



KASTOcenter compact

Sägezentrum mit automatisierter Anarbeitung auf engstem Raum: Kompakt. Modular. Automatisiert.



Herausforderung

Wenn Fläche, Personal und Variantenvielfalt zusammenkommen.

Typische Herausforderungen in gewachsenen Säge- und Materialflussprozessen

Zu wenig Fläche: Die Hallenfläche lässt kaum Raum für zusätzliche Anlagen.

Viele Handgriffe: Material suchen, transportieren und an der Säge bereitstellen.

Hoher Personalbedarf: Fachkräfte sind mit Lager-, Transport- und Handlingaufgaben gebunden.



Insellösungen: Lager, Säge, Abfuhr und Folgeprozesse greifen nicht durchgängig ineinander.

Nebenzeiten: Wartezeiten und häufige Wechsel drücken auf Produktivität und Auslastung.

Großanlage passt nicht: Klassische Zentrallösungen wären für Bedarf und Volumen zu groß oder komplex.

Lösung

Sägezentrum neu skaliert: *KASTOcenter compact*

Neue Möglichkeiten für hohe Variantenvielfalt und kleine bis mittlere Mengen.

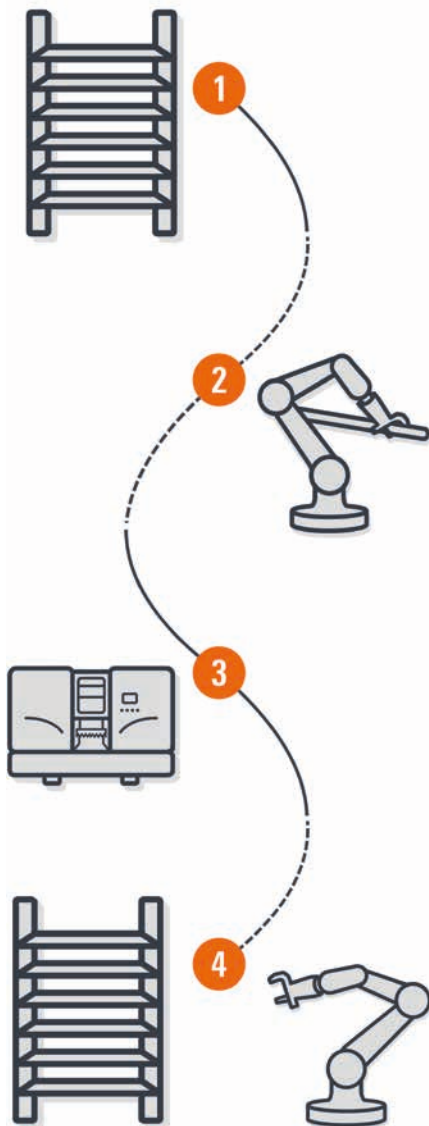
Das *KASTOcenter compact* verbindet Turmlager, robotergestützte Materialzufuhr, Rollenbahn, passende Sägetechnik und automatisierte Abfuhr zu einem abgestimmten Gesamtsystem - optional bis zur integrierten Anarbeitung.



Ein System. Viele Möglichkeiten.

Materialfluss durchgängig automatisiert - Vom Rohmaterial bis zum fertig vorbereiteten Teil

KASTOcenter compact ist kein starres Standardsystem. Die Lösung wird passend zu Artikelvielfalt, Mengen, Material, Leistung, Fläche und gewünschten Folgeprozessen konfiguriert.



1 KASTO Turmlager

KASTOecostore oder UNITOWER - je nach Kapazitäts- und Höhenbedarf.

Platz sparen & bedarfsgerecht bereitstellen

2 KASTOpick bar

Automatisierte Materialvereinzelung und sichere Übergabe an die nächste Station.

Handling reduzieren & Prozess sichern

3 Rollenbahn KASTOload + Säge

Mit KASTOssb, KASTOvariospeed, KASTOwin oder KASTOtec kombinierbar.

Sägetechnik passend zu Material & Takt

4 Roboterhandling KASTOsort

KASTOsort übernimmt die automatisierte Abfuhr und gezielte Ablage der gesägten Abschnitte – zurück in den Turm, auf separate Paletten, in ein Palettenkarussell oder in ein zusätzliches Turmlager. Je nach Bedarf werden die Teile sortiert, gestapelt, palettiert oder kommissioniert.

Auch Entgraten, Ausblasen, Reinigen, Messen oder Lasermarkieren lässt sich direkt in den Prozess integrieren.

Anarbeitung nach Bedarf integriert und automatisch absortiert

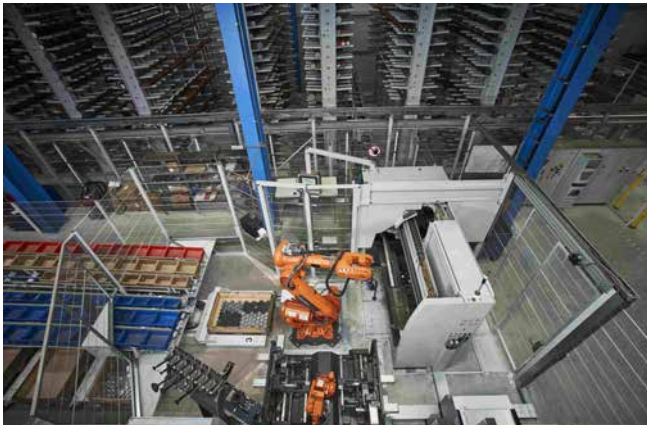
Entscheidende Hebel für mehr Leistung im Materialfluss:

- » **Fläche effizient nutzen:** Vertikale Lagerung, abgestimmte Übergaben und kompakte Komponenten schaffen durchgängigen Fluss auf kleiner Grundfläche
- » **Nebenzeiten reduzieren:** Material wird bedarfsgerecht bereitgestellt, automatisch übergeben und dem Auftrag eindeutig zugeordnet.
- » **Anarbeitung integrieren:** Entgraten, Ausblasen, Reinigen, Messen oder Lasermarkieren lassen sich optional in den Prozess einbinden.

KASTO - Sägen. Lager. Mehr.

Kompetenz auf ganzer Linie

Für großen Lagerbedarf: Das Sägezentrum KASTOcenter mit Kragarmlager



Lagertechnik in der Praxis: Hagelauer Dewald sägt kleine Lösgrößen vollautomatisch. Das *UNICOMPACT* bevorratet Material und versorgt das KASTOcenter vollautomatisch - für schnelle Zuschnitte, kleine Lösgrößen und flexible Belieferung.

Diese und weitere Referenzen siehe www.kasto.com/Referenz_Sägezentrum



Philipp Harter, Technischer Sales Manager

Prüfen Sie Ihr Automatisierungspotential

Gemeinsam analysieren wir Artikelvielfalt, Lager- und Materialflüsse sowie Anforderungen an Leistung, Fläche und Folgeprozesse. So lässt sich schnell einschätzen, welches Sägezentrum die passende Automatisierungslösung für Sie ist.

sales@kasto.com

+49 (0) 7841 61-100



Ihr KASTO Partner:

KASTO Maschinenbau
GmbH & Co. KG
Industriestr. 14
DE-77855 Achern
+49 7841 61-0
kasto@kasto.com
www.kasto.com

