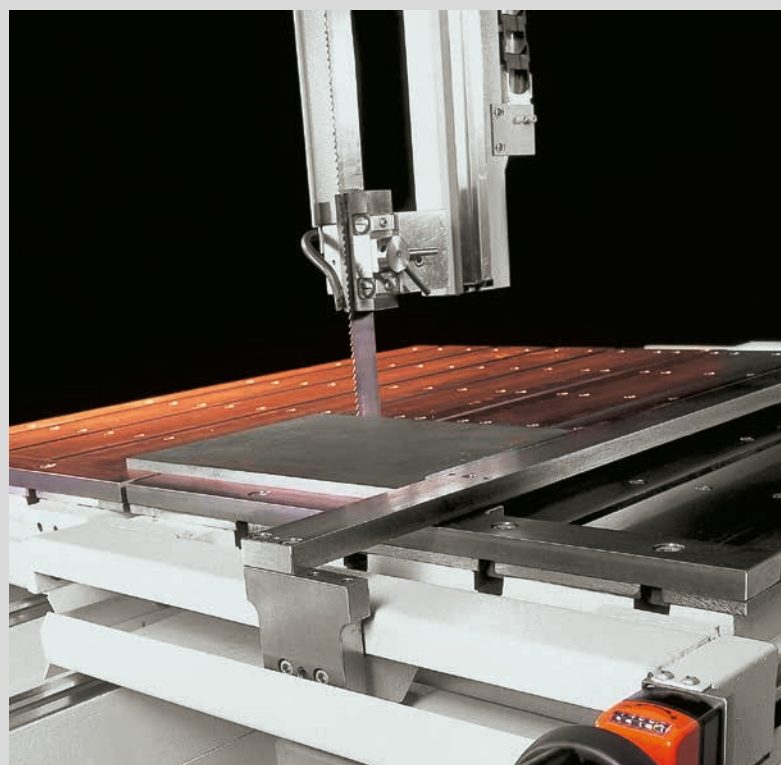
vitesse de coupe et l'avance de la scie sont réglables en continu, le bras guide ruban est réglable en hauteur par commande hydraulique.

Caractéristiques techniques		KASTOvertical
Hauteur de coupe sans <i>BandControl</i>	mm	600
Hauteur de coupe avec <i>BandControl</i>	mm	560
Longueur de coupe maxi	mm	1 260
Profondeur de coupe maxi	mm	680
Avance de scie, réglable en continu	mm	1 - 250
Vitesse rapide	m/min	2 200
Valeur totale raccordée de la machine standard	kW	6
Moteur de scie	kW	4
Vitesse de coupe réglable en continu	m/min	12 - 120
Dimensions du ruban	mm	5 450 x 41 x 1,3 5 450 x 54 x 1,3
Charge utile maxi de la table	kg	2 000
Hauteur d'appui de la table	mm	1 150
Longueur	mm	3 110
Largeur y compris convoyeur de copeaux	mm	2 520
Hauteur	mm	3 050
Poids	kg	3 400



## Les avantages en un coup d'œil

- Table de support matière mobile, permettant une manipulation rapide et sûre de la matière
- Guide-ruban via des guides coulissants précontraints en carbure, avec dispositif de levage libre pour un changement rapide du ruban
- Vitesse de coupe et avance de coupe réglables en continu
- Bras guide ruban réglable en hauteur par commande hydraulique
- Commande machine KASTO *ProControl* avec écran tactile couleur
- Tension hydraulique du ruban de scie, surveillée électriquement, arrêt automatique en cas de rupture
- Pupitre de commande pivotant offrant une vue optimale sur la pièce à usiner et le ruban de scie
- Saisie directe de la profondeur de coupe par la commande de la scie
- Brosse chasse-copeaux motorisée





## KASTObloc

Une solution avantageuse pour les exigences les plus élevées

**Petit prix, grand effet.** Si vous n'avez pas besoin des performances de la KASTObbs et que vous avez de petits blocs à scier, vous devriez opter pour une KASTObloc. La scie KASTObloc impressionne par son prix et sa précision. La scie compacte à refendre est économique mais ne lésine pas sur les performances : elle apporte tous les avantages des grandes scies à grumes et à panneaux, à savoir la même

unité d'avance, le même rendement de coupe, la même précision de coupe. Et la même très bonne accessibilité. Toutes les pièces à usiner sont accessibles à la main sur la table. Le compartiment pour réfrigérant et le convoyeur de copeaux sont intégrés dans la table, la longueur du convoyeur de copeaux est identique à la longueur de la scie.

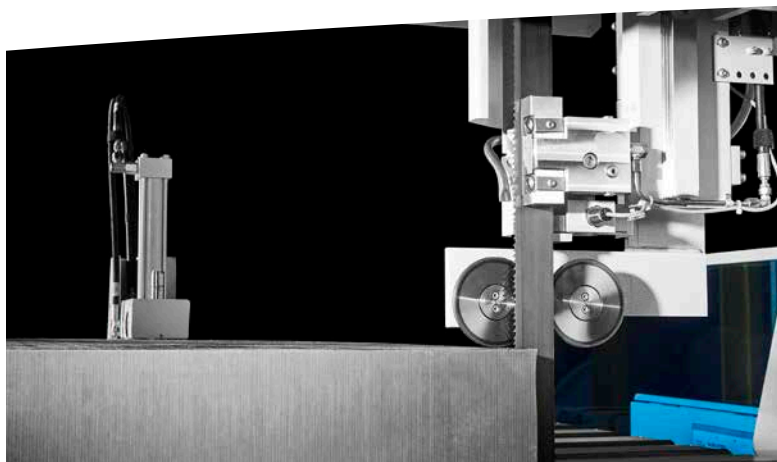
Caractéristiques techniques		KASTObloc U 5	KASTObloc A 5
Hauteur de coupe sans <i>BandControl</i> (en mode automatique)	mm	580	580 (250)
Hauteur de coupe avec <i>BandControl</i>	mm	540	540
Profondeur de coupe (sans butées de mesure)	mm	660	660
Longueur de coupe	mm	2 100 - 3 100 - 4 100	2 100 - 3 100 - 4 100
Capacité portante (table externe)	t	3,5 - 6,0 - 6,0	3,5 - 6,0 - 6,0
Capacité portante (table interne)	t	3,5 - 5,0 - 4,0	3,5 - 5,0 - 4,0
Hauteur d'appui de la table	mm	1 200	1 200
Longueur	mm	4 560 - 5 560 - 6 560	4 560 - 5 560 - 6 560
Largeur avec grillage	mm	2 610	3 850
Hauteur	mm	3 200	3 200
Poids	kg	7 500 - 8 000 - 8 500	7 500 - 8 000 - 8 500
Puissance d'entraînement	kW	4,0	4,0
Vitesse de coupe réglable en continu	m/min	17 - 110	17 - 110
Dimension du ruban	mm	5 450 x 41 x 1,3 5 450 x 54 x 1,3	5 450 x 41 x 1,3 5 450 x 54 x 1,3



## Une manipulation sécurisée

La KASTObloc est la machine idéale pour les blocs de petites dimensions et les plaques de faible poids (jusqu'à 6 tonnes). Avec la scie KASTObloc, chaque geste de la main est parfait. La KASTObloc dispose d'aides à la manipulation optimales et idéales pour le sciage de chutes. Ainsi, un bloc d'une tonne peut

être déplacé d'un seul doigt. Sur la KASTObloc U, le pupitre de commande mobile et pivotant assure également une bonne vue d'ensemble et une grande sécurité.



Guides coulissants en carbure du ruban de scie, à précontrainte hydraulique



Pupitre de commande de la KASTObloc A avec KASTO ProControl

Manipulation aisée de blocs et de panneaux lourds grâce à des tables à billes hydrauliquement relevables et abaissables.



Unité de guidage linéaire avec chariot réglé sans jeu



Élargissement de la table externe pour l'usinage de pièces de grandes dimensions.



Dispositif de serrage enfichable mécanique.



## KASTObloc U



Avec les scies à ruban pour panneaux KASTObloc A et U, il est possible de confectionner des carrés ou des plats de différentes dimensions de section à partir de blocs ou de plaques de laminage. Le mode de coupe long des scies rend cela possible. L'utilisation de rubans en bimétal ou carbure permet de scier toutes les qualités de matières, y compris les matières difficiles à usiner comme le titane, l'hastelloy ou l'inconel, avec des rendements de coupe élevés.

Les scies KASTObloc A et U séduisent par leur très faible encombrement. Elles nécessitent environ 50 %

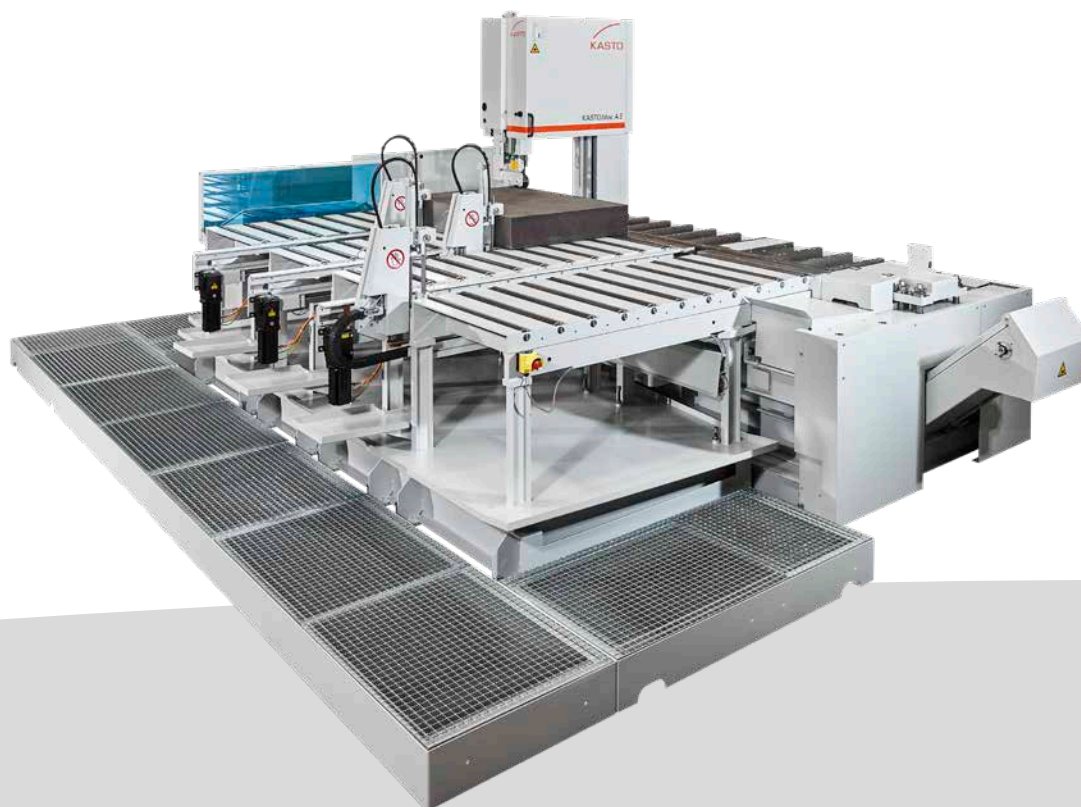
d'espace en moins que les machines à scier comparables, car sur la KASTObloc A ou U, la pièce à scier ne se déplace pas. De plus, les scies à ruban pour panneaux sont installées au sol sans fondation et peuvent être déplacées à tout moment si nécessaire.

La technologie de construction dernier cri fonctionne de façon très silencieuse et sans vibrations, en particulier lors du tronçonnage de matières difficiles à usiner. Le bâti de la machine se compose d'une structure soudée lourde, conçue pour les conditions de travail difficiles, avec un bac de récupération du liquide de re-

Caractéristiques techniques		KASTObloc U 5	KASTObloc A 5
Hauteur de coupe sans <i>BandControl</i> (en mode automatique)	mm	580	580 (250)
Hauteur de coupe avec <i>BandControl</i>	mm	540	540
Profondeur de coupe (sans butées de mesure)	mm	660	660
Longueur de coupe	mm	2 100 - 3 100 - 4 100	2 100 - 3 100 - 4 100
Hauteur d'appui de la table	mm	1 200	1 200
Dimension du ruban	mm	5 450 x 41 (54) x 1,3	5 450 x 41 (54) x 1,3



# KASTObloc A



froidissement intégré. La tension du ruban de scie est surveillée électriquement et entraîne un arrêt automatique en cas de rupture éventuelle du ruban de scie.

La KASTObloc A dispose également d'une unité d'avance du panneau composée de deux dispositifs de serrage mobiles pour fixer le panneau à l'extrémité arrière. Les mâchoires de serrage sont trempées. La pression de serrage lors du déplacement des étaux reste ainsi constante. Pour compenser les imprécisions du panneau, les étaux verticaux sont montés de manière flottante.

Le guidage des étaux est assuré par une unité de guidage linéaire avec un chariot réglé sans jeu.

Les deux scies à ruban à panneaux sont équipées de la commande de scie KASTO *ProControl*.

Caractéristiques techniques		KASTObloc A 5	
<b>Unité d'avance en plaques</b>			
Hauteur de plaques mini / maxi	mm		10 / 250
Longueur de tronçons mini / maxi	mm		10 / 620
Longueur de chute	mm		50
Largeur de plaques maxi	mm		2 100 - 3 100 - 4 100
Longueur de plaques mini / maxi	mm		1000 / correspondant à la longueur de coupe
Poids de plaques	kg		10 000



## KASTObbs

Couper efficacement les grandes dimensions

**Blocs, plaques, encoches : avec les scies à refendre KASTO.** La machine à scier idéale pour confectionner des carrés ou des plats dans les dimensions les plus diverses à partir de blocs ou de plaques de laminage : les scies à refendre KASTO en mode de coupe long. Ce principe de fonctionnement convient parfaitement pour la coupe de blocs et de plaques, le délignage de couches de plaques ainsi que pour les encoches.

L'utilisation de rubans en bimétal ou en carbure permet de couper toutes les qualités de matières, de l'aluminium aux matières les plus difficiles à usiner, avec des rendements de coupe élevés. Les scies à refendre KASTO ont fait leurs preuves dans la production et le commerce de l'acier ainsi que dans la fabrication d'outils et de moules.





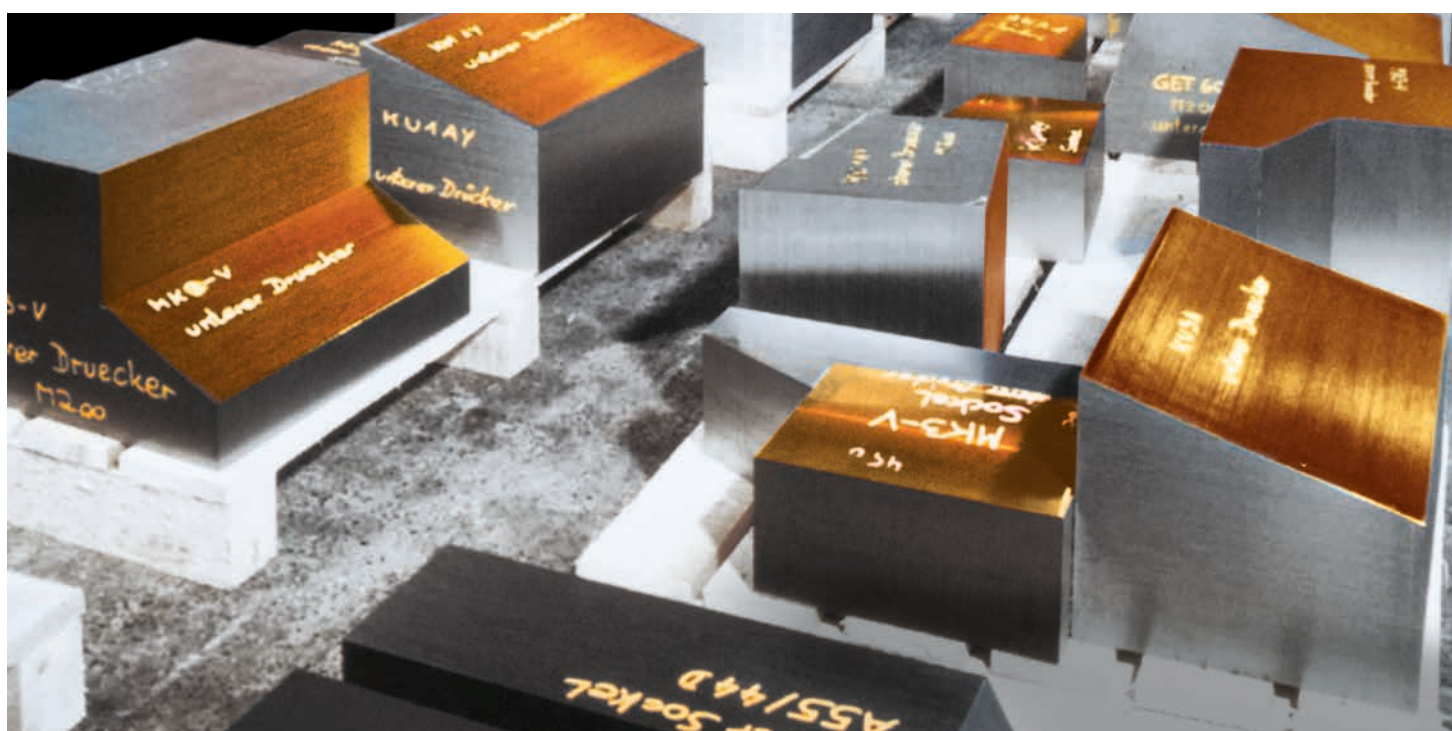
## Des longueurs de coupe allant jusqu'à 12 000 mm

Les scies à blocs et à panneaux KASTO sont construites avec des hauteurs de coupe de 360 mm à 1 860 mm, et des longueurs de coupe maximales comprises entre 2 000 mm et 12 000 mm peuvent être réalisées selon la longueur de la table.

Toutes les machines offrent un réglage à distance et en continu de la vitesse du ruban par le biais de touches plus ou moins sur le pupitre de commande. Une large gamme d'accessoires de transport, de mesure et de serrage complète les options de personnalisation. Par exemple, des butées de pièces en option

avec affichage numérique accélèrent le réglage.

Des dispositifs de serrage mécaniques fixent en toute sécurité les formats de matériaux les plus divers sur la table de support. Des rails à rouleaux hydrauliques ou des tables de levage à billes, relevables et abaissables, permettent de positionner rapidement les pièces les plus lourdes.







## Économiques, polyvalentes et peu encombrantes

Les scies à blocs et à panneaux KASTO se caractérisent par leur mode de coupe longitudinale. La tête de sciage se déplace avec des galets précontraints disposés latéralement sur des rails faits avec précision. La pièce à usiner reste fixée sur la table de sciage. Il en résulte un encombrement réduit d'environ 50 % et donc des coûts d'espace moindres.

La très grande rigidité de la structure soudée du groupe de sciage avec des guides-ruban réglables en hauteur permet un fonctionnement très silencieux et sans vibrations pour parvenir à une production de précision. Le résultat : des temps de coupe plus courts et une durée de vie plus longue des outils. L'avance de scie à commande électronique garantit des temps de coupe réduits, car elle peut être adaptée de façon optimale à la qualité et à la section du matériau. La vitesse du ruban de scie est également réglable en continu.

La gamme d'accessoires de transport, de mesure et de serrage complète les options de personnalisation. Par exemple, des butées de pièces en option avec affichage numérique accélèrent le réglage. Des dispositifs de serrage mécaniques fixent en toute sécurité les formats de matériaux les plus divers sur la table de support. Des rails à rouleaux hydrauliques ou des tables de levage à billes, relevables et abaissables, permettent de positionner rapidement les pièces les plus lourdes.

## KASTObbs U 8x10



### Un concept bien pensé en termes pratiques et techniques

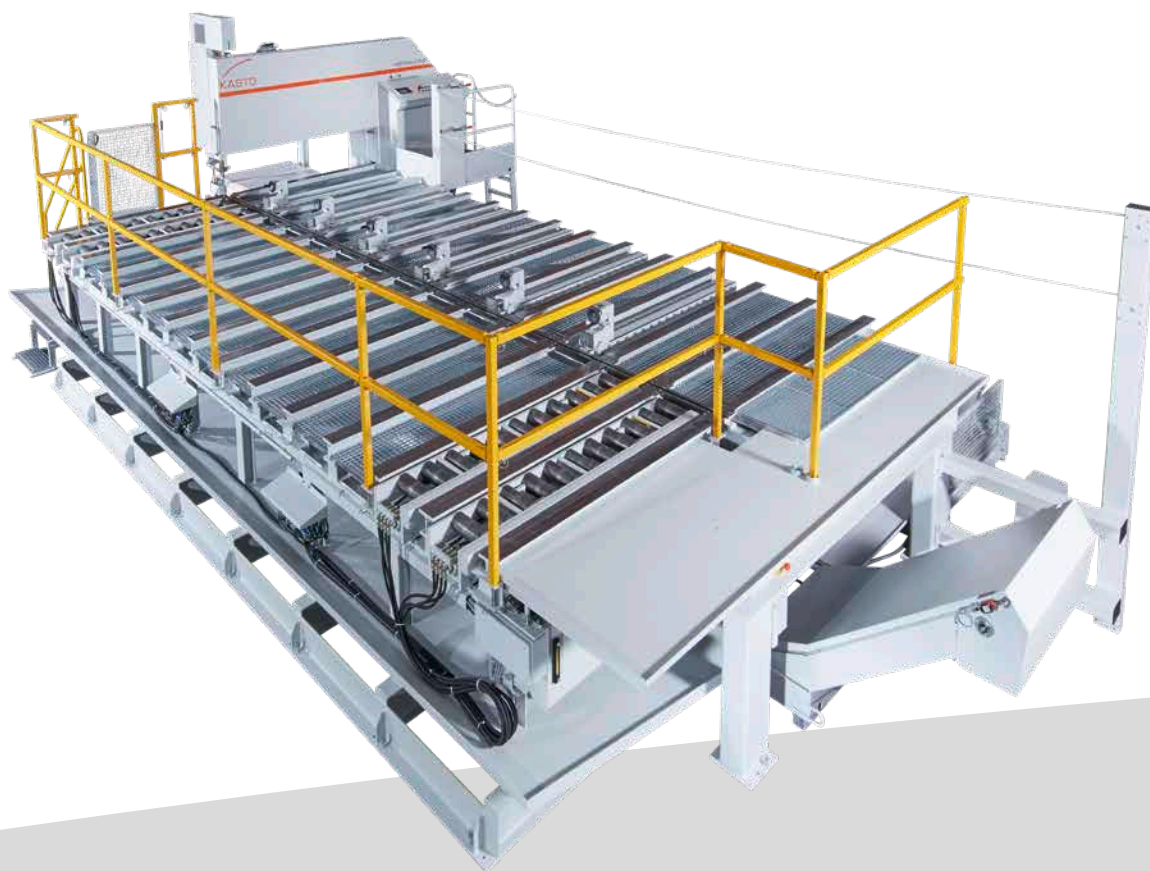
Malgré son format imposant, cette machine de sciage idéale est impressionnante quant à ses performances. Qu'il s'agisse de poids lourds ou de pièces de grandes dimensions, la KASTObbs se distingue par une très bonne maniabilité et un haut degré d'automatisation.

Tous les éléments de commande sont disposés sur un pupitre mobile. Cela signifie : une visibilité parfaite sur la pièce à usiner et le ruban de scie ainsi qu'un contrôle parfait du processus de travail. Un réglage optimal de l'avance est garanti par une avance de scie à commande électronique. Robuste en termes de guidage et de construction, la KASTObbs se qualifie

pour tous genres d'utilisation dans l'industrie lourde.

La construction soudée de la tête de scie, spécialement développée pour les travaux lourds, permet un fonctionnement ultra silencieux, pratiquement sans vibrations. Et le résultat : une réduction des temps de coupe et une exploitation optimale de la durée de vie du ruban. Le meilleur pour tous les travaux de sciage qualifiés, que ce soit dans le commerce de l'acier ou dans les aciéries : KASTObbs.

## KASTObbs U 3x20



### La précision maximale en ligne de mire

**Un rendement élevé: c'est ce qu'on appelle «l'effet KASTO».** En investissant dans les détails de conception, KASTO veille non seulement à réduire les temps morts, mais aussi à prolonger la durée de vie des rubans de scie, et ce grâce à un fonctionnement d'un silence exceptionnel et à une conception généreuse de tous les composants de la machine. Tous les sous-ensembles ont fait leurs preuves dans l'industrie lourde aux quatre coins du monde.

**Une utilisation sécurisée et simple.** Pour une meilleure vue d'ensemble, une visibilité sur la pièce à usiner et un contrôle sans danger du processus de coupe, tous les éléments d'affichage et de commande se trouvent sur le pupitre de commande mobile.

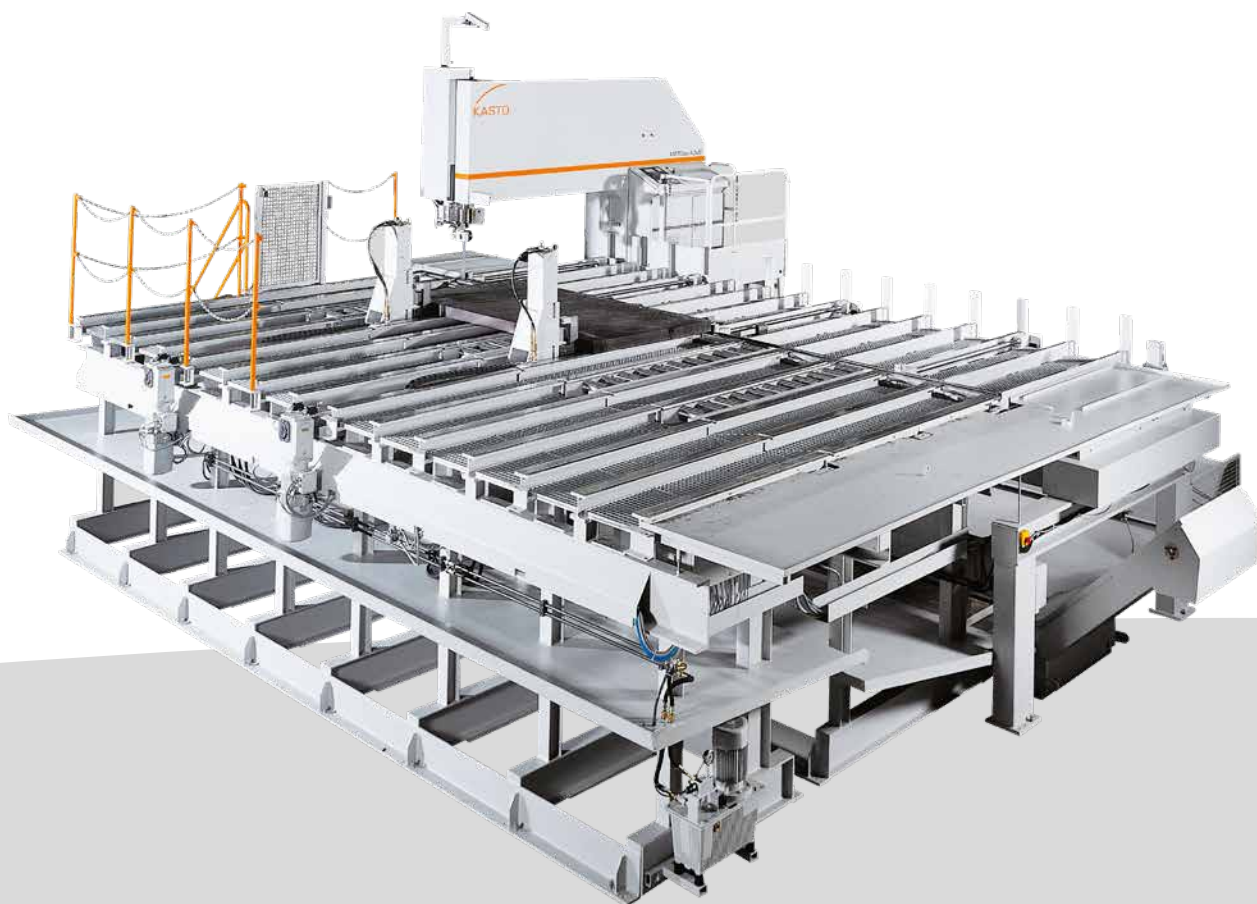
La télécommande infrarouge en option commande les mouvements du cadre de sciage ainsi que les mouvements horizontaux et verticaux des rails à rouleaux entraînés, pour plus de liberté de mouvement et de contrôle lors de la mise en place.

Sur tous les modèles de la gamme KASTObbs, les guides coulissants en carbure à précontrainte hydraulique sont équipés d'un dispositif de levage libre afin de pouvoir effectuer un changement rapide et simple de ruban.

**Réduction des coûts et gain de temps : des coupes d'encoches sur les contours.** Grâce à ses possibilités d'utilisation universelles, la KASTObbs ouvre la voie à une grande diversité d'ordres de travail. Par exemple, le retraitement à partir du « lot de taille 1 » sous forme de blocs et de panneaux sciés au plus près des contours. Le travail de traitement pour les étapes suivantes, en particulier le fraisage, est ainsi considérablement réduit. Autre avantage : les « chutes » découpées sont conservées pour une utilisation ultérieure (exemples de formes, voir illustration page 11). Cela réduit également la diversité des dimensions et donc l'immobilisation du capital dans les stocks.



## KASTObbs A 3x20



### Possibilités d'automatisation pour la KASTObbs :

- La table supplémentaire et les unités d'avance automatiques font de la KASTObbs U une KASTObbs A automatique
- Des rails à rouleaux à entraînement hydraulique pour charges de jusqu'à 7,5 t / rails avec groupe hydraulique séparé
- Butée de pièce à usiner déplaçable par moteur électrique
- Aimants de bridage électro-permanents

Caractéristiques techn.		<i>A / U 3x20</i>	<i>A 3x30</i>	<i>A / U 4x16</i>	<i>U 5x10</i>	<i>U 6x16</i>
Puissance d'entraînement	kW	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5
Vitesse de coupe	m/min	14 - 75	14 - 75	14 - 75	12 - 120	14 - 75
Hauteur de coupe (avec BC)	mm	420 (360)	420 (360)	520 (420)	560	720 (660)
Profondeur de coupe	mm	2 060	3 060	1 660	1 060	1 660
Longueur de coupe de - à (incréments de 1 000 mm)	mm	3 000 - 9 000	3 000 - 14 000	3 000 - 9 000	3 000 - 9 000	3 000 - 9 000
Capacité portante de la table externe par longueur de table de 1 000 mm	t	8	16	8	8	8
Largeur du support de la table externe	mm	2 000	3 500	1 500	1 500	1 500
Largeur du support de la table interne	mm	2 060	3 060	1 660	1 060	1 660
Hauteur d'appui de la table	mm	1 550	1 955	1 550	1 360	1 550

**Dimensions/poids pour une longueur de table de 3 000 mm**

Longueur	mm	6 850	7 670	6 850	6 650	6 850
Largeur (avec capot de protection ouvert)	mm	5 915 (7 080)	8 855 (7 080)	5 000 (6 360)	4 095 (5 020)	5 000 (6 360)
Hauteur (sans laser)	mm	3 650	4 050	3 490	3 620	3 690
Capacité portante (table externe)	t	24	48	24	24	24
Poids	kg	15 000	24 000	13 500	11 000	14 000

Caractéristiques techn.		<i>U 8x10</i>	<i>U 8x16</i>	<i>A / U 8x20</i>	<i>U 10</i>	<i>U 10x20</i>
Puissance d'entraînement	kW	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5
Vitesse de coupe	m/min	14 - 75	14 - 75	14 - 75	14 - 75	14 - 75
Hauteur de coupe (avec BC)	mm	920 (860)	920 (860)	920 (860)	1 120 (1 060)	1 120 (1 060)
Profondeur de coupe	mm	1060	1 660	2 060	1 060	2 060
Longueur de coupe de - à (incréments de 1 000 mm)	mm	3000 - 9000	3 000 - 9 000	3 000 - 9 000	3 000 - 9 000	3 000 - 9 000
Capacité portante de la table externe par longueur de table de 1 000 mm	t	8	8	8	8	8
Larg. du support de la table externe	mm	1500	1 500	2 000	1 500	2 000
Larg. du support de la table interne	mm	1060	1 660	2 060	1 060	2 060
Hauteur d'appui de la table	mm	1360	1 550	1 550	1 360	1 550

**Dimensions/poids pour une longueur de table de 3 000 mm**

Longueur	mm	6650	6 850	6 850	6 650	6 850
Largeur (capot de protection ouvert)	mm	4070 (5 010)	5 000 (6 155)	5 915 (7 080)	4 070 (5 010)	5 915 (7 080)
Hauteur (sans laser)	mm	3620	3 890	4 150	4 060	4 350
Capacité portante (table externe)	t	24	24	24	24	24
Poids	kg	11500	15 000	15 500	12 000	16 000

Caractéristiques techniques		<i>U 10x25</i>	<i>U 12x15</i>	<i>U 13x10</i>	<i>U 15x10</i>	<i>U 15</i>
Puissance d'entraînement	kW	7,5 - 11,0	7,5 - 11,0	7,5 - 11,0	7,5 - 11,0	7,5 - 11,0
Vitesse de coupe	m/min	14 - 75	8 - 80	14 - 75	14 - 75	8 - 80
Hauteur de coupe	mm	1 120	1 320	1 420	1 620	1 620
Hauteur de coupe (avec BC)	mm	1 060	1 260	1 360	1 560	1 560
Profondeur de coupe	mm	2 560	1 560	1 060	1 060	1 560
Longueur de coupe de - à (incréments de 1 000 mm)	mm	3 000 - 9 000	3 000 - 9 000	3 000 - 9 000	3 000 - 9 000	3 000 - 9 000
Capacité portante de la table externe par longueur de table de 1 000 mm	t	8	17	8	8	17
Largeur du support de la table externe	mm	2 650	2 000	1 500	1 500	2 000
Largeur du support de la table interne	mm	2 560	1 560	1 060	1 060	1 560
Hauteur d'appui de la table	mm	1 934	1 740	1 360	1 360	1 740
Dimensions/poids pour une longueur de table de 3 000 mm						
Longueur	mm	7 650	7 000	6 650	6 650	7 000
Largeur	mm	7 175	5 280	4 070	4 070	5 280
Largeur avec capot de protection ouvert	mm	8 370	6 440	5 010	5 010	6 440
Hauteur (sans laser)	mm	4 350	4 275	4 120	4 320	4 575
Capacité portante (table externe)	t	24	50	24	24	50
Poids	kg	22 000	18 000	13 000	13 500	18 500

Caractéristiques techniques		<i>U 16x20</i>	<i>U 18x8</i>	<i>U 18x15</i>	<i>U 20</i>
Puissance d'entraînement	kW	7,5 - 18,0	7,5 - 18,0	7,5 - 18,0	7,5 - 18,0
Vitesse de coupe	m/min	8 - 80	8 - 80	8 - 80	8 - 80
Hauteur de coupe	mm	1 720	1 860	1 920	2 120
Longueur de coupe avec surveillance de coupe (BC)	mm	1 660	1 800	1 860	1 800 x 2 060 / 2 060 x 1800
Profondeur de coupe	mm	2 060	800	1 560	2 060
Longueur de coupe de - à (incréments de 1 000 mm)	mm	3 000 - 9 000	3 000 - 9 000	3 000 - 9 000	3 000 - 9 000
Capacité portante de la table externe par longueur de table de 1 000 mm	t	23	23	23	23
Largeur du support de la table externe	mm	2 000	2 000	2 000	2 000
Largeur du support de la table interne	mm	2 060	800	1 560	2 060
Hauteur d'appui de la table	mm	1 955	1 955	1 740	1 955
Dimensions/poids pour une longueur de table de 3 000 mm					
Longueur	mm	7 650	7 650	7 650	7 650
Largeur	mm	5 970	4 465	5 450	5 970
Largeur (capot de protection ouvert)	mm	7 255	5 655	6 660	7 255
Hauteur (sans laser)	mm	6 450	6 800	6 800	7 250
Capacité portante (table externe)	t	70	70	70	70
Poids	kg	21 000	17 000	20 500	22 500



# La perfection clé en main

## L'équipement standard de la KASTObbs

- Commande de la machine de sciage KASTO *ProControl*
- Moteur de scie, à variateur de fréquence
- Convoyeur à copeaux avec bac de refroidissement et pompe
- Brosse chasse-copeaux motorisée
- Tension du ruban de scie hydraulique, surveillée électriquiquement
- Surveillance de la vitesse de rotation minimale du ruban de scie
- Unité d'avance en plaques (2 pièces)
- Rails à rouleaux (2 pièces)



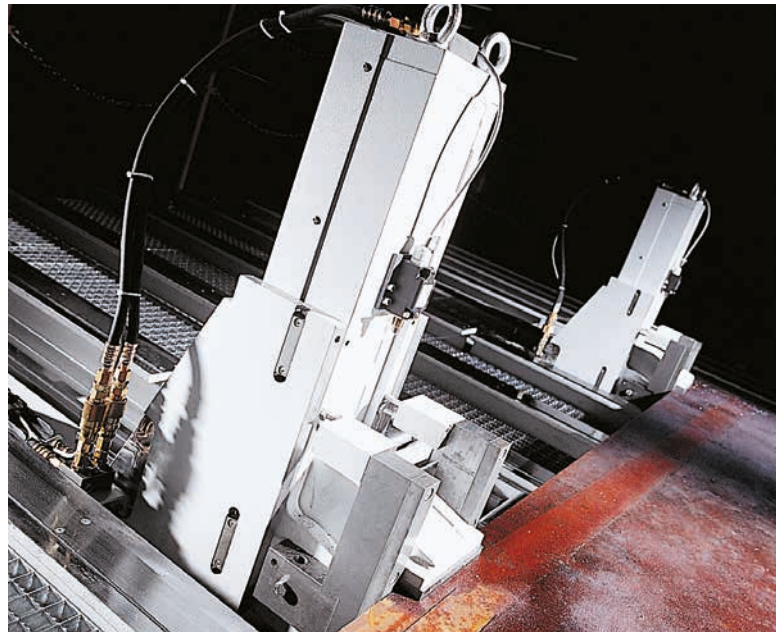
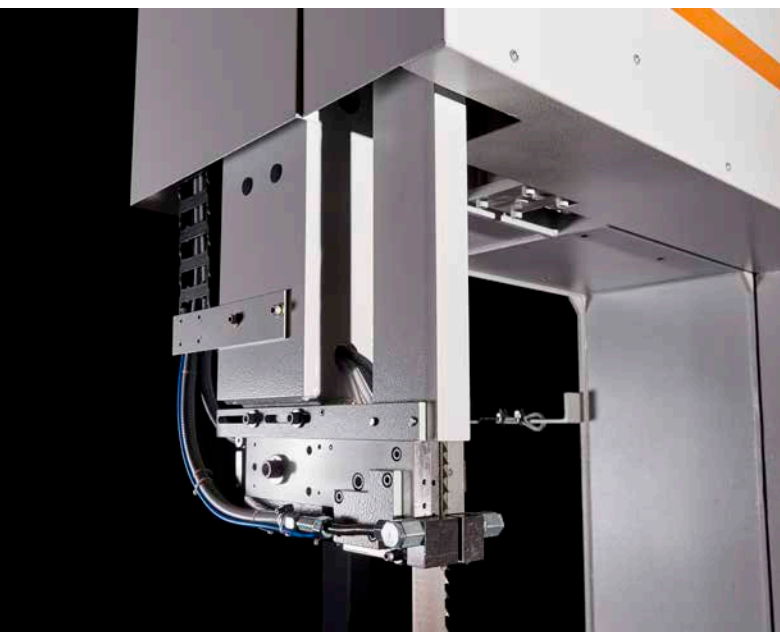
Lampe laser pour la projection de la ligne de coupe sur la pièce à usiner



Le groupe de sciage se déplace sur des rouleaux trempés avec des rails résistants à l'usure

Guides coulissants en carbure à précontrainte hydraulique du ruban de scie, avec levage libre pour le changement de ruban

Dispositif de serrage hydraulique pour la fixation des panneaux





# La perfection clé en main

## Options de la KASTObbs

- Plaque de butée supplémentaire
- Butée de pièce mécanique
- Butée de pièce réglable par moteur
- Support d'appui supplémentaire
- Dispositif de serrage manuel
- Télécommande infrarouge du groupe de sciage
- Chauffage de l'huile hydraulique
- Refroidissement de l'huile hydraulique
- Chauffage de l'armoire électrique
- Chauffage du réfrigérant
- Lampe laser
- Aimants de bridage pour tables interne et externe
- Rails à rouleaux relevables et abaissables
- La table supplémentaire et les unités d'avance automatiques font de la KASTObbs U une KASTObbs A automatique.
- Des rails à rouleaux à entraînement hydraulique pour charges de jusqu'à 7,5 t / rails avec groupe hydraulique séparé
- Butée de pièce à usiner déplaçable par moteur électrique
- Aimants de bridage électro-permanents pour la table de support matière avant et arrière



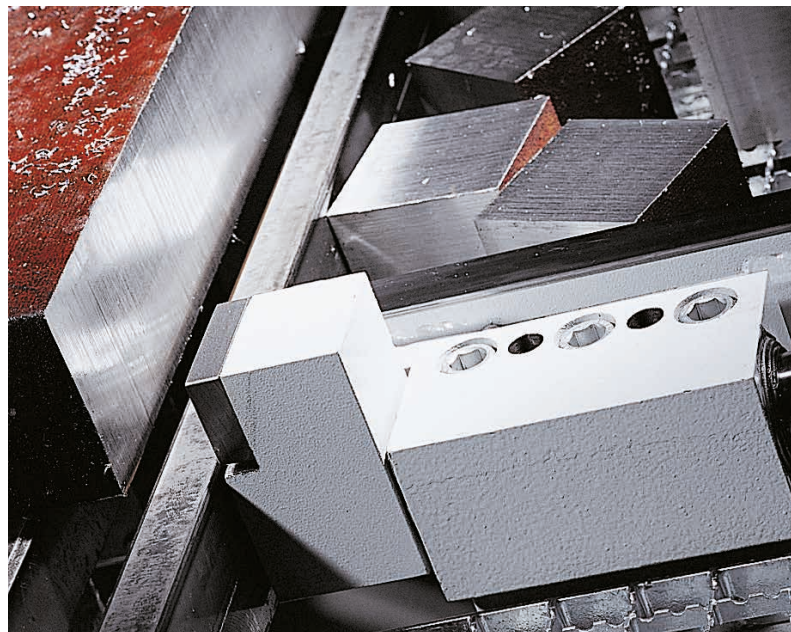
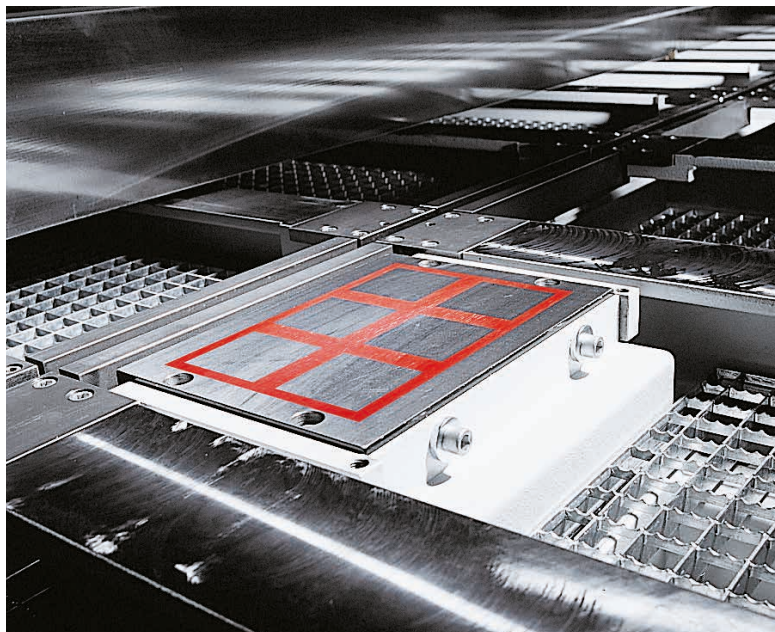
Butées de mesure mécaniques, avec réglage rapide et aisé.

Aimants de bridage pour les produits de petites dimensions



Aide à la manipulation des pièces les plus lourdes : rails à rouleaux hydrauliques relevables et abaissables

Butée de pièce hydraulique pour positionnement de panneaux sur les scies à refendre automatiques





## KASTOcross

Scies à ruban à panneaux haute performance pour une utilisation moyenne et intensive en production.

Caractéristiques techniques		U/A 4 x 12	U/A 6 x 16	U/A 6 x 20	U/A 6 x 25
Capacité de coupe pour plats H x l	mm	460 x 1270	660 x 1660	660 x 2060	660 x 2560
Capacité de serrage	mm	480 x 1270	480 x 1660	480 x 2060	900 x 2560
Hauteur de plaques mini	mm	10	10	10	10
Longueur de coupe mini	mm	10	10	20	20
Longueur de chute en mode automatique (A)	mm	30	30	30	30
Largeur de la machine (U/A)	mm	2 000 / 5 500	2 400 / 6 000	2 400 / 6 000	2 400 / 6 000
Profondeur de la machine y compris l'évacuateur de copeaux	mm	5 780	7 500	8 300	8 300
Hauteur de la machine env.	mm	2 780	3 600	3 600	3 885
Hauteur du plan de travail env.	mm	1 250	1 650	1 650	1 650
Poids total de la machine (U/A) env.	kg	5 500 / 10 000	8 000 / 14 000	9 500 / 16 000	15 000 / 21 500
Valeur totale raccordée / moteur de scie	kW	10,0 / 4,0	15,0 / 7,5	15,0 / 7,5	18,0 / 7,5
Vitesse de coupe réglable en continu	m/min (à 50/60 Hz)	12 - 120	10 - 120 (à 50/60 Hz)	10 - 120 (à 50 Hz)	12 - 120 (à 50 Hz)
Avance de scie, réglable en continu	mm/min	0,5 - 250	0,5 - 250	0,5 - 250	0,5 - 250
Dimension du ruban	mm	7 417 x 41 x 1,3	10 693 x 54 x 1,6 10 693 x 67 x 1,6	10 693 x 54 x 1,6 10 693 x 67 x 1,6	11 582 x 54 x 1,6 11 582 x 67 x 1,6
Longueur d'avance matière automatique simple (A)	mm	600	600	600	600
En option					
Longueur d'avance matière automatique simple (A)	mm	1 500	1 500	1 500	1 500
Longueur d'avance matière automatique simple (A)	mm	3 000			
Longueur d'avance matière automatique multiple	mm	9 999	9 999	9 999	9 999

(A = automatique ; U = semi-automatique)



Pour le sciage de blocs/plaques légers à moyennement lourds, comme les blocs ou plaques de laminage et/ou les carrés ou plats. La scie à blocs et à panneaux de construction robuste, avec ruban à déplacement horizontal et parallèle, pour la coupe de

blocs ou de plaques de laminage, de carrés ou plats de toutes qualités, en particulier pour les aciers à outils, ainsi que les matières difficiles à usiner comme le titane, l'hastelloy ou l'inconel.

## Des poids importants déplacés avec facilité

Pour le serrage du matériau sur la table de la machine, un étau horizontal hydraulique équipé de mâchoires d'emboutissage est monté du côté aval. Il existe également un étau d'avance à équipement similaire et également à commande hydraulique.

L'alimentation en matière se fait par un convoyeur à rouleaux intégré dans l'amenage à commande numérique (entraîné au choix). Les distances courtes entre les rouleaux (108 mm) sont couvertes par des tôles intermédiaires, et un large support de matériau se trouve des deux côtés du ruban de scie, de sorte que les chutes peuvent également être déposées et sciées sans problème. L'amenage automatique permet d'avancer entre 10 et 3 000 mm en une seule course, et en cas de courses multiples, des avances de jusqu'à 9 999 mm sont réalisables. Il existe en outre

une avance dite à la cote de chaîne qui, en mode de coupe en série, réduit le nombre d'opérations de serrage pour les coupes d'une longueur inférieure à 250 mm.

La longueur de chute en mode automatique n'est que de 35 mm, ce qui garantit un très bon rendement matière. Les scies à ruban à panneaux haute performance de la gamme KASTOcross sont équipées en standard d'un système d'arrosage et d'un convoyeur de copeaux. La commande utilisée est la commande universelle KASTO *ProControl* qui, avec les éléments de commande, est installée de manière centralisée et ergonomique sur la face avant de la machine.

## KASTOcross A 4x12



## Efficacité et économie lors de la coupe transversale de plaques.

Les machines de type KASTOcross sont conçues comme des scies à ruban verticales avec une tête de sciage verticale et sont robustes. Les pièces à scier ne doivent être posées qu'une seule fois sur le convoyeur à rouleaux par grue ou autre. La combinaison avec deux guides de rails profilés de grand format et réglés sans jeu et trois chariots, la structure soudée nervurée résistante à la torsion et un entraînement par vis à billes à variateur de fréquence pour l'avance de la tête de sciage produit un très haut niveau de rigidité et de stabilité. Il en résulte un processus de sciage

générant peu de vibrations et ménageant l'outil et la machine, ce qui permet des avances plus élevées, donc des temps de coupe plus courts, et entraîne en même temps des coupes précises absolument reproductibles avec un très bon état de surface.

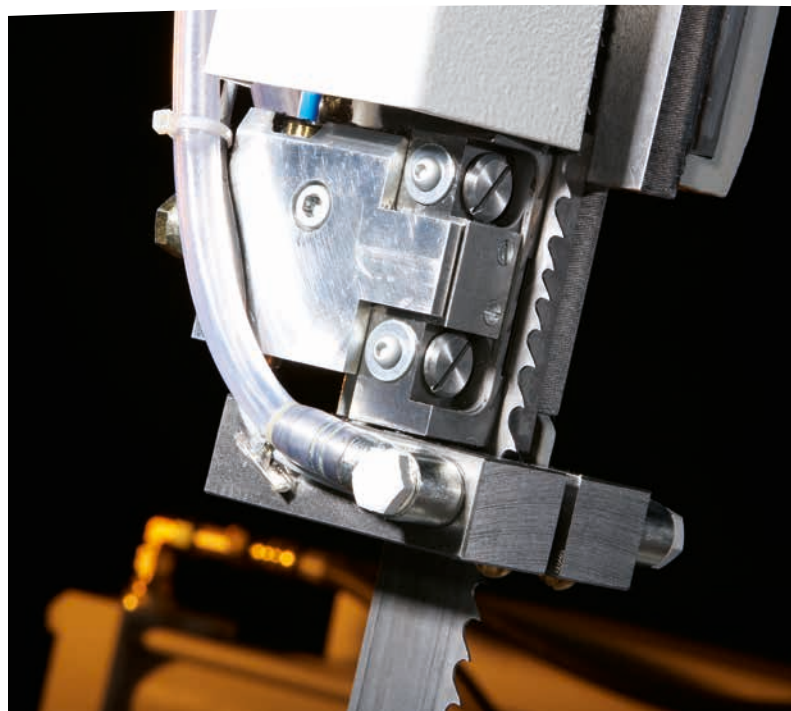
Le ruban de scie est guidé par des mâchoires coulissantes en carbure à précontrainte hydraulique et des rouleaux à faible usure sont installés pour le guidage au dos du ruban. De plus, la tension du ruban de scie est surveillée de sorte que, en combinaison avec la

Caractéristiques techniques		U/A 4 x 12	U/A 6 x 16	U/A 6 x 20	U/A 6 x 25
Capacité de coupe pour plats H x l	mm	460 x 1270	660 x 1660	660 x 2060	660 x 2560
Capacité de serrage	mm	480 x 1270	480 x 1660	480 x 2060	900 x 2560
Hauteur de plaques mini	mm	10	10	10	10
Longueur de coupe mini	mm	10	10	20	20
Dimension du ruban	mm	7 417 x 41 x 1,3	10 693 x 54 x 1,6 10 693 x 67 x 1,6	10 693 x 54 x 1,6 10 693 x 67 x 1,6	11 582 x 54 x 1,6 11 582 x 67 x 1,6
Longueur d'avance matière automatique simple (A)	mm	600	600	600	600

commande de la machine à scier et de l'avance de la scie, le travail soit toujours fait avec des valeurs de coupe optimales. Selon la taille de la KASTOcross, les entraînements principaux du ruban de scie sont équipés de moteurs puissants de 4 à 10 kW, un engrenage conique et droit transmettant toujours la puissance au volant du ruban de scie.

### Tous les avantages en un coup d'œil

- Guide-ruban via des guides en carbure à précontrainte hydraulique
- Surveillance électronique de la tension hydraulique du ruban de scie
- Vitesse de coupe réglable en continu, réglage centralisé
- Commande de scie KASTO *ProControl* pour une utilisation et un réglage des paramètres de sciage simples, rapides et clairs
- Unité de serrage pour des chutes extrêmement courtes
- Réduction du temps de coupe de 50 - 60 % au maximum par rapport à une machine à scier à ruban horizontal avec une plage de coupe comparable
- Réduction des coûts d'outils d'env. 50 – 70 % par rapport à une machine à scier à ruban horizontal comparable
- Réduction du temps de préparation lors du changement de matière, en particulier pour les chutes, grâce à la pose directe du matériau sur le convoyeur à rouleaux de la machine à l'aide du pont roulant
- Manutention optimale de la machine grâce à la disposition ergonomique du pupitre de commande sur la face avant
- Amenage matière prolongé sur demande à 1 500 ou 3 000 mm





# KASTO - Le sciage. Le stockage. Et bien plus.

## Compétence sur toute la ligne

Depuis près de 180 ans, KASTO est synonyme de qualité et d'innovation. Outre les scies à métaux et les systèmes de stockage automatiques pour les produits longs et les tôles, KASTO propose des solutions logistiques adaptées aux besoins des clients. La palette de produits est complétée par des solu-

tions logicielles numériques innovantes et le service après-vente compétent de KASTO. Grâce au développement continu de nouvelles technologies et à l'optimisation permanente des concepts de machines, KASTO est aujourd'hui le leader mondial du sciage et du stockage des métaux.

### Les machines à scier de KASTO



Le gamme de scies KASTO comprend des scies alternatives, des scies à ruban et des scies circulaires, allant de la scie d'atelier aux puissantes machines entièrement automatiques. [www.kasto.com/sciage](http://www.kasto.com/sciage)

### Solutions de stockage de KASTO



Un accès rapide, une exploitation optimale de l'espace et une bonne vue d'ensemble du stock caractérisent tous les systèmes de stockage KASTO. [www.kasto.com/stockage](http://www.kasto.com/stockage)

### Service après-vente KASTO



Une disponibilité garantie des pièces de rechange et un suivi individuel sont également une évidence. KASTOretrofit adapte vos systèmes existants aux exigences actuelles. [https://www.kasto.com/service\\_fr](https://www.kasto.com/service_fr)

### KASTO SmartSolutions



KASTO propose de nombreuses solutions d'automatisation numérique pour rendre le travail des métaux et le stockage plus performants, plus flexibles et plus rentables. [https://www.kasto.com/smart\\_fr](https://www.kasto.com/smart_fr)

Votre partenaire KASTO :

KASTO Maschinenbau GmbH & Co. KG  
Industriestr. 14  
DE-77855 Achern  
+49 7841 61-0  
[kasto@kasto.com](mailto:kasto@kasto.com)  
[www.kasto.com](http://www.kasto.com)

