Scies circulaires de production

La haute technologie en série

KASTO®

www.kasto.com

Aperçu des scies circulaires de production KASTO

Efficaces et fiables : Scies circulaires KASTO
KASTO propose des scies circulaires puissantes pour l'usinage rationnel de barres avec des outils en acier HSS et en carbure pour des aciers de qualité ainsi que des matières difficiles à usiner comme le titane, etc., pour des petites et grandes quantités de coupes.

Nos scies circulaires automatiques à haut rendement pour une utilisation économique en grande série pour le sciage de l'acier et des métaux non ferreux, comme l'aluminium.

L'intégration de notre système de manutention robotique KASTO*sort* aux scies circulaires KASTO permet des processus de production automatisés.

L'application web KASTO*app*, indépendante de la plate-forme, vous permet d'avoir un aperçu en direct de l'état de vos machines à scier.

KASTO*app en un coup d'oeil*

Aperçu en direct de l'état de votre machine à scier
Aucune installation spécifique n'est nécessaire pour utiliser la KASTO*app*. Grâce à sa conception adaptée, elle se redimensionne à la taille de chaque terminal. Les utilisateurs peuvent, à l'aide d'un navigateur, sur

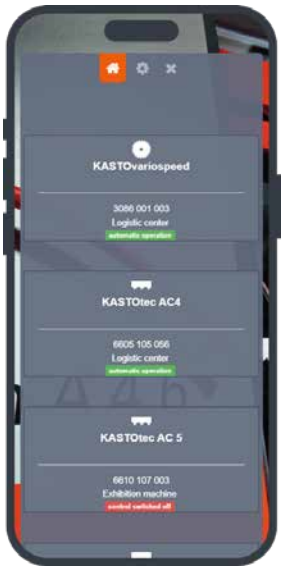
Trouvez la bonne gamme de machines

■ convient bien
□ convient sous conditions
– ne convient pas

	KASTOflex	KASTOgripspeed	KASTOwa	KASTOspeed	KASTOvariospeed
Numéro de page	4	10	12	14	22
Coupe unitaire entièrement automatique	■	■	□	□	■
Coupe en série entièrement automatique	■	■	■	■	■
Raccordement à KASTO*sort*	□	■	■	■	■
Utilisation de KASTO*app*	■	■	■	■	■
Type de coupe					
Coupe à 90°	■	■	■	■	■
Coupe biaise des deux côtés	■	–	–	–	–
Matériau					
Métaux non ferreux + matières plastiques	□	□	■	■	■
Aciers de construction	■	■	■	■	■
Aciers à outils	□	■	■	■	■
Aciers inoxydables	□	■	■	■	■
Aciers pour une utilisation spécifique	–	■	■	■	■

un smartphone, une tablette ou un PC consulter l'état des machines de sciage, les surveiller et réagir rapidement en cas de besoin.

Conçue de façon rationnelle et intuitive, la KASTO*app* fournit aux utilisateurs, en un coup d'œil, les informations les plus importantes sur toutes les machines de sciage équipées de la dernière génération de systèmes de commande. L'utilisateur obtient des informations précises sur tous les paramètres importants pendant le fonctionnement de la scie. Vous trouverez de plus amples informations à ce sujet dans notre brochure « KASTO Smart Solutions ».



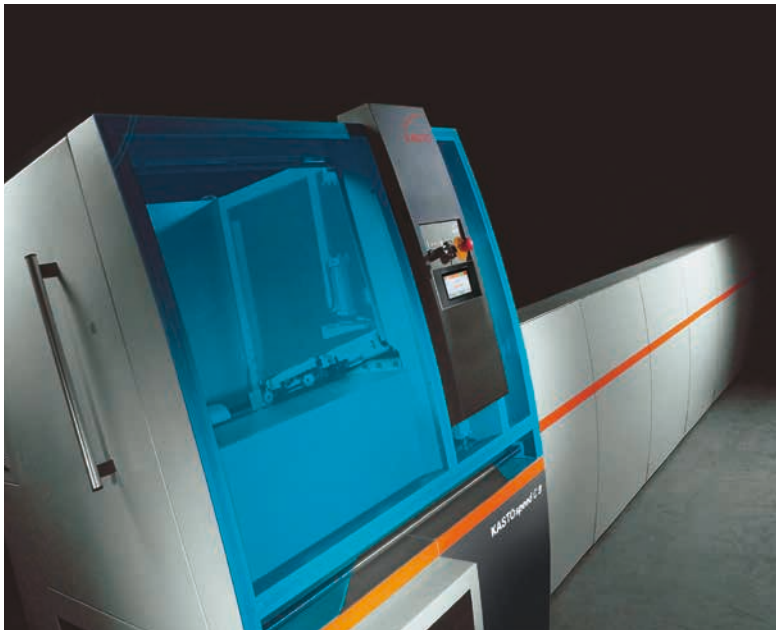
Aperçu / État des machines

Historique journalier / par équipe

KASTO*flex*

KASTO*gripspeed*

KASTO*speed*



KASTO*variospeed*

KASTO*flex*

Scie circulaire HSS universelle, semi- ou entièrement automatique

Caractéristiques techniques		KASTO*flex U*	KASTO*flex A*	KASTO*flex F*
Capacité de coupe, rond à 90°	mm	150	150	150
Capacité de coupe, carré à 90°	mm	140 x 140	140 x 140	140 x 140
Capacité de coupe, plat (H x l) à 90°	mm	25 x 350	100 x 200	100 x 200
Capacité de coupe, rond à 45°	mm	145	145	145
Capacité de coupe, carré à 45°	mm	120 x 120	120 x 120	120 x 120
Capacité de coupe, plat (H x l) à 45°	mm	30 x 280	80 x 160	80 x 160
Capacité de coupe, rond à 60°	mm	140	115	115
Capacité de coupe, carré à 60°	mm	110 x 110	100 x 100	100 x 100
Capacité de coupe, plat (H x l) à 60°	mm	50 x 170	60 x 120	60 x 120
Longueur de chute mini en mode automatique 90°	mm	-	35	35
Longueur de chute mini en mode automatique 45°	mm	-	95	95
Plus petit diamètre à scier	mm	10	8	8
Plage de rotation		manuel + / - 90°	manuel + / - 60°	automatique + / - 60°
Plage de vitesse d'avance de coupe	mm / min	10 - 520	10 - 520	10 - 520
Longueur d'avance matière en coupe droite	mm	-	jusqu'à 2 030	jusqu'à 2 030
Longueur d'avance matière en coupe biaise	mm	-	jusqu'à 1 970	jusqu'à 1 970
Vitesse de coupe (réglable en continu, opt.)	m / min	10 - 60	10 - 60	10 - 60
Valeur totale raccordée	kW	6 / 8	6 / 8	8
Puissance moteur scie	kW	1,4 / 2,2 (opt. 4,0)	1,4 / 2,2 (opt. 4,0)	Fonctionnement en fréquence 4,0
Taille de la lame de scie (en option 350 mm)	mm	Ø 400 jusqu'à 450	Ø 400 jusqu'à 450	Ø 400 jusqu'à 450
Longueur x largeur x hauteur	mm	1 795 x 1 400 x 1 900	3 660 x 1 200 x 1 900	4 800 x 1 500 x 1 900
Hauteur du plan de travail	mm	1 050	1 050	1 050
Poids	kg	1 350	2 500	2 700

Scie circulaire polyvalente

Pour les travaux en atelier et la production en série

La base de la machine est la version semi-automatique KASTO*flex U*. Avec sa table support centrée et pivotante vers la gauche et la droite, les coupes biaises dans la plage +/- 90° (plage de pivotement de 180°) peuvent être réglées très rapidement et avec une précision angulaire. Une autre particularité est la lame de scie qui se déplace de bas en haut. Celle-ci est entraînée soit par un moteur à polarité commutable (vitesses de coupe de 12 à 24 m/min) soit par un moteur triphasé à variateur de fréquence (10 à 60 m/min ; 4Kw), via un engrenage de scie précis à quatre étages, dont la denture hélicoïdale, trempée et aiguisée, tourne dans un bain d'huile,. En combinaison avec l'étau vertical réglable avec précision, il est ainsi possible de découper facilement et précisément aussi bien des matériaux pleins que des tubes et des profilés.

La table de support pivotante est équipée d'un roulement complet précis à 4 points. L'axe d'inclinaison de l'engrenage de la scie est précontraint par des roulements coniques. Des lames de scie monoblocs ou en segment d'un diamètre de 350 à 450 mm sont utilisées.

KASTO*flex U*

Coupe après coupe, une machine à tout faire

Universelle, précise et rapide : la machine à scier circulaire semi-automatique pour des exigences de rendement élevées pour les travaux en atelier et en entreprise, pour la coupe de profilés, de tubes et de pleins, aussi bien en coupe biaise à 90° que des deux côtés.

Serrage rapide de la pièce par bouton-poussoir avec étau vertical hydraulique à course longue et courte. Plage de pivotement de la table rotative à 180°, réglage de l'angle en manuel par vernier, rotation facile grâce à un roulement complet à quatre points. Butées fixes pour 90° et 45° à droite / à gauche, autres butées possibles sur demande.

Avance de sciage constante à commande hydraulique et réglage continu. Pas de changement de lame, pas de temps de préparation en mode mixte profilé/plein. Limitation électronique simple de la course de coupe par « apprentissage ».

Entraînement direct au moyen d'un moteur triphasé à pôles commutables, réducteur à engrenage à quatre étages à denture hélicoïdale trempée et aiguisée tournant dans un bain d'huile, vitesse de coupe en continu sur demande, à variateur de fréquence (option).

Caractéristiques techniques		KASTO*flex U*
Capacité de coupe à 90° (rond, carré, plat)	mm	150 / 140 x 140 / 350 x 25
Capacité de coupe à 45° (rond, carré, plat)	mm	145 / 120 x 120 / 280 x 30
Capacité de coupe à 60° (rond, carré, plat)	mm	140 / 110 x 110 / 170 x 50
Valeur totale raccordée	kW	6 / 8
Puissance moteur scie	kW	1,4 / 2,2 (opt. 4,0)
Taille de la lame de scie (en option 350 mm)	mm	Ø 400 jusqu'à 450
Longueur x largeur x hauteur	mm	1 795 x 1 400 x 1 900

KASTO*flex A*.

Rapide et flexible, aussi bien pour les coupes unitaires que pour les séries

Universelle et rentable, la scie circulaire automatique est conçue pour les coupes unitaires et en série.

La hauteur de travail ergonomique et la bonne accessibilité grâce au carénage intégral à large ouverture assurent la facilité de travail lors de coupes unitaires flexibles. Sécurité renforcée par le carénage intégral avec une très bonne visibilité de la zone de sciage en mode automatique. L'amenage matière jusqu'à 2 000 mm par course permet de limiter les reprises sur les longues sections. L'amenage matière stable, entraînée par une vis à billes et guidée de manière linéaire, garantit des longueurs de section exactes.

L'étau d'amenage du matériau, qui s'ouvre des deux côtés, garantit une rétraction des deux mors sans contact avec la matière lors du retour en position de reprise. Une longueur de chute minimale de 35 mm en coupe droite à 90° et de seulement 95 mm en coupe biaise à 45° réduit la consommation de matière en mode automatique. Le pupitre de commande centralisé équipé de la commande machine KASTO permet une saisie simple des commandes.

Caractéristiques techniques		KASTO*flex A*
Capacité de coupe à 90° (rond, carré, plat)	mm	150 / 140 x 140 / 200 x 100
Capacité de coupe à 45° (rond, carré, plat)	mm	145 / 120 x 120 / 160 x 80
Capacité de coupe à 60° (rond, carré, plat)	mm	115 / 100 x 100 / 120 x 60
Valeur totale raccordée	kW	6 / 8
Puissance moteur scie	kW	1,4 / 2,2 (opt. 4,0)
Taille de la lame de scie (en option 350 mm)	mm	Ø 400 jusqu'à 450
Longueur x largeur x hauteur	mm	3 660 x 1 200 x 1 900

KASTO*flex F*

Scie circulaire à onglets flexible et entièrement automatique.

Elle fonctionne également toute seule. Pour les coupes à 90° et biaises en mode entièrement automatique. Processus de travail rationnel et économique, depuis le convoyeur à rouleaux ou le magasin jusqu'au bac matière. Indépendamment du nombre de coupes, les ordres de sciage peuvent être exécutés sans personnel après dépose de la matière sur le dispositif d'amenage.

Pour l'alimentation en matière, des convoyeurs à rouleaux et, selon l'application demandée, différents magasins sont disponibles en option. D'autres possibilités d'alimentation sans personnel existent en cas d'intégration directe dans un centre de débit KASTO*center* (combinaison scie et magasin). Les coupes sont séparées des coupes d'entames, des pièces intermédiaires et des chutes et peuvent, selon les besoins, être triées dans différents bacs, basculées ou empilées de manière ciblée. Programmation simple de la commande machine KASTO par la représentation graphique de la géométrie de coupe et de la quantité de matière calculée par commande. Les paramètres de sciage et la course de coupe sont automatiquement attribués aux données de base matière enregistrables dans la mémoire.

Caractéristiques techniques		KASTO*flex F*
Capacité de coupe à 90° (rond, carré, plat)	mm	150 / 140 x 140 / 200 x 100
Capacité de coupe à 45° (rond, carré, plat)	mm	145 / 120 x 120 / 160 x 80
Capacité de coupe à 60° (rond, carré, plat)	mm	115 / 100 x 100 / 120 x 60
Valeur totale raccordée	kW	6 / 8
Puissance moteur scie	kW	1,4 / 2,2 (opt. 4,0)
Taille de la lame de scie (en option 350 mm)	mm	Ø 400 jusqu'à 450
Longueur x largeur x hauteur	mm	4 800 x 1 500 x 1 900

Tous les avantages en un coup d'œil :

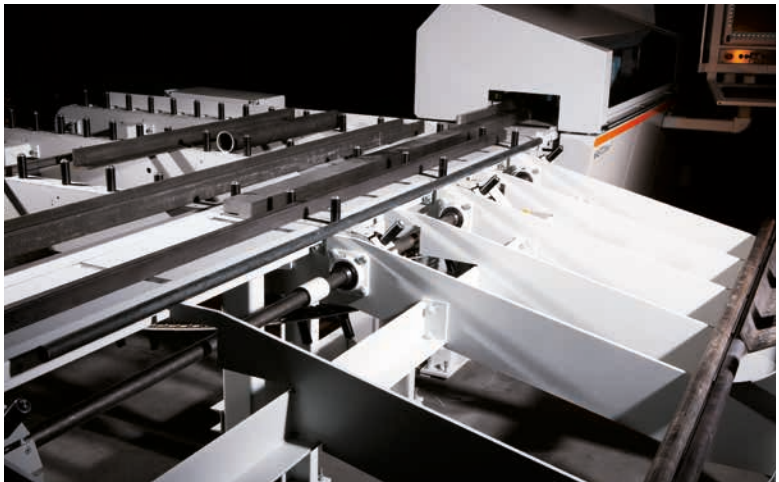
- Indépendamment du nombre de coupes, les ordres de sciage peuvent être exécutés sans personnel après dépose de la matière sur le dispositif d'amenage (KASTO*flex A* et *F*)
- Programmation simple de la commande machine KASTO *ProControl* par la représentation graphique de la géométrie de coupe (KASTO*flex A* et *F*)
- Flexibilité avec une efficacité maximale pour les coupes en série

Bonne accessibilité pour un changement facile de lame

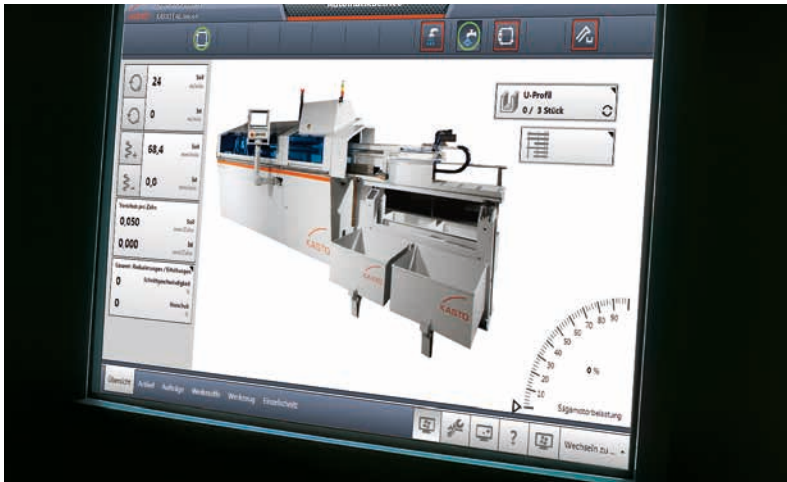
KASTO*flex A* : Étau vertical et unité d'avance du matériau

Étau pour l'avance de la matière sur la KASTO*flex A* et KASTO*flex F*

Convoyeur à tabliers pour le tri des pièces sur la KASTO*flex F*



Magasin universel avec table de restockage pour KASTO*flex F*



Commande de la KASTO*flex F*, la KASTO *ProControl* : saisie d'ordre avec représentation graphique de la coupe biaise

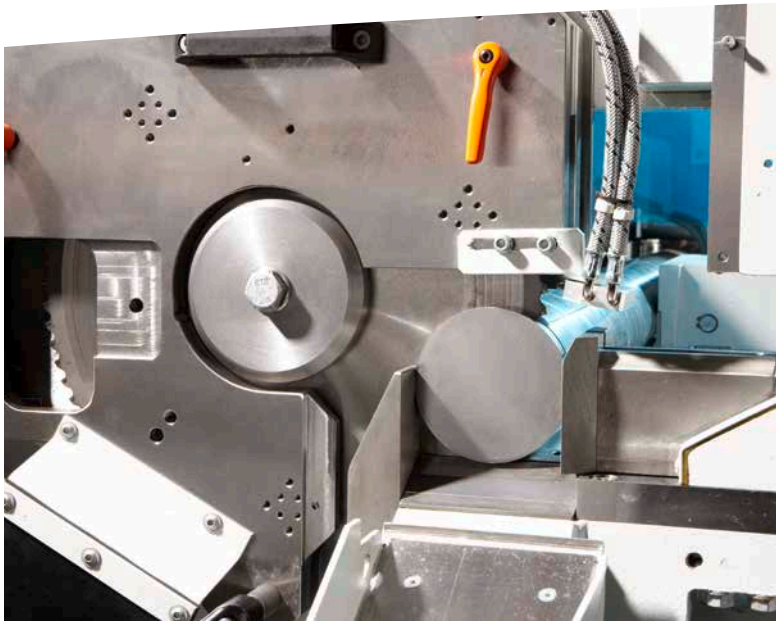
KASTO*gripspeed C 10*

Scie circulaire automatique à haut rendement avec technologie d'amenage par pinces et programmation par écran tactile

Pour le sciage rapide de sections précises en grandes séries en acier avec des résistances à la traction jusqu'à 1 400 N/mm^2.

La technologie de coupe fine a l'avantage de permettre de scier de façon flexible et efficace des matériaux minces ou à paroi mince, ce qui augmente les possibilités d'application et d'utilisation de la KASTO*gripspeed*. Le serrage de pièce réglable en continu apporte ici une aide précieuse. Dans la plage de force de serrage de 2 000 à 12 500 N, il est également possible de fixer et de serrer en toute sécurité des tubes/profilés à paroi mince.

Caractéristiques techniques		KASTO*gripspeed C 10*
Capacité de coupe, rond	mm	15 – 100
Capacité de coupe, carré	mm	15 – 80
Diamètre de la lame de scie	mm	360
Largeur de coupe	mm	2,5
Puissance d'entraînement de lame	kW	11
Vitesse de coupe	m/min	17 – 175
Vitesse d'avance	m/min	10 – 4 000
Longueur d'avance matière simple	mm	500
Longueur mini de coupe	mm	8
Longueur d'amenage multiple	mm	jusqu'à 9 999
Longueur de chute mini	mm	75

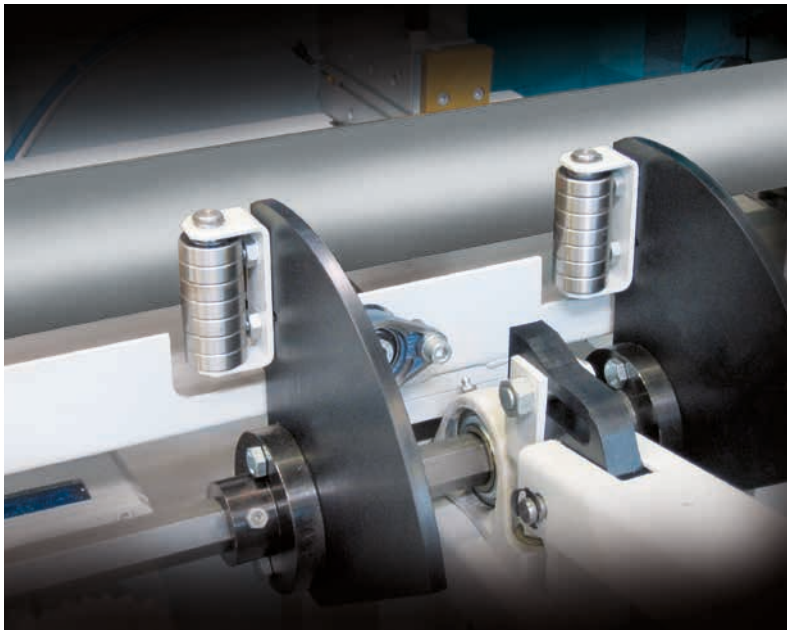


Lame de scie dispositif de guidage et de serrage

Tête de sciage

Commande à écran tactile KASTO *AdvancedControl*

Disques de chargement



KASTO*wa*

Scie circulaire automatique pour le sciage rapide de sections précises en grandes séries

Sciage en grandes séries, rapide et économique. KASTO*wa M*: Scie circulaire automatique pour le sciage de sections précises en laiton, cuivre et aluminium avec des lames monobloc à pastilles carbure et en acier HSS. La disposition unique de l'outil de coupe et le serrage de la pièce en quatre points garantissent une course de sciage très courte. L'avance rapide de la barre et la butée de mesure de coupe à amortissement hydraulique ainsi qu'une cadence élevée garantissent un une production maximale de coupes précises et un taux d'utilisation maximal. Différentes options et avec revêtement des machines d'usinage sont disponibles pour la manipulation des barres et des sections.

KASTO*wa C*: Scie circulaire automatique pour le sciage rapide de sections précises en grandes séries en acier avec des résistances à la traction jusqu'à 1 400 N/mm^2, et même fortement allié avec des lames non-réaffûtables en carbure, largeur de coupe de 2 mm. Convient également pour le sciage de tubes en acier, par exemple, avec des lames de scie monobloc en acier HSS, avec revêtement, d'une largeur de coupe de 3 mm maximum.

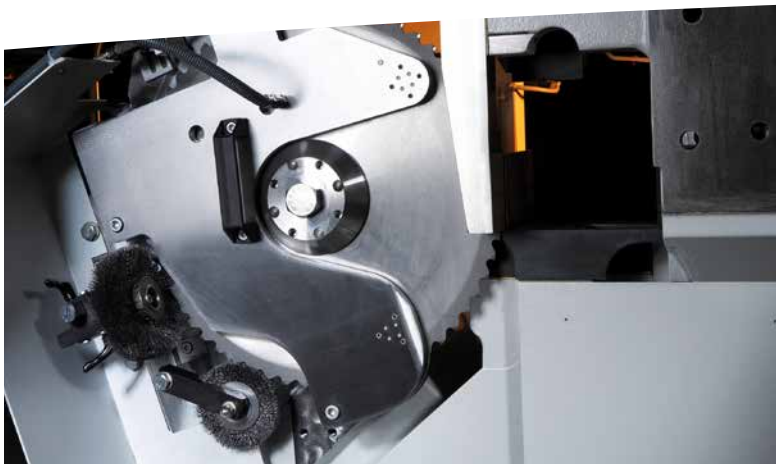
Caractéristiques techniques		KASTO*wa C 7*	KASTO*wa M 9*
Matériau		Acier	Métaux non ferreux
Type de lame de scie		À pastilles carbure	en acier rapide HSS / à pastilles carbure
Diamètre de la lame de scie	mm	250 / 285	250 / 285 / 315
Capacité de coupe			
rond	mm	15 - 70	15 - 90
carré	mm	15 - 60	15 - 80
plat	mm	15 x 15 - 70 x 60	15 x 15 - 120 x 75
Vitesse de coupe	m/min	40 - 160	40 - 160
Puissance d'entraînement de lame	kW	5,5	15
Longueur de chute min.	mm	65	65

(autres plages de vitesses de coupe et moteurs d'entraînement de la lame de scie, également à variateur de fréquence, sur demande)

Évacuation des copeaux et protection de l'environnement

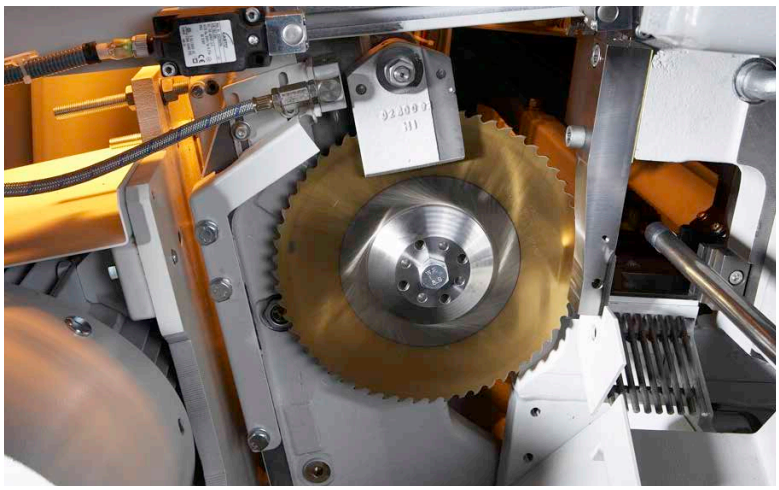
Pour l'élimination des copeaux générés lors du sciage, des évacuateurs de copeaux robustes ainsi que des dispositifs d'aspiration puissants sont disponibles dans différentes versions.

Pour réduire les valeurs d'émission d'air, on utilise par exemple des filtres à air électrostatiques.



Lames non-réaffûtables en carbure

Commande de la machine avec saisie des données par écran tactile



Lames de scie monobloc HSS pour le sciage de métaux non ferreux et butée de mesure

Table de chargement (machine standard)

Débotteleur avec matière en position de chargement

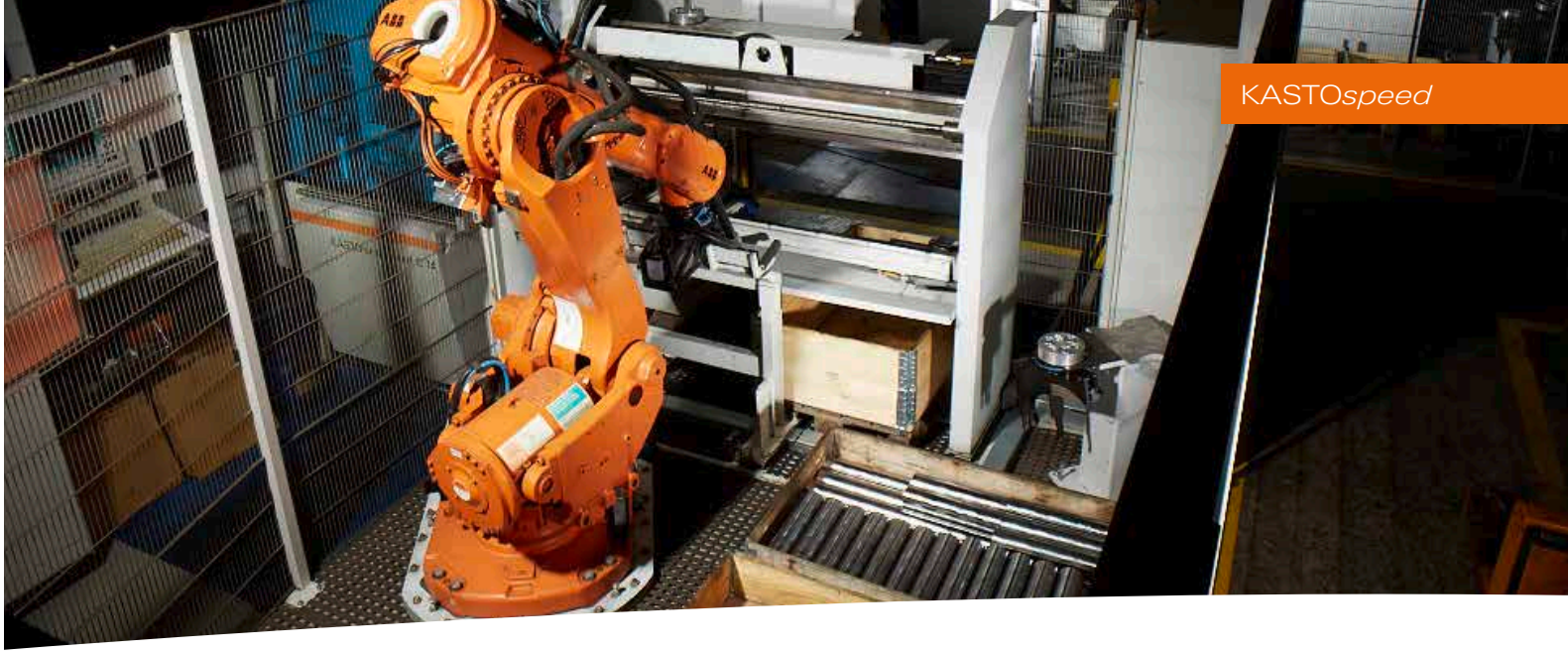
Magasin plat pour profilés rectangulaires et spéciaux

KASTOspeed

Scies circulaires automatiques à haut rendement pour une production en grande série avantageuse pour le sciage de l'acier et des métaux non ferreux

Caractéristiques techniques		C 9	M 9	C 15	M 15
Matériau		Acier	Métaux non ferreux	Acier	Métaux non ferreux
Type de lame de scie		à pastilles carbure	à pastilles carbure / en acier rapide HSS	à pastilles carbure	à pastilles carbure / en acier rapide HSS
Diamètre de la lame de scie	mm	250 / 285 / 315	250 / 285 / 315	360 / 425 / 460	360 / 425 / 460
Largeur de coupe	mm	2,0 / 2,0 / 2,5	jusqu'à 3,5	2,6 ou 2,7	2,6 ou 2,7
Capacité de coupe					
rond	mm	15 - 90	15 - 90	20 - 153	20 - 153
carré	mm	15 - 80	15 - 80	20 - 135	20 - 135
rectangulaire (HxI)	mm	15x15 - 85x80	15x15 - 120x75	20x 20 - 155x135	20x 20 - 155x135
Longueur de chute mini	mm	50	50	70	70
Dimensions et poids					
Longueur	mm	1 600	1 600	env. 1 700	env. 1 700
Largeur	mm	1 950	1 950	env. 2 500	env. 2 500
Hauteur	mm	2 150	2 150	2 050	2 050
Poids	kg	2 600	2 600	3 000	3 000
Caractéristiques de puissance					
Puissance d'entraînement de la pompe hydraulique*	kW	7,5	25	18,5	30
Vitesse de coupe	m/min	16 - 225	850 - 3 900	20 - 160	830 - 4 100
Avance de scie, réglable en continu	mm/min	env. 50-2 000	env. 125 - 7 500	30 - 2 000	300 - 7 500
Retour rapide d'avance de scie	mm/min	env. 8 500	env. 10 000	env. 10 000	env. 10 000
Retour rapide du chariot d'amenage	m/min	150	150	120	120
Serrage de pièce	N	2 000-10 000	2 000-10 000	20 000	20 000

(autres plages de vitesses de coupe et moteurs d'entraînement de la lame de scie sur demande)
* Machine de base jusqu'à 300 mm de longueur de coupe, sans dispositif d'alimentation)



Haut rendement en un temps record : Les scies circulaires automatiques KASTO*speed*

KASTO*speed* : Sciage rapide et précis en grandes quantités. Les professionnels s'appuient sur les compétences de KASTO. Les usines de pressage ou les forges, les fabricants de robinetterie et de pièces électriques, le négoce de l'acier et presque tous les sous-traitants de l'automobile utilisent la puissance de la KASTO*speed* pour scier des tronçons d'acier et de métaux non ferreux. Les scies circulaires automatiques convaincront par leur temps de cycle réduit et permettent de réaliser en une année des millions de coupes précises en deux ou trois équipes. Grâce à leur grande fiabilité et à leur précision en mode continu, les scies automatiques KASTO*speed* sont l'une des scies circulaires de grand débit les plus vendues au monde dans leur genre.

Des solutions performantes pour une rentabilité élevée

Les machines de sciage en grande série KASTO*speed* sont des références pour le grand débit dans l'acier, l'aluminium, le laiton et le cuivre. Les lames de scie monobloc en acier HSS et à pastilles de carbure sont utilisées sur les scies automatiques en fonction de la tâche à réaliser et garantissent, en s'appuyant sur une construction robuste, de très grandes performances de coupe. Autres avantages de la KASTO*speed* : des arrêts machine courts grâce à un chariot d'amenage de matériaux rapide ainsi qu'une butée de mesure de coupe à amortissement hydraulique.

KASTO*speed C 9* / KASTO*speed M 9*

Pour des sections allant jusqu'à 90 mm

La KASTO*speed* 9 produit des tronçons en acier ou en métaux non ferreux en grandes séries et en continu, avec une section de matière allant jusqu'à Ø 90 mm. Selon l'usinabilité de la matière et des exigences de production, on utilise des lames de scie monobloc HSS ou des lames non-réaffûtables en carbure avec des vitesses de coupe adaptées.

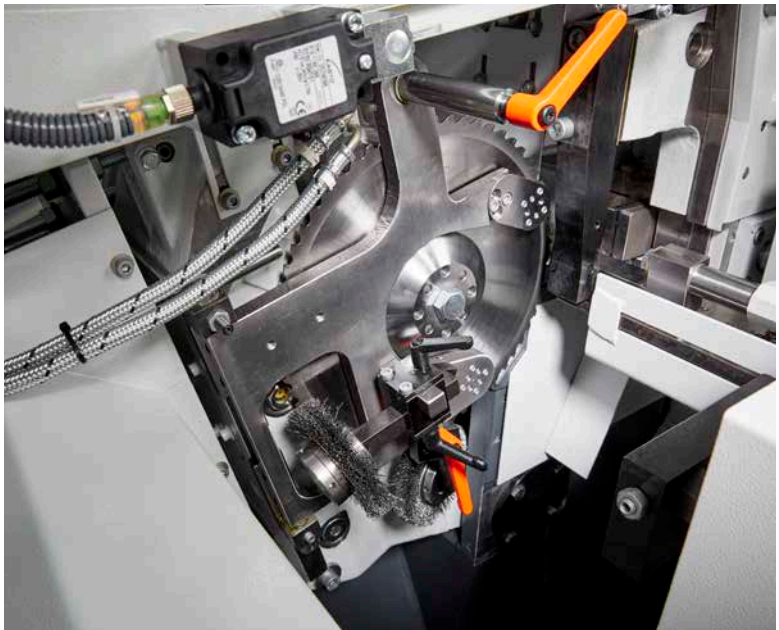
Le positionnement optimal de l'outil de coupe et le serrage de la pièce en quatre points permettent d'obtenir la course de sciage la plus courte. Différentes options et le raccordement avec des machines d'usinage sont proposées pour la manipulation des barres et des sections.

Caractéristiques techniques		*C 9*	*M 9*
Matériau		Acier	Métaux non ferreux
Type de lame de scie		à pastilles carbure	à pastilles carbure / en acier rapide HSS
Diamètre de la lame de scie	mm	250 / 285 / 315	250 / 285 / 315
Largeur de coupe	mm	2,0 / 2,0 / 2,5	jusqu'à 3,5
Capacité de coupe			
rond	mm	15 - 90	15 - 90
carré	mm	15 - 80	15 - 80
rectangulaire (HxI)	mm	15x15 - 85x80	15x15 - 120x75
Longueur de chute mini	mm	50	50

Magasin incliné avec disques de chargement et convoyeurs à rouleaux

Commande de la machine avec saisie de technologie par écran tactile

Zone de travail avec guidage de lame réglable (breveté),
butée de mesure et convoyeur d'évacuation pour les sections (en option)



Chariot d'amenage avec système de guidage linéaire et rail de guidage matière.

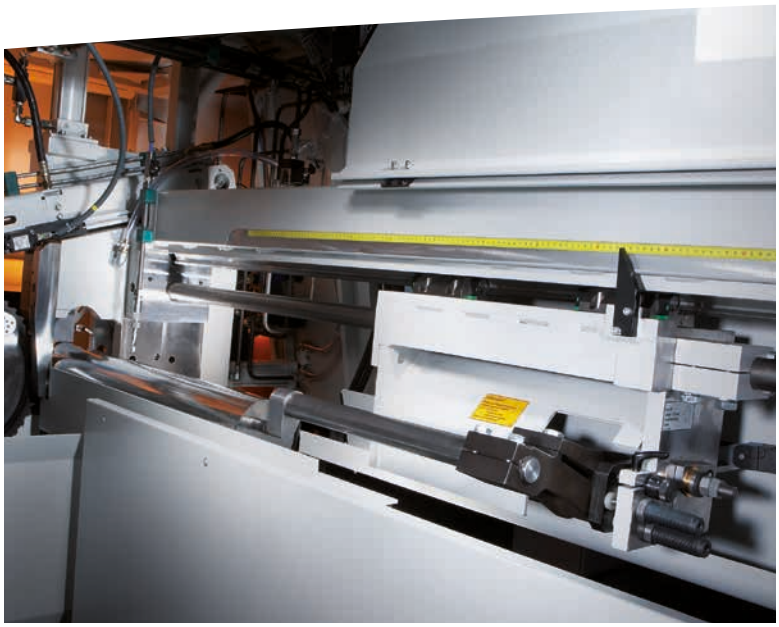
KASTO*speed C 15* / KASTO*speed M 15*

Pour des sections allant jusqu'à 150 mm

Les scies circulaires automatiques de la gamme KASTO*speed* 15 répondent aux exigences les plus élevées en matière de performance et de rentabilité pour le sciage de l'acier avec des résistances à la traction de jusqu'à env. 1 400 N/mm, et même des aciers fortement alliés avec des lames non-réaffûtables en carbure et des lames de scie monobloc HSS. La version M 15 est utilisée pour le sciage de métaux non ferreux, avec des lames monobloc en acier HSS et/ou à lame à pastilles carbure. La structure robuste, avec son engrenage droit haute performance à denture hélicoïdale, combiné à une butée de mesure à amortissement hydraulique et à un chariot d'amenage à positionnement rapide, garantit des rendements très élevés pour des coupes précises.

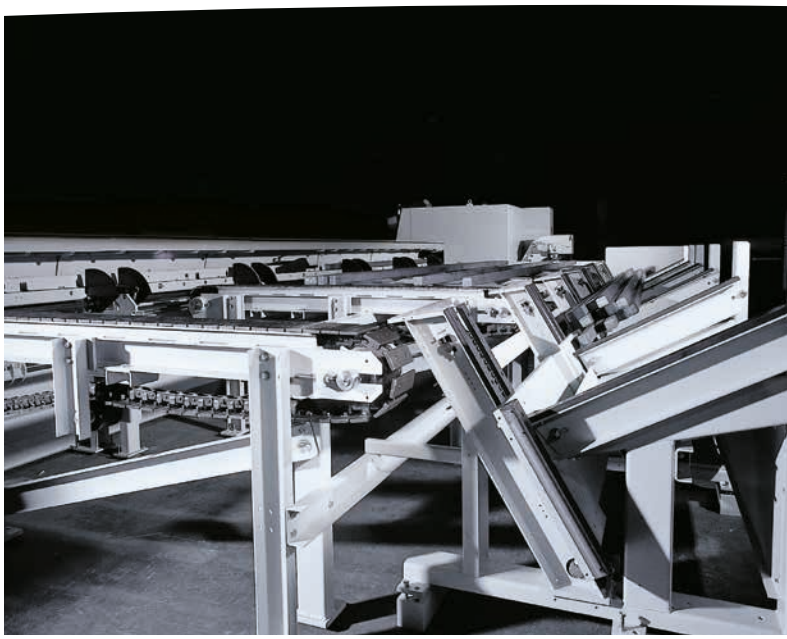
En plus de l'équipement homologué, de nombreuses solutions périphériques personnalisées sont disponibles pour atteindre une meilleure rentabilité dans vos opérations de sciage. Pour une saisie simple et claire des ordres de sciage, une commande API conviviale avec un pupitre opérateur clair est intégrée.

Caractéristiques techniques		*C 15*	*M 15*
Matériau		Acier	Métaux non ferreux
Type de lame de scie		à pastilles carbure	à pastilles carbure / en acier rapide HSS
Diamètre de la lame de scie	mm	360 / 425 / 460	360 / 425 / 460
Largeur de coupe	mm	2,6 ou 2,7	2,6 ou 2,7
Capacité de coupe			
rond	mm	20 - 153	20 - 153
carré	mm	20 - 135	20 - 135
rectangulaire (HxI)	mm	20x 20 - 155x135	20x 20 - 155x135
Longueur de chute mini	mm	70	70



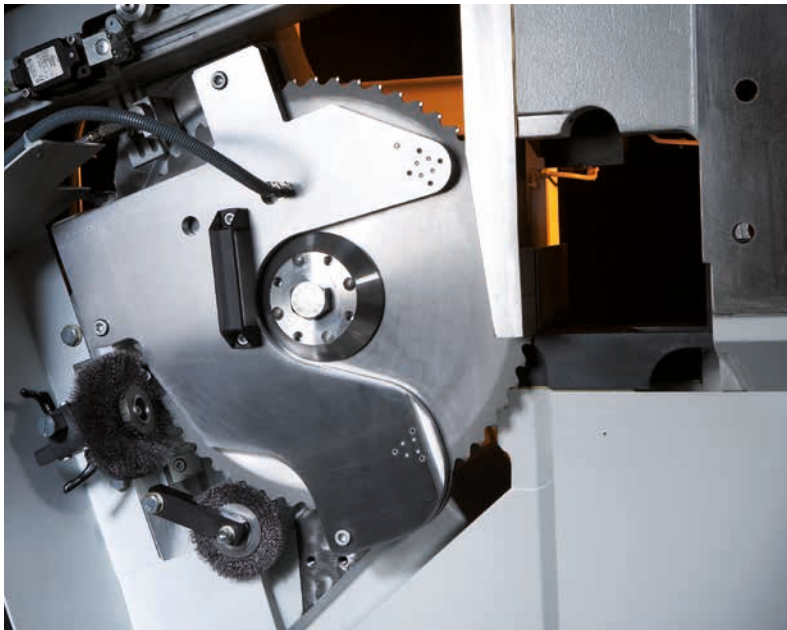
Butée de mesure réglable manuellement, par ex. pour une longueur de coupe de 1 000 mm

Butée de mesure numérique pour des longueurs de coupe de jusqu'à 1 000 mm (option),variante disponible pour des longueurs de 3 000 mm (option)



Magasin plat combiné à un débotteleur (en option)

Convoyeur à rouleaux double pour le changement automatique de matière



Détails de l'équipement et accessoires

Une alimentation en matière adaptée à la tâche :

Pour pouvoir stocker de grandes quantités de matière première devant la machine, il existe plusieurs variantes de magasins. Du magasin incliné, sur lequel on peut déposer une épaisseur de matière, en passant par un débotteleur, sur lequel les paquets de matière peuvent être séparés de façon entièrement automatique, jusqu'au magasin plat pour les profilés rectangulaires et spéciaux ainsi que pour les matières à surface fragile, différentes options sont disponibles pour un fonctionnement de longue durée et avec peu de personnel.

L'alimentation directe à partir d'un magasin à hauts rayonnages KASTO permet de traiter automatiquement plusieurs paquets de matière l'un après l'autre.

Une évacuation et un tri sans personnel : des conditions cruciales pour une manutention efficace.
Du côté de l'évacuation, les entames et les chutes sont d'abord séparées des bonnes pièces. Selon la longueur de coupe et la tâche requises, on utilise un glissoir trieur ou une table basculante. En option, on peut également positionner plusieurs bacs pour les pièces dans l'aire d'évacuation pour recevoir les bonnes pièces. Le tri robotisé offre un degré d'automatisation plus élevé, en empilant correctement les pièces dans des bacs client à l'aide de différentes pinces, en fonction de la tâche requise.

Débotteleur avec matière en position de chargement.

Magasin plat pour profilés rectangulaires et spéciaux

Table basculante pour les longs tronçons.

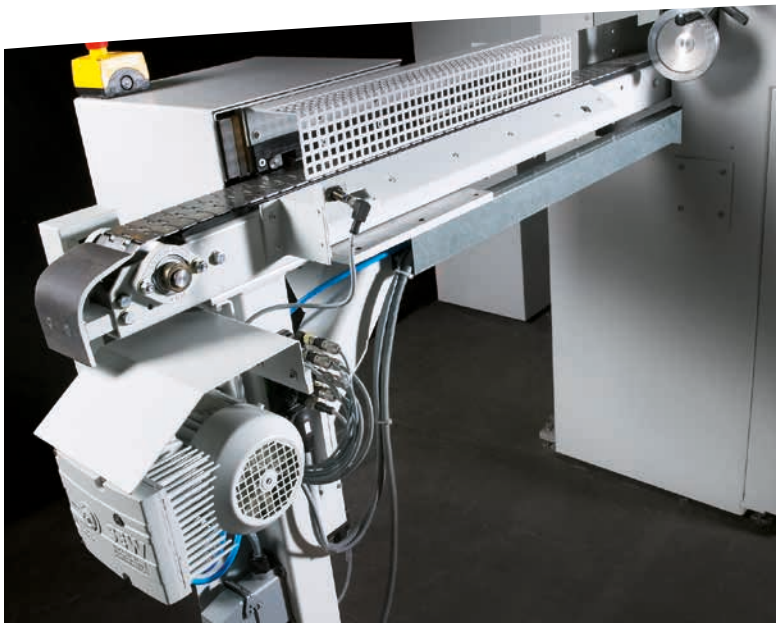
Table basculante avec dispositif de transfert en forme de prisme et bac pour résidus

La compétence en matière de solutions ne s'arrête pas à la scie.

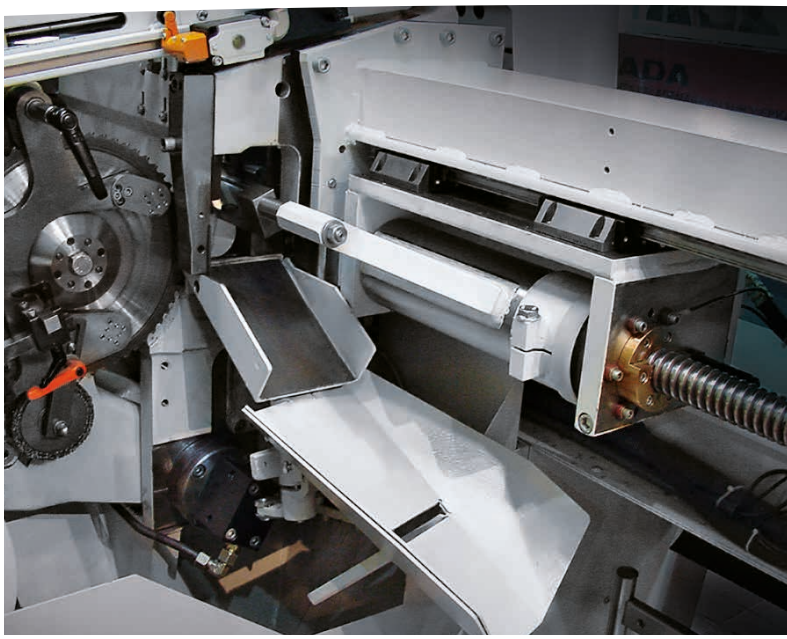
Des conseils de qualité reposant sur une compétence technologique étendue, des essais de coupe et une expérience de longue date dans les applications de tâches les plus variées sont à la source d'une utilisation réussie d'une machine à scier circulaire KASTO*speed*. Des synergies avec d'autres secteurs d'activité sont utilisées pour l'alimentation en matière, l'approvisionnement à partir de magasins de stockage de produits longs et pour le tri et l'empilage entièrement automatiques des pièces par robot. L'avantage à long terme, même pour des adaptations et compléments ultérieurs, est que la commande est développée par KASTO et intégrée dans du matériel informatique industriel homologué.

Élimination des copeaux et protection de l'environnement.

Pour l'élimination des copeaux générés lors du sciage, des évacuateurs de copeaux robustes ainsi que des dispositifs d'aspiration puissants sont disponibles dans différentes versions. Pour réduire les valeurs d'émission d'air, on utilise par exemple des filtres à air électrostatiques.

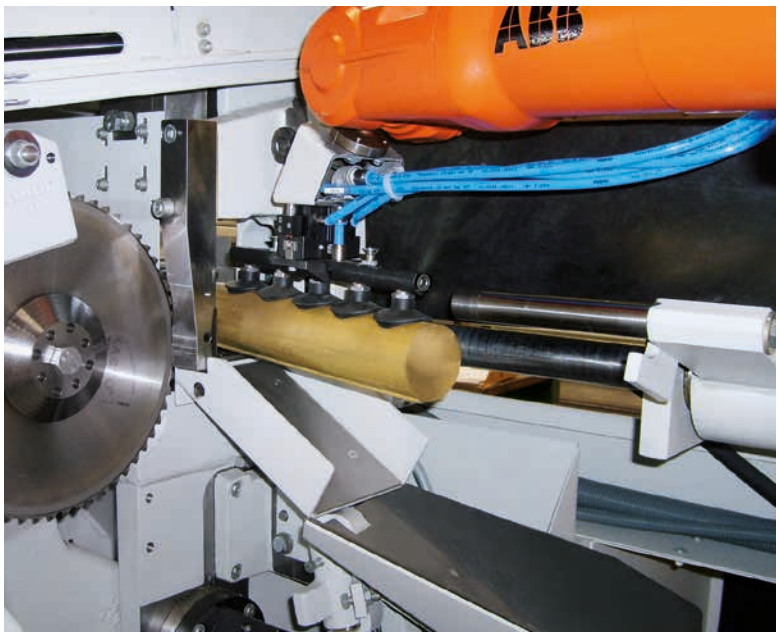


Convoyeur d'évacuation des pièces avec pousseur (version « vers la gauche »)



Glissoir trieur pour chutes, bonnes pièces et coupes entames

Enlèvement des pièces avec un préhenseur à vide spécialement mis au point



Dispositif de tri pour lopins avec plusieurs emplacements palettes

KASTO*variospeed*

Scie circulaire de production entièrement automatique

S'adapter automatiquement à des exigences en perpétuelle évolution est pour nous fondamental : La scie circulaire de production entièrement automatique pour des exigences de rendement élevées est destinée à des lots de taille faible à moyenne. Indépendamment de la qualité de la matière, de la forme et des dimensions, la KASTO*variospeed* exécute automatiquement et avec peu d'opérateurs des commandes à changement rapide. On peut alors utiliser au choix des lames de scie circulaire à pastilles de carbu-

Caractéristiques techniques		KASTO*variospeed C 15 / C 18*
Capacité de coupe		
rond (option ø 180 mm)	mm	10 - 152 / 20 - 180
carré (option ø 180 mm)	mm	10 x 10 à 135 x 135 / 20 x 20-140 x 140
plat (option ø 180 mm)	mm	10 x 10 à 155 x 120 / 20 x 20-180 x 140
Dimensions et poids		
Longueur x largeur x hauteur	mm	10 600 x 4 420. 2 340
Longueur de chute mini	mm	40
Diamètre de la lame de scie (HM/HSS)	mm	360 - 460
Hauteur du plan de travail	mm	950
Poids sans dispositif d'alimentation	kg	3 900
Caractéristiques de puissance		
Valeur totale raccordée de la machine standard	kW	28
Entraînement à variateur de fréquence, avec dispositif de protection surcharge	mm	900
Vitesse de coupe réglable en continu	m/min	8 - 150
Avance de scie, réglable en continu	mm/min	16 - 1 000
Retour rapide	mm/min	7 000

re ou en HSS. La commande de scie *ProControl*, bien structurée et d'un grand confort d'utilisation, permet d'enregistrer jusqu'à 500 données matières pour les outils de coupe carbure et HSS, de gérer jusqu'à 200 commandes, d'insérer des commandes urgentes et de visualiser l'état de l'installation.

Le spécialiste du traitement rapide des commandes

- La base des rendements de coupe élevés et d'une longue durée de vie des lames de scie est assurée par le lourd bâti-machine et des composantes performantes
- Moteur triphasé de 18 kW à variateur de fréquence avec engrenage droit haute performance homologué.
- Vis à billes précontrainte, pour des temps morts minimaux, adaptation automatique de la course d'avance aux dimensions et à la forme de la pièce, retour rapide après le sciage
- Précision de coupe grâce à un guidage optimal et breveté de la lame de scie à l'entrée et à la sortie
- Amenage de la matière à CN par pince de traction, longueurs de coupe de 7 à 2 000 mm en une seule course, longueur de chute minimale de 40 mm seulement
- Table basculante pour le tri des pièces
- Tri des pièces dans la zone de course de la pince de traction
- Commande machine Pro Control (*ExpertControl* en option)
- Diagnostic de l'installation pour tous les états de fonctionnement, message d'erreur en texte clair
- Affectation de la technologie de coupe pour les qualités de matière correspondantes selon les normes DIN ou la clé des aciers de la lame de scie utilisée (HSS ou carbure)

KASTO*variospeed C 15 / C 18*

Pour des sections allant jusqu'à 150 mm / 180 mm

Alimentation en matière

Pour chaque exigence, la bonne alimentation en matière. L'alimentation de la machine en ronds se fait par un magasin incliné, garantissant ainsi un fonctionnement avec peu de personnel.

Un magasin universel automatique permet une mise à disposition variée de matériaux de diverses dimensions, formes et qualités de pièces. Une alimentation en matière sans personnel est aussi possible en intégrant directement dans un centre KASTO (combinaison scie et magasin).

Caractéristiques techniques		KASTO*variospeed C 15 / C 18*
Capacité de coupe		
rond (option ø 180 mm)	mm	10 - 152 / 20 - 180
carré (option ø 180 mm)	mm	10 x 10 à 135 x 135 / 20 x 20 - 140 x 140
plat (option ø 180 mm)	mm	10 x 10 à 155 x 120 / 20 x 20 - 180 x 140
Dimensions et poids		
Longueur x largeur x hauteur	mm	10 600 x 4 420. 2 340
Valeur totale raccordée de la machine standard	kW	28

Possibilités de tri des tronçons

La bonne place pour chaque tronçon. Le tri des tronçons à l'intérieur de la machine à scier est particulièrement peu encombrant. La longueur de la course de tri est de 2 000 mm des deux côtés dans le sens du flux matière. Tous les tronçons de jusqu'à 2 000 mm sont triés automatiquement sur une ou plusieurs positions en fonction de leur longueur. Les coupes d'affranchissement et les chutes sont éliminées séparément. Le dispositif de tri transversal KASTO homologué permet de déposer des pièces lourdes sans bruit et sans dommages. Après la coupe, les tronçons de grande longueur peuvent être évacués automatiquement sur des tables de dépose.

Magasin universel KASTO

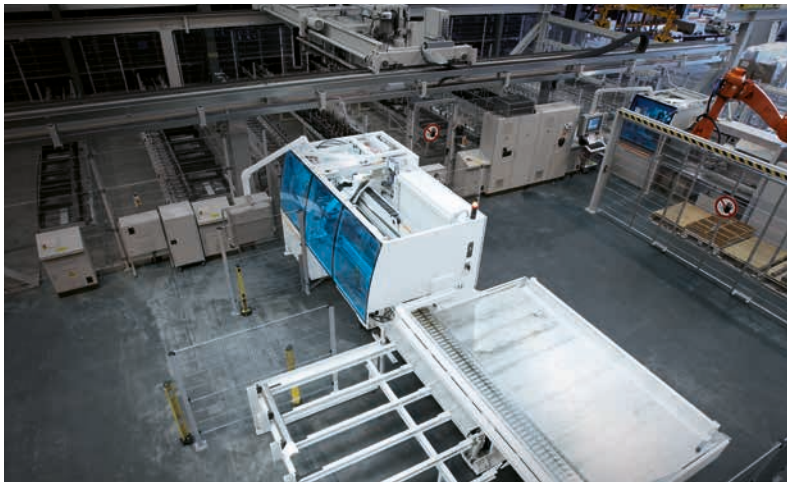
Magasin incliné KASTO

Dépose silencieuse des pièces lourdes...

... avec le tri transversal KASTO (option)

Tri des tronçons de grande longueur à l'intérieur de la machine

Tri des tronçons de grande longueur en dehors de la machine.



KASTO*sort*

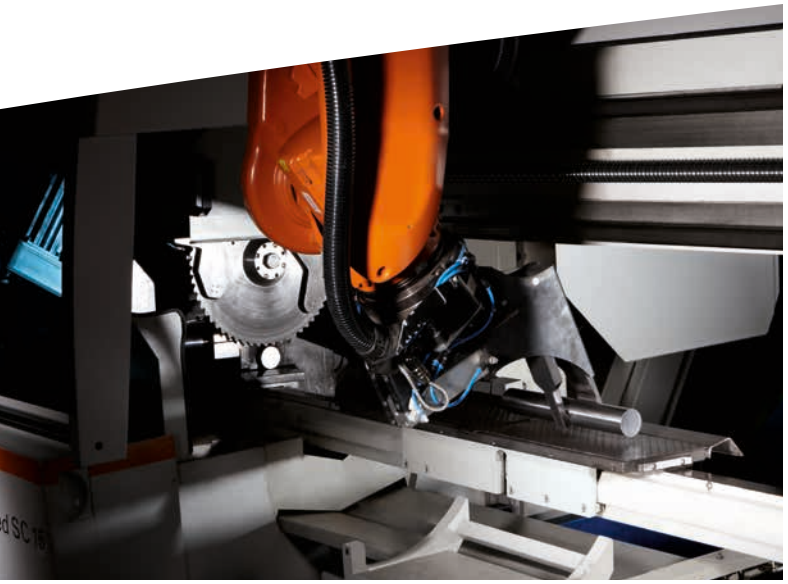
Techniques de manutention pour les machines de sciage et de stockage grâce à des robots industriels intégrés par KASTO

KASTO*sort* offre la possibilité de palettiser toute la diversité des coupes de votre machine de sciage KASTO sans effort supplémentaire de la part de l'opérateur, ou de les transférer à d'autres systèmes d'usinage.

Notre expérience acquise par l'intégration de plus de 100 robots industriels sur des systèmes de sciage dans le monde entier, la structure extrêmement flexible du programme et les concepts de préhension innovants permettent une variété infinie de possibilités. Qu'il s'agisse d'empiler des matériaux plats, des disques ou des barres rondes, de les ébavurer ou de les marquer : grâce à la logique de programme décentralisée et auto-organisée et au concept de changement de préhenseurs à plusieurs niveaux, le système réagit intelligemment à chaque nouvelle dimension de section.

KASTO*sort* est entièrement intégré dans l'univers système KASTO. Cela permet à l'opérateur de surveiller et de contrôler le système robot en cours de fonctionnement de manière aussi simple que claire.

L'empilage des sections dans les bacs est automatiquement générée et optimisée pour tout genre de dimensions et de bacs. Les bacs dans lesquels les sections sont empilées peuvent être choisis librement.



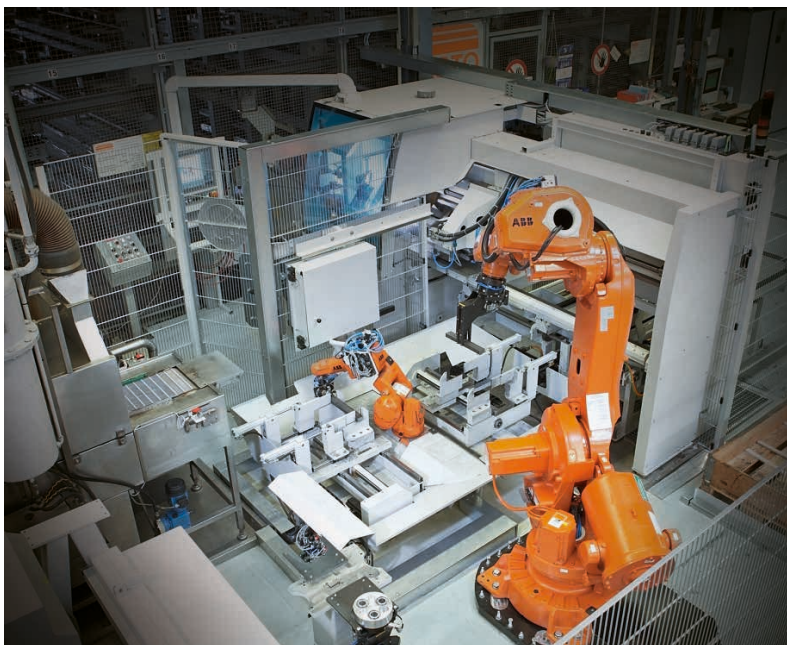
Intégration complète du processus et adaptabilité individuelle

Pour compléter vos souhaits d'automatisation, le système de manutention robotisé peut être complété par des processus en aval. Outre les processus de manipulation tels que la palettisation, le chargement et la préparation de commandes, vous disposez des processus suivants :

- Chanfreinage, ébavurage
- Perçage de centrage
- Nettoyage, aspiration de tubes
- Pesage, mesure (de longueur)
- Étiquetage, impression
- Marquage à l'aiguille
- etc.

Dans la mesure où il n'est pas possible de recourir à une solution standard pour l'automatisation des processus de travail, nos développeurs mettent au point des solutions et des stratégies optimales adaptées aux besoins du client.

Vous trouverez plus d'informations sur les solutions intelligentes de KASTO dans la brochure « KASTO *SmartSolutions* : solutions numériques innovantes ».



KASTO - Le sciage. Le stockage. Et bien plus.

Compétence sur toute la ligne

Depuis près de 180 ans, KASTO est synonyme de qualité et d'innovation. Outre les scies à métaux et les systèmes de stockage automatiques pour les produits longs et les tôles, KASTO propose des solutions logistiques adaptées aux besoins des clients. La palette de produits est complétée par des solutions logicielles numériques innovantes et le service après-vente compétent de KASTO. Grâce au développement continu de nouvelles technologies et à l'optimisation permanente des concepts de machines, KASTO est aujourd'hui le leader mondial du sciage et du stockage des métaux.

Les machines à scier de KASTO

Le gamme de scies KASTO comprend des scies alternatives, des scies à ruban et des scies circulaires, allant de la scie d'atelier aux puissantes machines entièrement automatiques. www.kasto.com/sciage

Solutions de stockage de KASTO

Un accès rapide, une exploitation optimale de l'espace et une bonne vue d'ensemble du stock caractérisent tous les systèmes de stockage KASTO. www.kasto.com/stockage

Service après-vente KASTO

Une disponibilité garantie des pièces de rechange et un suivi individuel sont une évidence. KASTO*retrofit* adapte vos systèmes existants aux exigences actuelles. www.kasto.com/service_fr

KASTO *SmartSolutions*

KASTO propose de nombreuses solutions d'automatisation numérique pour rendre le travail des métaux et le stockage plus performants, plus flexibles et plus rentables. www.kasto.com/smart_fr

Votre partenaire KASTO :

KASTO Maschinenbau
GmbH & Co. KG
Industriestr. 14
DE-77855 Achern
+49 7841 61-0
kasto@kasto.com
www.kasto.com

8781036 / 05.26 / Sous réserve de modifications techniques.