

KASTOretrofit

Modernisation et extension des installations pour le sciage et le stockage des métaux



Garder le bon et investir d'une manière ciblée

Chercher la bonne décision

L'usure et le vieillissement laissent leur empreinte au cours du cycle de vie de chaque produit technique. Un jour ou l'autre, se pose la question d'un nouvel investissement. Une alternative intéressante, non seulement en période économique « tendue », s'avère être le soi-disant *retrofit* qui a pour but la modernisation voire l'extension d'installations déjà en place en les équipant des toutes dernières technologies, également sur le plan informatique.

Définition du problème

Votre magasin de stockage actuel ne peut plus satisfaire aux exigences croissantes en matière de rapidité, de disponibilité et flexibilité. Des arrêts se produisent de plus en plus souvent, les coûts de maintenance et les problèmes d'approvisionnement en pièces augmentent.

L'objectif

Le domaine d'activités *KASTOretrofit* adapte votre magasin de stockage aux nouvelles exigences, qui redevient ainsi un élément performant et fiable dans votre chaîne logistique, et ce, pour de longues années. Les adaptations et extensions nécessaires sont réalisées de manière individuelle avec des temps d'immobilisation minimums.



Notre compétence, vos avantages

Votre partenaire

KASTO possède de nombreuses années d'expérience dans la construction et la maintenance de plus de 1000 systèmes de stockage. Nous analysons vos demandes et élaborons avec vous le paquet de mesures le meilleur possible. KASTO en qualité d'unique interlocuteur, vous fournit la réalisation complète du projet, le service ainsi que le soutien informatique.

Vos avantages

KASTOretrofit accroît de façon ciblée la disponibilité et / ou les performances de votre magasin de stockage. Les avantages qui en découlent pour votre compétitivité se traduisent par des temps de livraison plus courts et une plus grande fiabilité dans les livraisons vis à vis de vos clients. Les coûts générés sont souvent beaucoup moins élevés que ceux mis en jeu pour un nouvel investissement, le projet est ainsi vite amorti. D'autres avantages et non pas des moindres, sont les temps d'immobilisation réduits lors des transformations et un risque minimum de pannes.



Prestations KASTOretrofit



Remplacement des ensembles critiques

Objectifs:

- Une disponibilité assurée des pièces
- Des ensembles critiques dans les magasins moins sensibles aux dérangements

Exemple: Centre de débit KASTO, année 1987

- Changement du système d'exploitation du ordinateur de gestion des stocks de QNX à Windows
- Remplacement du matériel informatique de la commande SPS
- Remplacement de l'entraînement à courant continu sur le transtockeur par un entraînement à courant triphasé avec régulation de fréquence

Modernisation des commandes sur les magasins de stockage

Objectifs:

- Meilleure intégration du système
- Sécurisation de la disponibilité de l'installation
- Optimisation des temps de jeux

Exemple: Nid d'abeilles d'un autre fabricant, année 1987

- Remplacement de la commande complète du magasin
- Modification du système de levage et de la technique de préhension
- Intégration du ordinateur de gestion des stocks KASTO et couplage vers SAP



Rénovation et extension des magasins de stockage

Objectifs:

- Extension de la capacité de stockage
- Extensions techniques
- Ré-organisation des processus de travail

Exemple: Magasin pour produits longs d'un autre constructeur, année 1989

- Extension par des blocs de rayonnage supplémentaires
- Installation d'un nouveau transtockeur
- Echange de la commande complète
- Passage au ordinateur de gestion des stocks KASTO





Une solution « taillée sur-mesure » pour vos modifications

Analyse et conseils

En raison des exigences et des tâches spécifiques demandées à l'installation à moderniser, on procède à une analyse de la situation réelle. Les éléments ayant fait leurs preuves seront conservés et complétés par de nouveaux composants:

- Les exigences spécifiques et les définitions de problèmes seront traitées lors d'entretiens entre experts.
- Un contrôle visuel de l'installation donne une idée sur son état et sert de base pour la planification.
- Plusieurs variantes de modernisation sont élaborées et regroupées dans une offre budgétaire.

Inventaire détaillé et élaboration d'une solution

Lors d'un inventaire détaillé sur plusieurs jours, les bases techniques existantes ainsi que les processus seront précisés et délimités. Un scénario de solution sera élaboré et calculé :

- Les structures de construction, d'organisation et techniques sont examinées en détail, les interfaces sont clarifiées voire déterminées. Dans ce contexte, si le magasin existant a été installé par KASTO ou pas, joue un second rôle.
- Un planning exact des mesures de modifications est établi et les coûts nécessaires calculés.
- Une offre avec toutes les mesures et données nécessaires engageant les deux parties est élaborée pour la prise de décision définitive.

Planification et préparation

La planification et la réalisation exigent un haut degré de précision et d'expérience. La phase de transformation « délicate » est préparée en conséquence par des actions préliminaires:

- Toutes les actions sont planifiées jusqu'au dernier boulon et borne de câble. Ceci est la seule manière d'obtenir peu de jours d'immobilisation au cours de la réalisation de ces modernisations complexes.
- Des composants nouveaux pour machine et magasin ainsi que des composants de remplacement sont mis à disposition et testés.
- Dans un premier temps, les opérateurs sont formés sur le nouveau logiciel de gestion des stocks .

Réalisation

La réalisation des planifications représente le noyau du projet. Dans ce cadre, la vitesse est tout aussi décisive que la précision des activités effectuées:

- Des techniciens expérimentés dans le domaine du *retrofit* installent les nouveaux composants sur le magasin existant. La planification exacte permet de travailler simultanément à différents endroits.
- Dans le cas de modifications importantes, nos spécialistes informatiques commencent un test de fonctionnement après 2 - 3 jours.
- L'accompagnement des équipes permet d'optimiser les processus de course et de travail de l'installation et de former les opérateurs.

Service-Après-Vente et soutien

Le Service Après Vente KASTO garantit d'excellentes prestations durables pour votre installation ainsi modernisée :

- Une console d'aide avec des collaborateurs expérimentés, les possibilités de diagnostic par télémaintenance assurent la disponibilité de votre installation.
- Lors de problèmes, des techniciens sont sur place pour apporter leur aide.
- La disponibilité des pièces est assurée par un magasin contenant 35.000 références.

Résumé du KASTOretrofit

Comparatif

	Status quo	KASTOretrofit	Nouvel investissement
Coût d'investissement	aucun	moindre	élevé
Frais en cours	élevés	moyens	moindres
Fiabilité installation	moindre	élevée	élevée
Performance	moyenne	élevée	maximum
Durée d'amortissement	-	moyenne	longue
Mise en place possible	-	rapide	longue

Pourquoi KASTO

- Mécanique, technologie de commande, logiciel et soutien par un seul fournisseur, expérience dans l'installation et la maintenance de plus de 1.000 magasins de stockage
- Continuité dans la conception des commandes et le développement des logiciels, logiciels de commande modulaires, adaptations selon les besoins spécifiques de chaque client
- Garantie de fonctionnement et de disponibilité pour l'installation modernisée, Pièces de première nécessité en stock, livraison sous 24 h
- Soutien durable par le SAV sur place (remise en état / maintenance), également par télémaintenance



KASTO, le programme complet : Rentabilité dans le sciage et le stockage des métaux.

Compétence sur toute la ligne

Depuis plus de 160 ans, KASTO, synonyme de qualité et d'innovation, propose le programme complet de scies à métaux et de systèmes de stockage. Grâce au développement continu des nouvelles technologies et une optimisation permanente des concepts machines, KASTO est aujourd'hui le leader sur le marché mondial en matière de sciage et de stockage des métaux.

Machines à scier KASTO



Scies alternatives simples ou scies à ruban de production automatiques pour un travail rationnel dans les barres et les blocs de toutes les nuances. KASTO apporte la bonne solution à chaque besoin : Scies à ruban et circulaire universelles pour une utilisation légère à moyenne en atelier, des scies alternatives avec le mouvement caractéristique « en arc en poussant » inventé par KASTO ainsi que des scies à ruban et circulaire de production pour des utilisations moyennes à très intensives.

Magasins de stockage KASTO



Accès rapide, exploitation de l'espace en hauteur et vue d'ensemble du stock optimale. Ce sont les atouts des magasins de stockage KASTO : Centres de débit entièrement automatiques, magasins de stockage pour tôles et produits longs avec bras inclinés ou cassettes et pour préparations de commandes, systèmes combinés sciage-stockage et calculateur de gestion des stocks : KASTO fournit d'une seule main l'installation complète, y compris le logiciel.

Service Après Vente KASTO



La grande palette des prestations du SAV commence avec la mise en route et la formation, et s'étend bien au-delà. Des concepts de maintenance, des contrats SAV, une disponibilité rapide des pièces détachées, l'entretien chez le client en font partie tout comme les conseils individualisés, l'aide rapide lors de l'entretien grâce au téléservice qualifié. Typique pour KASTO : le SAV est naturellement présent dans le monde entier

Votre partenaire KASTO

KASTO
Maschinenbau GmbH & Co. KG
Industriestr. 14
77855 Achern/Deutschland
Telefon +49 7841 61-0
Telefax +49 7841 61-355
E-Mail kasto@kasto.de
Internet <http://www.kasto.de>

**KASTO®**