

Scies à refendre les blocs et les tôles pour coupes longitudinales.

Scies refendeuses à ruban KASTO: pour la coupe efficace de grandes dimensions

Des blocs, des tôles, des encoches, avec les scies à refendre KASTO.

Des longueurs de coupe jusqu'à 12.000 mm!

La scie idéale pour confectionner des blocs carrés ou plats dans différentes dimensions, à partir de lingots ou de tôles de laminage: Refendeuses de blocs KASTO, pour coupes longitudinales. Ce principe est parfaitement adapté pour sectionner des blocs ou des tôles, affranchir des empilages de tôles et couper des encoches. Les rubans de scie en bimétal ou au carbure permettent de traiter des matériaux dans les qualités les plus diverses, de l'aluminium aux matières les plus ardues à usiner, avec une performance inégalée. Les scies refendeuses à ruban ont fait leurs preuves non seulement dans le secteur de l'élaboration et dans le commerce de l'acier, mais également dans la fabrication d'outils et de moules.

Les scies à ruban à blocs et à tôles KASTO sont conçues pour des hauteurs de coupe comprises entre 360 mm et 1.860 mm; en fonction de la longueur de la table, elles peuvent atteindre des longueurs de coupe maximales de 2.000 mm à 12.000 mm. Toutes les machines sont équipées d'une commande à distance du variateur de la vitesse du ruban, par l'intermédiaire de touches plus-moins situées sur le pupitre de commande. Une vaste palette d'accessoires, englobant les systèmes de transport, les dispositifs de mesure et de bridage vient compléter leurs larges capacités d'adaptation. A titre d'exemple, des butées de mesure à affichage numérique, disponibles en option accélèrent le pré-réglage. Des dispositifs de bridage mécanique permettent de fixer en toute sécurité les formats de matériaux les plus divers sur la table de travail. Des rails hydrauliques à rouleaux, relevables et abaissables ou des tables de levage à billes assurent le positionnement rapide des pièces les plus lourdes.

KASTObs: pour le refendage économique de pièces de grande dimension





Scie à ruban à blocs et à tôles KASTO: pour la coupe longitudinale, l'unité de sciage se déplace et non le produit à couper.

Rentable, polyvalente et compacte.

Les scies à ruban à blocs et à panneaux KASTO se distinguent par leur méthode de coupe longitudinale. Par l'intermédiaire de galets latéraux précontraints, l'unité de sciage se déplace sur des rails de guidage extrêmement précis. La pièce d'œuvre reste statique sur la table de sciage. Ce système permet de réduire l'encombrement de près de 50 %, ce qui se répercute favorablement sur les coûts des locaux. La construction mécano-soudée rigide à la déformation, le guide-ruban à hauteur ajustable confèrent au bloc de sciage une stabilité de marche hors du commun et lui permettent d'évoluer sans vibration, pour un résultat extrêmement précis. Les avantages: des temps de coupes restreints et une durée de vie prolongée de l'outil coupant. L'avance de sciage à commande électronique réduit également les temps de coupe, car elle s'adapte exactement à la qualité et à la section de la matière. La vitesse du ruban de scie est également à réglage continu.

Une conception élaborée pour l'homme et pour la technologie.

KASTObbs: la haute performance pour l'industrie lourde.

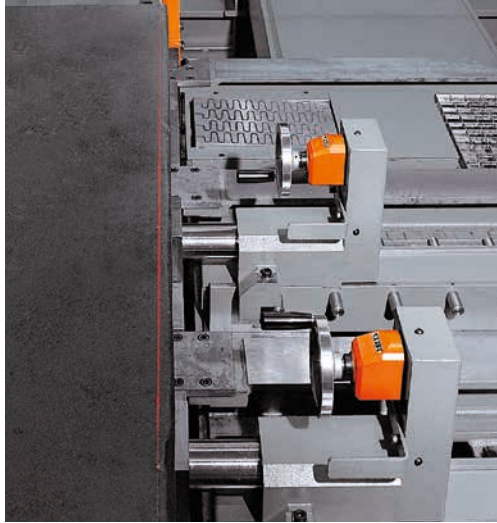
Malgré son gabarit impressionnant, cette machine à scier idéale pour une exploitation hautes performances étonne par son calme souverain. Grâce à une excellente manipulation et à une automatisation de haut niveau, la scie KASTObbs maîtrise sans problème les charges lourdes et les grandes dimensions. Tous les instruments de commande sont disposés sur un pupitre de commande mobile. Le résultat: une vue dégagée sur la pièce d'œuvre et le ruban de scie et un contrôle parfait du cycle de travail. Equipée d'une commande électronique, l'avance de scie est réglée de manière optimale. Grâce à sa conception et à son guidage robuste, la machine KASTObbs s'adapte parfaitement à toutes les applications dans l'industrie lourde. Particulièrement étudiée pour une utilisation lourde, la construction mécanosoudée du bloc de sciage lui confère une stabilité de marche hors du commun, quasiment exempte de vibrations. Le résultat: des rendements de coupe élevés et une exploitation optimale de la durée de vie du ruban. KASTObbs: le haut de gamme pour tous les travaux de sciage qualifiés, dans le négoce de l'acier et dans les aciéries.

KASTObbs U 8 x 10 avec laser

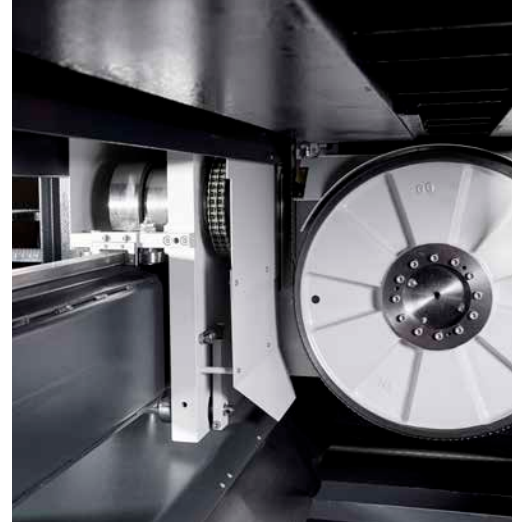




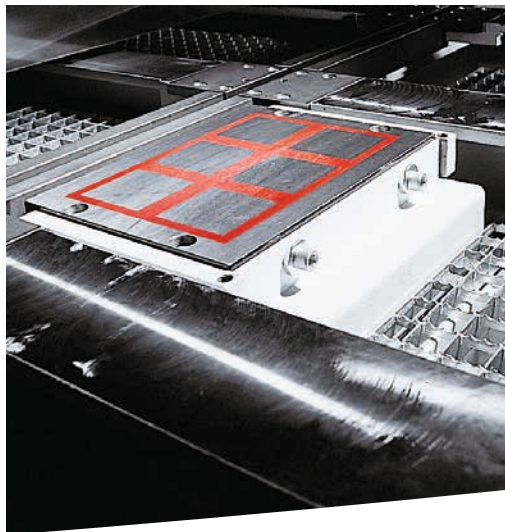
Rayon Laser pour projeter la ligne de coupe sur la pièce.



Butées de mesure mécanique, avec réglage rapide et aisé.



Butée escamotable hydraulique, pour le positionnement des tôles sur les refendeuses automatisées.



Aimants de bridage pour les produits de petites dimensions, force d'adhérence jusqu'à 45.000 newtons.



Auxiliaires de manipulation pour les blocs les plus lourds: rails à rouleaux relevables et abaissables par système hydraulique



Pour une vue d'ensemble parfaite et une entière mobilité lors du réglage de la machine: télécommande à infrarouge sans fil.

Equipements supplémentaires KASTObbs:

- Plat de butée supplémentaire
- Butée de mesure mécanique
- Butée de mesure réglable par moteur
- Traverse supplémentaire pour butée
- Dispositif de bridage manuel
- Télécommande à infrarouge de la tête de scie
- Chauffage de l'huile hydraulique
- Chauffage de l'armoire électrique
- Chauffage du liquide de coupe
- Rayon Laser de visée
- Aimants de bridage pour la table intérieure et extérieure
- Rails à rouleaux relevables et abaissables

Une fixation haute-précision

Une haute rentabilité:
c'est «l'effet KASTO»

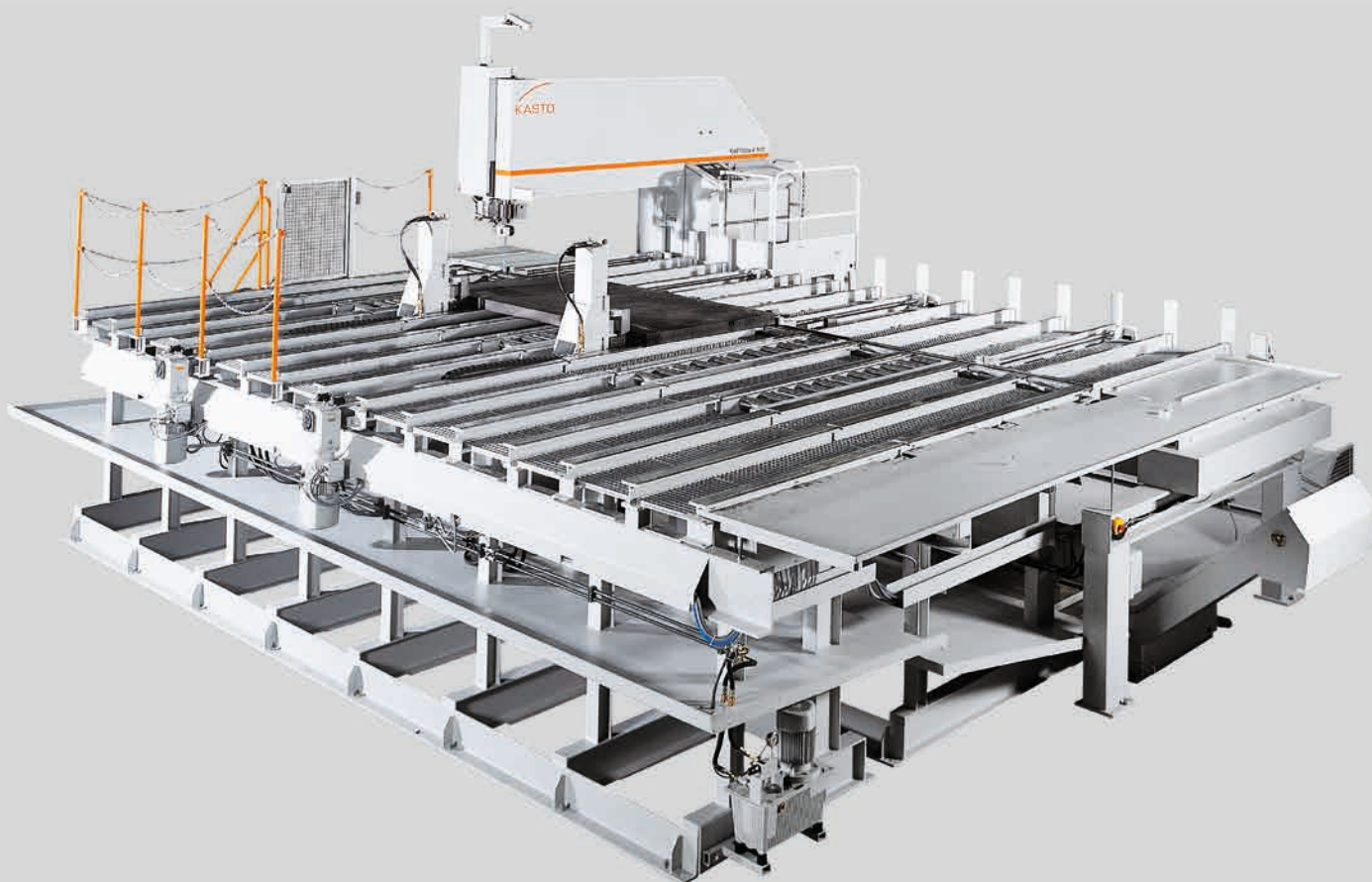
En investissant dans des structures très élaborées, l'entreprise KASTO limite les temps morts et assure la longévité hors du commun des rubans de scie, grâce à une parfaite stabilité de marche et à une conception généreuse de toutes les composantes de la machine. Tous les modules ont fait leurs preuves avec brio, dans le cadre d'une exploitation robuste dans l'industrie lourde aux quatre coins du globe.

Une exploitation sûre et fiable

Pour assurer une vue d'ensemble parfaite, permettre de suivre l'évolution de l'outil et contrôler sans risque le cycle de coupe, tous les instruments d'affichage et de commande sont intégrés dans le pupitre de commande mobile. La télécommande à infra-rouge fournie en option permet de piloter les mouvements de la tête de scie ainsi que le déplacement horizontal et vertical des rails à rouleaux entraînés (garantit une plus grande liberté de mouvements et un contrôle plus efficace, lors des opérations préparatoires).

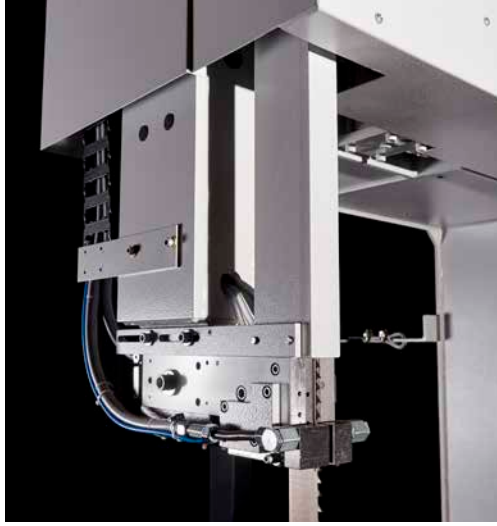
Sur tous les modèles de la série KASTObbs, les patins guidesruban au carbure à clamage hydraulique sont équipés d'un système de dégagement, permettant d'accélérer et de faciliter le remplacement du ruban.

Scie à ruban automatisée pour blocs
KASTObbs A 3 x 20
Longueur de coupe 6.200 mm, avec
2 pinces d'amenage de tôles.

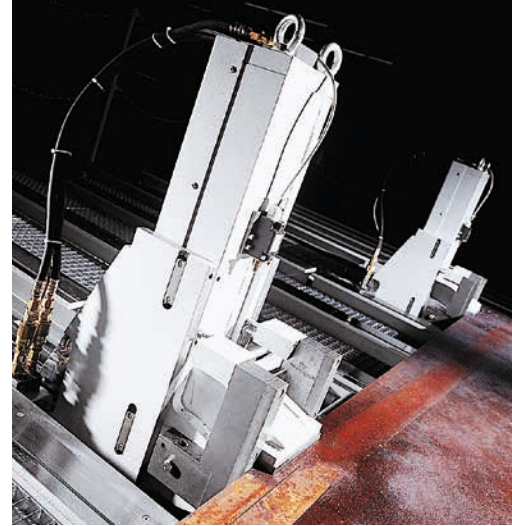




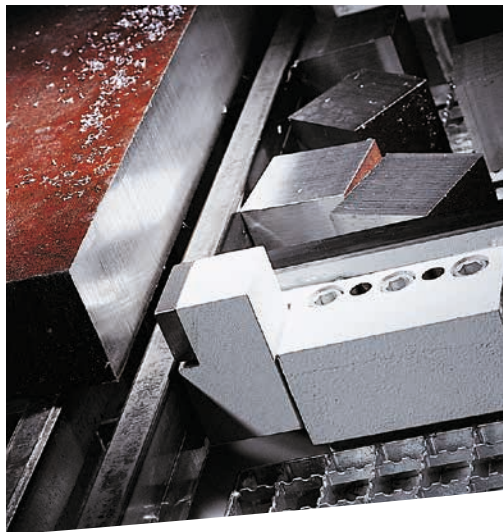
Interface homme-machine: la commande de scie *AdvancedControl*, livrée de série à la *KASTObbs U*



Patins guides-ruban au carbure à clamage hydraulique, avec dégagement pour le remplacement du ruban.



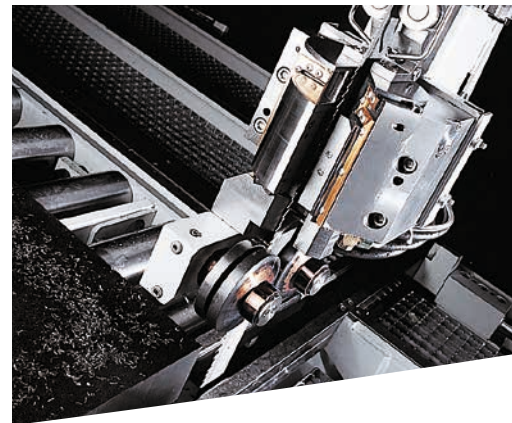
Disponible en option: dispositif de bridage hydraulique, pour fixer les tôles



Butée escamotable hydraulique, pour le positionnement des tôles sur les refendeuses automatisées.



En position 0°, la machine *KASTObbs* scie le long du convoyeur.



Coupe perpendiculaire au convoyeur, après rotation du ruban à 90°.

Des coûts réduits et des temps d'usinage plus courts:
Des encoches selon des contours très précis

Grâce à sa polyvalence, la machine *KASTObbs* couvre une large gamme d'opérations de sciage. Par exemple, pour des coupes unitaires, sous forme de blocs et de panneaux sciés selon des contours précis. Les temps pour les opérations d'usinage suivantes (particulièrement le fraisage) sont largement réduits. Un autre avantage: les «chutes» découpées sont conservées pour un usage ultérieur (exemples de formes, voir la photo de gauche). La diversité dimensionnelle est limitée, les capitaux engagés dans le stock sont réduits.

Une haute rentabilité: c'est «l'effet KASTO»

En investissant dans des structures très élaborées, l'entreprise *KASTO* limite les temps morts et assure la longévité hors du commun des rubans de scie, grâce à une parfaite stabilité de marche et à une conception généreuse de toutes les composantes de la machine. Tous les modules ont fait leurs preuves avec brio, dans le cadre d'une exploitation robuste dans l'industrie lourde aux quatre coins du globe.

Caractéristiques techniques KASTObbs.

Caractéristiques techniques KASTObbs		A / U 3x20	A 3x30	A / U 4x16
Puissance d'entraînement	kW	7,5	7,5	7,5
Plage de vitesse de coupe	m/min	14 - 75	14 - 75	14 - 75
Hauteur de coupe	mm	420	420	520
Hauteur de coupe avec contrôle de rectitude du ruban	mm	360	360	460
Profondeur de coupe	mm	2.060	3.060	1.660
Longueur de coupe de – à (pas de 1.000 mm)	mm	3.000 - 9.000	3.000 - 14.000	3.000 - 9.000
Force portante par 1.000 m de longueur de table (extérieure)	t	8	16	8
Largeur d'appui de la table (table extérieure)	mm	2.000	3.500	1.500
Largeur d'appui de la table (table intérieure)	mm	2.060	3.060	1.660
Hauteur d'appui de la table	mm	1.550	1.955	1.550
Dimensions pour des longueurs de coupe de 3.000 mm				
Longueur	mm	6.850	7.670	6.850
Largeur	mm	5.915	8.855	5.000
Largeur avec capot de protection ouvert	mm	7.080	9.790	6.360
Hauteur (sans laser)	mm	3.650	4.050	3.490
Force portante (table extérieure)	t	24	48	24
Poids	kg	15.000	24.000	13.500

Caractéristiques techniques KASTObbs		U 10x25	U 12x15	U 13x10
Puissance d'entraînement	kW	7,5 - 11,0	7,5 - 11,0	7,5 - 11,0
Plage de vitesse de coupe	m/min	14 - 75	8 - 80	14 - 75
Hauteur de coupe	mm	1.120	1.320	1.420
Hauteur de coupe avec contrôle de rectitude du ruban	mm	1.060	1.260	1.360
Profondeur de coupe	mm	2.560	1.560	1.060
Longueur de coupe de – à (pas de 1.000 mm)	mm	3.000 - 9.000	3.000 - 9.000	3.000 - 9.000
Force portante par 1.000 m de longueur de table (extérieure)	t	8	17	8
Largeur d'appui de la table (table extérieure)	mm	2.650	2.000	1.500
Largeur d'appui de la table (table intérieure)	mm	2.560	1.560	1.060
Hauteur d'appui de la table	mm	1.934	1.740	1.360
Dimensions pour des longueurs de coupe de 3.000 mm				
Longueur	mm	7.650	7.000	6.650
Largeur	mm	7.175	5.280	4.070
Largeur avec capot de protection ouvert	mm	8.370	6.440	5.010
Hauteur (sans laser)	mm	4.350	4.275	4.120
Force portante (table extérieure)	t	24	50	24
Poids	kg	22.000	18.000	13.000

U 5x10	U 6x16	U 8x10	U 8x16	A / U 8x20	U 10	U 10x20
7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5
14 - 75	14 - 75	14 - 75	14 - 75	14 - 75	14 - 75	14 - 75
620	720	920	920	920	1.120	1.120
560	660	860	860	860	1.060	1.060
1.060	1.660	1060	1.660	2.060	1.060	2.060
3.000 - 9.000	3.000 - 9.000	3000 - 9000	3.000 - 9.000	3.000 - 9.000	3.000 - 9.000	3.000 - 9.000
8	8	8	8	8	8	8
1.500	1.500	1500	1.500	2.000	1.500	2.000
1.060	1.660	1060	1.660	2.060	1.060	2.060
1.360	1.550	1360	1.550	1.550	1.360	1.550
6.650	6.850	6650	6.850	6.850	6.650	6.850
4.070	5.000	4070	5.000	5.915	4.070	5.915
5.010	6.360	5010	6.155	7.080	5.010	7.080
3.620	3.690	3620	3.890	4.150	4.060	4.350
24	24	24	24	24	24	24
11.000	14.000	11500	15.000	15.500	12.000	16.000

U 15x10	U 15	U 16x20	U 18x8	U 18x15	U 20
7,5 - 11,0	7,5 - 11,0	7,5 - 18,0	7,5 - 18,0	7,5 - 18,0	7,5 - 18,0
14 - 75	8 - 80	8 - 80	8 - 80	8 - 80	8 - 80
1.620	1.620	1.720	1.860	1.920	2.120
1.560	1.560	1.660	1.800	1.860	1.800 x 2.060 / 2.060 x 1.800
1.060	1.560	2.060	800	1.560	2.060
3.000 - 9.000	3.000 - 9.000	3.000 - 9.000	3.000 - 9.000	3.000 - 9.000	3.000 - 9.000
8	17	23	23	23	23
1.500	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
1.060	1.560	2.060	800	1.560	2.060
1.360	1.740	1.955	1.955	1.740	1.955
6.650	7.000	7.650	7.650	7.650	7.650
4.070	5.280	5.970	4.465	5.450	5.970
5.010	6.440	7.255	5.655	6.660	7.255
4.320	4.575	6.450	6.800	6.800	7.250
24	50	70	70	70	70
13.500	18.500	21.000	17.000	20.500	22.500

Des solutions rentables pour les plus hautes exigences.

Petit prix, grande efficacité:

La machine KASTO*bloc* se démarque par son prix et son niveau de précision. La version «light» de KASTO*bbs* affiche un prix avantageux mais des performances appréciables. Elle offre les mêmes atouts que sa «grande soeur», une unité de sciage identique, le même rendement de coupe, la même précision de coupe. Une très bonne accessibilité à la machine est également garantie. Toutes les pièces déposées sur la table de travail sont à portée de main. Le compartiment pour liquide de coupe et le convoyeur de copeaux sont intégrés dans la table, la longueur du convoyeur de copeaux est égale à celle de la scie.

Une manipulation sûre

La KASTO*bloc* est la plus appropriée pour les blocs de petites dimensions et les tôles plus légères (jusqu'à 6 tonnes). Sur KASTO*bloc*, chaque mouvement manuel est précis. Les auxiliaires de manipulations étudiés sont idéaux pour scier les chutes sur KASTO*bloc*. Un bloc d'une tonne peut être déplacé avec un doigt. Le pupitre de commande mobile garantit une excellente vue d'ensemble et une parfaite sécurité sur KASTO*bloc*.





Tension hydraulique du ruban de scie, à surveillance électronique, guide-ruban supérieur réglable en hauteur par système hydraulique.



Dispositif de bridage mécanique enfichable.



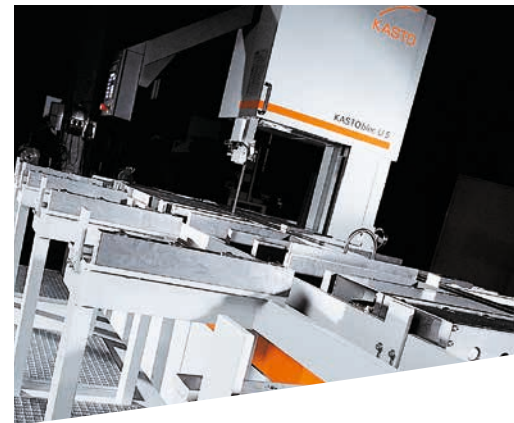
Butée de mesure mécanique à affichage numérique, un réglage rapide et simple.



Remplacement rapide et aisé du ruban de scie, grâce à une bonne accessibilité.



La manipulation des blocs et des tôles lourdes est un jeu d'enfant grâce à des tables à billes relevables et abaissables.



Élargissement de la table extérieure, pour débiter des tôles de grandes dimensions.

Caractéristiques techniques		KASTObloc U 5	KASTObloc A 5
Puissance d'entraînement	kW	4,0	4,0
Plage de vitesse de coupe	m/min	17 - 110	17 - 110
Hauteur de coupe sans contrôle de rectitude du ruban	mm	580	580
Hauteur de coupe avec contrôle de rectitude du ruban	mm	540	540
Profondeur du col de cygne	mm	660	660
Longueur de coupe	mm	2.100 - 3.100 - 4.100	2.100 - 3.100 - 4.100
Force portante (table extérieure)	t	3,5 - 6,0 - 6,0	3,5 - 6,0 - 6,0
Force portante (table intérieure)	t	3,5 - 5,0 - 4,0	3,5 - 5,0 - 4,0
Hauteur d'appui de la table	mm	1.200	1.200
Longueur	mm	4.560 - 5.560 - 6.560	4.560 - 5.560 - 6.560
Largeur avec grillage	mm	2.610	2.610
Hauteur	mm	3.200	3.200
Poids	kg	7.500 - 8.000 - 8.500	7.500 - 8.000 - 8.500

KASTO, le programme complet: Rentabilité dans le sciage et le stockage des métaux.

COMPÉTENCE SUR TOUTE LA LIGNE.

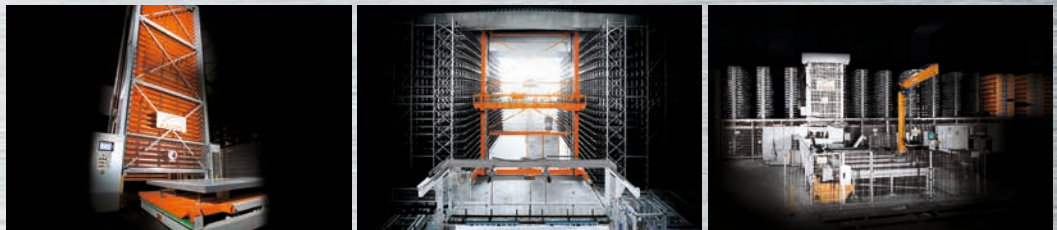
Depuis plus de 175 ans, KASTO, synonyme de qualité et d'innovation, propose un programme complet de scies à métaux et de systèmes de stockage. Grâce au développement continu de nouvelles technologies et à une optimisation permanente des concepts machines, KASTO est aujourd'hui le leader sur le marché mondial en matière de sciage et de stockage de métaux..

MACHINES A SCIER KASTO.



Scies alternatives simples ou scies à ruban de production automatiques pour un travail rationnel dans les barres et les blocs de toutes les nuances. KASTO apporte la bonne solution à chaque besoin: Scies à ruban et à lame circulaire universelles pour une utilisation légère à moyenne en atelier, des scies alternatives avec le mouvement caractéristique «en arc en poussant» inventé par KASTO ainsi que des scies à ruban et circulaire de production pour des utilisations moyennes à très intensives. KASTOsort permet de palettiser toute une multitude de tronçons des machines à scier KASTO sans manipulation supplémentaire et sans transfert à d'autres systèmes de traitement.

MAGASINS DE STOCKAGE KASTO.



Accès rapide, parfaite exploitation de l'espace et une vue optimale de l'ensemble des stocks. Ce sont les atouts des magasins de stockage KASTO : centres de débit entièrement automatiques, magasins de stockage de tôles de produits longs avec bras inclinés, systèmes de stockage à cassettes et systèmes de préparation de commandes. Systèmes de sciage et de stockage combinés ainsi qu'un système de gestion des stocks : KASTO fournit d'une seule main l'installation complète y compris le logiciel.

SERVICE VON KASTO.



La grande palette des prestations du SAV commence avec la mise en route et la formation, et s'étend bien au-delà. Des concepts de maintenance, des contrats SAV, une disponibilité rapide des pièces détachées, les remises en état chez le client en font partie tout comme les conseils individualisés, l'aide rapide lors de l'entretien grâce au téléservice qualifié. KASTOretrofit adapte votre machine/ votre magasin de stockage aux nouvelles exigences qui redevient ainsi un élément performant et fiable dans votre chaîne logistique. Typique pour KASTO: le SAV est bien entendu présent dans le monde entier.

Votre partenaire KASTO :

KASTO
Maschinenbau GmbH & Co. KG
Industriestr. 14
DE-77855 Achern
Téléphone : +49 7841 61-0
Fax : +49 7841 61-300
E-Mail : kasto@kasto.com
Site : www.kasto.com

